

CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA

CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

CERTIFICAT D'ORIGINE ET DE GARANTIE

URSPRUNGSZEUGNIS UND GARANTIE

CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA

SISTEMI NOTTE

BEDROOM SETS

COMPOSITIONS ZONE NUIT

SCHLAFZIMMERSYSTEME

SISTEMAS NOCHE

Poliform

SISTEMI NOTTE
SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO
UBIK CABINA ARMADIO
CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA

BEDROOM SETS
SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET
UBIK WALK-IN CLOSET
CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

COMPOSITIONS ZONE NUIT
SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING
UBIK DRESSING
CERTIFICAT D'ORIGINE ET DE GARANTIE

SCHLAFZIMMERSYSTEME
SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE
UBIK SCHRANKKABINE
URSPRUNGSZEUGNIS UND GARANTIE

SISTEMAS NOCHE
SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR
UBIK VESTIDOR
CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA

INDICE/TABLE OF CONTENTS/TABLE DES MATIÈRES/INHALTSVERZEICHNIS/ÍNDICE

LA QUALITÀ POLIFORM	PAG. 5
CERTIFICATO DI GARANZIA	PAG. 7
I MATERIALI NEL DETTAGLIO	PAG. 8
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE	PAG. 12
DESCRIZIONE TECNICA MATERIALI	PAG. 14

POLIFORM QUALITY	PAGE 23
WARRANTY	PAGE 25
AN OVERVIEW OF MATERIALS	PAGE 26
CARE INSTRUCTIONS	PAGE 30
MATERIAL TECHNICAL DESCRIPTIONS	PAGE 32

LA QUALITÉ POLIFORM	PAGE 41
CERTIFICAT DE GARANTIE	PAGE 43
LE DÉTAIL DES MATÉRIAUX	PAGE 44
CONSIGNES D'ENTRETIEN	PAGE 48
DESCRIPTION TECHNIQUE DES MATERIAU	PAGE 50

DIE POLIFORMQUALITÄT	SEITE 59
GARANTIESCHEIN	SEITE 61
ALLE MATERIALIEN IM DETAIL	SEITE 62
PFLEGEHINWEISE	SEITE 66
TECHNISCHE BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN	SEITE 68

LA CALIDAD POLIFORM	PÁG 77
CERTIFICADO DE GARANTÍA	PÁG 79
INFORMACIÓN SOBRE LOS MATERIALES	PÁG 80
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO	PÁG 84
DESCRIPCIÓN TÉCNICA MATERIALES	PÁG 86

BENVENUTI NELLA QUALITÀ POLIFORM

GRAZIE PER AVER ACQUISTATO UN PRODOTTO POLIFORM.
QUESTO CERTIFICATO NE ATTESTA L'AUTENTICITÀ E NE DESCRIVE TUTTE LE CARATTERISTICHE, PER CONSENTIRVI DI AVERNE CURA AL MEGLIO.

OGNI PROPOSTA POLIFORM È L'ESPRESSIONE DI UNA FILOSOFIA PRODUTTIVA CHE VI GARANTISCE LA MASSIMA QUALITÀ, SOTTO OGNI ASPETTO: UN'ESTETICA SEMPRE ATTUALE ALL'INSEGNA DELL'ESSENZIALITÀ; UNA RICERCA TECNOLOGICA FINALIZZATA ALLE MIGLIORI PRESTAZIONI FUNZIONALI; UNA SELEZIONE DEI MIGLIORI MATERIALI PER ASSICURARVI LA PIÙ TOTALE AFFIDABILITÀ NEL TEMPO.

IL SIGNIFICATO DELLA QUALITÀ

QUALITÀ DELL'ABITARE COME COMPONENTE FONDAMENTALE DELLA VITA QUOTIDIANA: LA COLLEZIONE POLIFORM È IL RISULTATO DI UN IMPEGNO COSTANTE NEL PROPORRE AL GRANDE PUBBLICO LA PIÙ AMPIA VARIETÀ DI SCELTA PER REALIZZARE LA PROPRIA DIMENSIONE DOMESTICA.

ALLA BASE DELLA QUALITÀ POLIFORM STA UN PATRIMONIO DI "CONOSCENZA DEL LEGNO" CHE HA LE PROPRIE RADICI NELLA TRADIZIONE ARTIGIANA DELLA BRIANZA, E CHE SI RINNOVA CONTINUAMENTE, DIVENTANDO UN KNOW-HOW TECNOLOGICO SEMPRE ALL'AVANGUARDIA.

SCEGLIENDO, NEL 1970, DI INTRAPRENDERE LA STRADA DELLA PRODUZIONE SU SCALA INDUSTRIALE, POLIFORM SI È POSTA L'OBIETTIVO DI CONIUGARNE LE GARANZIE DI QUALITÀ E AFFIDABILITÀ CON UN APPROCCIO PROGETTUALE SEMPRE INNOVATIVO E IMPRONTATO ALLA MASSIMA CREATIVITÀ.

LE PROPOSTE POLIFORM SONO STRETTAMENTE LEGATE ALL'ATTUALITÀ: DAI SISTEMI componibili ai complementi, DALLA ZONA GIORNO ALLA ZONA NOTTE, LA COLLEZIONE È CARATTERIZZATA DA UNA VARIETÀ STILISTICA CHE RIFLETTE I NOSTRI TEMPI, EVOLVENDOSI ED ADATTANDOSI AL MUTARE DELLE ABITUDINI.

LA QUALITÀ DEL PROGETTO

L'AMPIEZZA TIPOLOGICA DELLA COLLEZIONE RIFLETTE LA CAPACITÀ DI POLIFORM DI AFFRONTARE OGNI TEMATICA RELATIVA ALLA QUALITÀ DELL'ABITARE.

OGNI PROGETTO, OGNI PROPOSTA POSSIEDE ESIGENZE FUNZIONALI DIFFERENZIATE CHE LE SONO PROPRIE: PER ESEMPIO, I SISTEMI componibili VENGONO ASSOCIATI ALLA MASSIMA VERSATILITÀ, GLI ARMADI DEVONO CONSENTIRE IL MASSIMO GRADO DI PERSONALIZZAZIONE SIA A LIVELLO ESTETICO CHE DI ORGANIZZAZIONE DEGLI INTERNI.

OGNI COMPONENTE DELL'ARREDO DOMESTICO POSSIEDE UNA PROPRIA DIMENSIONE FUNZIONALE CHE POLIFORM ESPLORA AL MEGLIO, ASSOCIANDOVÌ IL VALORE AGGIUNTO DELLA QUALITÀ DEL DESIGN E DELLA CREATIVITÀ, FRUTTO DELLA COLLABORAZIONE CON ALCUNI DEI PIÙ PRESTIGIOSI PROGETTISTI ITALIANI ED INTERNAZIONALI.

LA QUALITÀ DEL MADE IN ITALY

OGNI PROPOSTA POLIFORM VIENE REALIZZATA IN ITALIA, RISULTATO DI UN NETWORK INDUSTRIALE CHE COMPRENDE I MIGLIORI FORNITORI EUROPEI ED INTERNAZIONALI.

A RENDERE OGNI PRODOTTO POLIFORM UN ESEMPIO DI "MADE IN ITALY" AL 100% SONO SOPRATTUTTO I SUOI VALORI: LA CREATIVITÀ SENZA LIMITI, LA TRADIZIONE NEL MONDO DEL MOBILE CHE RISALE AL 1942, IL KNOW-HOW TECNOLOGICO SPECIFICO E SEMPRE ALL'AVANGUARDIA. TUTTE QUALITÀ FONDAMENTALI PER UN'AZIENDA CHE SI CONFRONTA CONTINUAMENTE CON IL PROPRIO PUBBLICO E LE SUE ESIGENZE.

L'INNOVAZIONE AL SERVIZIO DEL GRANDE PUBBLICO

L'INNOVAZIONE È UNA QUALITÀ CHE HA SEMPRE FATTO PARTE DELLA CULTURA PRODUTTIVA POLIFORM. CON IL COSTANTE OBIETTIVO DI SODDISFARE LE ESIGENZE DEL GRANDE PUBBLICO, POLIFORM HA SEMPRE CONCENTRATO LE PROPRIE RICERCHE STILISTICHE E TECNOLOGICHE VERSO PROGETTI FORTEMENTE CONCRETI E MIRATI A GARANTIRE LA MASSIMA QUALITÀ.

L'INNOVAZIONE DI POLIFORM SI MISURA NELLA QUALITÀ DELLE MATERIE PRIME, SEMPRE VERIFICATE E ACCURATAMENTE TESTATE; NELLA GRANDE ATTENZIONE DEDICATA ALL'AFFIDABILITÀ, ALLA SICUREZZA, ALLA DURATA NEL TEMPO.

LA RICERCA STILISTICA È CONTINUA, SEMPRE MIRATA AD INTERPRETARE AL MEGLIO I TREND PIÙ CONTEMPORANEI DELL'ABITARE E A FORNIRE LA MASSIMA LIBERTÀ DI ACCOSTAMENTO FRA LE DIVERSE PROPOSTE.

LA GARANZIA POLIFORM

LA GARANZIA È VALIDA PER DUE (2) ANNI DALLA DATA DI ACQUISTO E COPRE I DIFETTI ORIGINARI DI FABBRICAZIONE. LA GARANZIA DECORRE DALLA DATA CERTIFICATA DALLO SCONTRINO FISCALE O DALLA BOLLA DI ACCOMPAGNAMENTO, CHE VANNO ESIBITI AD OGNI RICHIESTA DI INTERVENTO.

LA GARANZIA È VALIDA SOLO NEI CONFRONTI DELL'ACQUIRENTE ORIGINARIO E CONSISTE NELLA RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE GRATUITA DI ELEMENTI INUTILIZZABILI O DIFETTOSI ACCERTATI IN SEDE DI COLLAUDO O RICONOSCIUTI COME TALÌ DA POLIFORM, O DA CHI DA ESSA DELEGATO, DURANTE IL PERIODO DI VALIDITÀ DELLA GARANZIA.

NON POSSONO ESSERE CONSIDERATI DIFETTI LA VARIAZIONE NATURALE DEI LEGNI, LE VARIAZIONI DI TONALITÀ DI COLORI SOLLECITATI DA LUCI AMBIENTALI O ARTIFICIALI, LE MINIME VARIAZIONI DIMENSIONALI DETERMINATE DA TASSI ANOMALI DI UMIDITÀ O SECCHEZZA, LE VENATURE, I NODI E ALTRE CARATTERISTICHE NATURALI DI PRODOTTI IN LEGNO.

PER QUANTO RIGUARDA PELLE E CUIOIO, EVENTUALI SEGNI NATURALI, RUGOSITÀ, DIVERSO GRADO DI LUCENTEZZA E TONALITÀ, PUNTI ED IMPERFEZIONI IN GENERE, PIEGHE DOVUTE ALLA NORMALE DILATAZIONE DURANTE L'USO, NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTI, MA ELEMENTI CHE CARATTERIZZANO UN PRODOTTO NATURALE E LA SUA AUTENTICITÀ.

IN ALCUNI CASI (PELLE INVECCHIATA, PELLE NABUK E PELLE VINTAGE, SOPRATTUTTO NEI COLORI CHIARI), TALÌ CARATTERISTICHE SONO PARTICOLARMENTE PRESENTI, IN QUANTO IL TIPO DI CONCIATURA DI QUESTI PELLAMI TENDE AD EVIDENZIARE LA NATURALEZZA DEL PRODOTTO E NON A COPRIRLA CON LA VERNICIATURA O LA STAMPA A PRESSIONE.

L'EFFETTO SCRIVENTE DELLA PELLE NABUK È DA CONSIDERARSI UNA CARATTERISTICA DEL PRODOTTO.

PER LA PELLE NABUK E VINTAGE IL PROLUNGATO CONTATTO CON I GRASSI DELL'EPIDERMIDE E DEI CAPELLI POTREBBE GENERARE NEL TEMPO MACCHIE SCURE.

ALCUNE TIPOLOGIE DI TESSUTO PRESENTANO CARATTERISTICHE DOVUTE ALLA COMPOSIZIONE ED AL TIPO DI LAVORAZIONE CHE NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTOSITÀ. A PURO TITOLO ESEMPLIFICATIVO, CITIAMO: "FIOCCO" O "FIAMMATURA" ED "EFFETTO STROPICCIATO" DEL LINO, "EFFETTO A MACCHIA" O MARAZZATURA, L'EFFETTO CHIARO/SCURO E L'"EFFETTO IMPRONTA" DEI VELLUTI.

NEI TESSUTI, NELLE PELLI E NEI CUOI, OGNI LOTTO DI PRODUZIONE PUÒ PRESENTARE VARIAZIONI MINIME DI TONALITÀ, SIA RISPETTO AL CAMPIONARIO, SIA RISPETTO AD ELEMENTI PRODOTTI IN TEMPI DIVERSI.

NON SONO COPERTE DA GARANZIA LE PARTI DANNEGGIATE PER CATTIVA O ERRATA INSTALLAZIONE DEI MOBILI ED EVENTUALI DANNI CAUSATI DA EVENTI ACCIDENTALI QUALI CADUTE, COLPI, CALAMITÀ NATURALI, INCENDI E COMUNQUE OGNI DIFETTO CHE NON POSSA ESSERE RICONDOTTO A DIFETTO DI FABBRICAZIONE DEL PRODOTTO.

ALTRESÌ LA GARANZIA NON RISULTA VALIDA IN CASO I PRODOTTI SIANO SMONTATI, MODIFICATI O RIPARATI DA PERSONE DIVERSE DAL PERSONALE AUTORIZZATO POLIFORM.

NON SONO CONSIDERATI DIFETTI DI FABBRICAZIONE I DANNI DOVUTI A MANUTENZIONE ED USO IMPROPRI DEL PRODOTTO. SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE SONO RIPORTATE LE PRINCIPALI PRECAUZIONI DA ADOTTARE, PER EVENTUALI DUBBI O ULTERIORI INFORMAZIONI SI CONSIGLIA DI CONSULTARE IL RIVENDITORE PRESSO IL QUALE È STATO EFFETTUATO L'ACQUISTO.

PER TUTTI GLI EVENTI NON ESPRESSAMENTE PREVISTI DALLA PRESENTE GARANZIA, SI APPLICANO LE DISPOSIZIONI CONTENUTE NELLA LEGISLAZIONE.

IL KNOW-HOW POLIFORM

CONOSCERE NEL DETTAGLIO IL VOSTRO MOBILE POLIFORM VI AIUTERÀ AD APPREZZARNE ANCORA DI PIÙ IL VALORE. LE PROPOSTE POLIFORM VENGONO REALIZZATE SELEZIONANDO LE MIGLIORI MATERIE PRIME E CON L'AUSILIO DELLE TECNOLOGIE PIÙ RECENTI, CON LA MASSIMA ATTENZIONE A GARANTIRE IL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA.

LE NORMATIVE SULLA SICUREZZA

POLIFORM UTILIZZA PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO CLASSIFICATI EPF-S E0.5, OVVERO I PIÙ SICURI NEL RISPETTO DELLE NORME EUROPEE EN 120, EN 717-2, SUL CONTENUTO E L'EMISSIONE DI FORMALDEIDE. PER QUANTO CONCERNE I LACCATI, POLIFORM UTILIZZA ESCLUSIVAMENTE VERNICI POLIURETANICHE CHE NON CONTENGONO METALLI PESANTI E COV APPARTENENTI ALLE VARIE CLASSI DELLA TABELLA A1 DEL D.M. 12/07/90 E/O ALLE CLASSI I E II DELLA TABELLA D DEL D.M. 12/07/90.

MATERIALI STRUTTURALI

PANNELLO DI PARTICELLE IMPIALLACCIATO

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON UN SOTTILE FOGLIO DI LEGNO MASSELLO DETTO PIALLACCIO, DI SPESSORE INFERIORE A 7 MM.

PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO (TRUCIOLARE)

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO (SCAGLIE, FRAMMENTI ETC.) LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGIO CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI E PRESSATE A CALDO. IL PANNELLO TRUCIOLARE SFRUTTA GLI ASSORTIMENTI DEL LEGNO MENO PREGIATI ED I SOTTOPRODOTTI DI ALTRE LAVORAZIONI: PER QUESTO MOTIVO È UN PRODOTTO MOLTO INTERESSANTE DAL PUNTO DI VISTA ECOLOGICO.

PANNELLO DI FIBRA DI LEGNO A MEDIA DENSITÀ (MDF)

PANNELLO A BASE DI LEGNO, COMPOSTO DA FIBRE O FASCETTI DI FIBRE DI LEGNO, OTTENUTE PER DEFIBRATURA TERMOMECCANICA AD ALTA TEMPERATURA. LE FIBRE VENGONO LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGI CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI.

PANNELLO MULTISTRATO

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PIÙ DI TRE STRATI DI FOGLI DI LEGNO SOVRAPPOSTI IN MODO CHE LA FIBRATURA DEGLI STRATI ADIACENTI SIA AD ANGOLO RETTO.

PIALLACCIO O TRANCIATO

SI DEFINISCONO TRANCIATI (O PIALLACCI) DEI SOTTILI FOGLI DI LEGNO DI SPESSORE DAI 3 AI 30 DECIMI DI MILLIMETRO. LA DENOMINAZIONE TRANCIATI DERIVA APPUNTO DAL FATTO CHE IL TRONCO VIENE TRANCIATO DA UNA LAMA CHE, SENZA PRODUZIONE DI SEGATURA, TAGLIA IL TRONCO IN SENSO LONGITUDINALE. I TRANCIATI VENGONO AGGIUNTATI ASSIEME E POI INCOLLATI E PRESSATI SU LEGNO MENO NOBILE E/O PANNELLI GREZZI DI QUALUNQUE TIPO (MULTISTRATO, TRUCIOLARE, LISTELLARE, COMPENSATO, TAMBURATI, ECC. IL TRANCIATO DI LEGNO CONSENTE DI OTTENERE MANUFATTI IN LEGNO CON MAGGIORE STABILITÀ, MINORI RISCHI DI ATTACCHI DI TARLO, PIÙ OMOGENEI, E CON MAGGIORE CURA NELLA SCELTA DELLE PARTI A VISTA. UTILIZZANDO I TRANCIATI DI LEGNO SI RISPONDE ANCHE ALLE ESIGENZE DI UNO SFRUTTAMENTO ECO-COMPATIBILE DELLE RISORSE LEGNOSE.

TAMBURATO

PANNELLO OTTENUTO INCOLLANDO DUE FOGLI DI MULTISTRATO (NORMALMENTE DA 4 MM) SU UN TELAIO DI LISTELLI DI ABETE OD ALTRA ESSENZA COMUNE. I LATI ESTERNI POSSONO ESSERE IMPIALLACCIATI O LACCATI. I PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI HANNO NELL'INTERCAPEDINE DEI LISTELLI VERTICALI DI COMPENSATO, PER IRRIGIDIRE LA SUPERFICIE. QUESTO METODO DI COSTRUZIONE PERMETTE DI CREARE PANNELLI CHE CONIUGANO ROBUSTEZZA E LEGGEREZZA, RIVELANDOSI IDEALE PER ESEMPIO PER LE ANTE DEGLI ARMADI.

PANNELLO NOBILITATO

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON MATERIALI A SUPPORTO CELLULOSICO (CARTE), CON FOGLIE POLIMERICHE (FOGLIE PVC, ABS ETC.) O CON RESINE MELAMINICHE.

MATERIALI STRUTTURALI

LACCATI LUCIDI / OPACHI

PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO NOBILITATI E POLIESTERATI SULLA FACCIA ANTERIORE E SUCCESSIVAMENTE LACCATI SU ENTRAMBE LE FACCE CON VERNICI A BASE DI POLIMERI POLIURETANICI, DI ELEVATO PESO MOLECOLARE. IL PANNELLO POSSIEDE CARATTERISTICHE DI STABILITÀ DIMENSIONALE.

MELAMINA

RESINA SINTETICA TERMOINDURENTE OTTENUTA PER POLICONDENSAZIONE DELLA FORMALDEIDE. È UNA RESINA INCOLORE E INODORE, RESISTENTE ALL'ACQUA, AGLI AGENTI CHIMICI, ALL'ABRASIONE, AL CALORE E CON UNA NOTEVOLE TRASPARENZA ALLE RADIAZIONI LUMINOSE.

ABS

(ACRONITRILE-BUTADIENE-STIRENE) RESINA TERMOPLASTICA SINTETICA. PRESENTA BUONA RESISTENZA AGLI ACIDI, NON ATTIRA LA POLVERE E NON SI DEFORMA; PER QUESTE PROPRIETÀ L'ABS È IMPIEGATA PER LA FABBRICAZIONE DI BORDI E DI FOGLIE PER IL RIVESTIMENTO DELLE SUPERFICI.

VETRO

IL VETRO COMUNE È COSTITUITO QUASI ESCLUSIVAMENTE DA SILICE, LO STESSO COMPONENTE DEL QUARZO. IN FORMA PURA, IL VETRO È TRASPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRESSOCHÉ INERTE DAL PUNTO DI VISTA CHIMICO E BIOLOGICO E PRESENTA UNA SUPERFICIE MOLTO LISCIA. IL VETRO PER ARREDAMENTO È DISPONIBILE IN UN'AMPIA GAMMA DI FINITURE E COLORI. È POSSIBILE OVVIARE ALLA SUA INTRINSECA FRAGILITÀ ATTRAVERSO TRATTAMENTI CHIMICI (AGGIUNGENDO ALTRI MINERALI ALLA MESCOLA) O PROCESSI FISICI, COME QUELLO DELLA TEMPRA.

VETRO TEMPRATO

VETRO SOTTOPOSTO AL PROCESSO DI TEMPRA, OVVERO RISCALDATO A 640° E RAFFREDDATO BRUSCAMENTE CON GETTI D'ARIA DURANTE LA LAVORAZIONE. CON QUESTO METODO SI OTTIENE UNA LASTRA CON FORTI TENSIONI INTERNE, GRANDE DUREZZA ED ELEVATA FRAGILITÀ. IN CASO DI ROTTURA IL VETRO TEMPRATO PRODUCE SCHEGGE NON TAGLIANTI.

ALLUMINIO

METALLO DUTTILE COLOR ARGENTO. LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO LA RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE E LA DUREZZA, ASSOCIATA ALLA LEGGEREZZA: QUALITÀ CHE NE PERMETTONO L'UTILIZZO PER LA CREAZIONE DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDI E LEGGERI NELLO STESSO TEMPO. L'ALLUMINIO GREZZO VIENE LAVORATO TRAMITE DIVERSI PROCESSI DI PRODUZIONE INDUSTRIALE, QUALI AD ESEMPIO LA FUSIONE, LA FORGIATURA O LO STAMPAGGIO.

ACCIAIO

LEGA DI FERRO CONTENENTE CARBONIO IN PERCENTUALE NON SUPERIORE AL 2,11%. L' ACCIAIO INOSSIDABILE È IL NOME DATO CORRENTEMENTE AGLI ACCIAI AD ALTO TENORE DI CROMO, PER LA LORO PROPRIETÀ DI NON ARRUGGINIRE SE ESPOSTI ALL'ARIA E ALL'ACQUA.

MATERIALI STRUTTURALI

ACRILICO

ESTRUSO IN LASTRE, E' OTTENUTO CON UN PROCESSO DI ESTRUSIONE DI STRATI DI ABS (COPOLIMERO DI ACRILONITRILE, BUTADIENE E STIRENE) E DI PMMA (POLIMERO DI METILMETACRILATO). E' CARATTERIZZATO DA UNA RESISTENZA MECCANICA MEDIA, RIGIDITÀ ELEVATA E BUONE PROPRIETÀ FISICHE. LO STRATO DI PMMA CONFERISCE AL PRODOTTO UN OTTIMO ASPETTO, UN'ELEVATA RESISENZA ALLE ABRASIONI E, SE COLORATO, UNA PROTEZIONE DAI RAGGI

CUOIO

MEMBRANA DI NATURA PROTEICA RICAVATA DAI BOVINI E SOTTOPOSTA A TRATTAMENTO PER RENDERLA INALTERABILE. IL PROCESSO È CHIAMATO CONCIA E CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DELLO STRATO PIÙ SUPERFICIALE E DEL TESSUTO CONNETTIVO SOTTOCUTANEO (IPODERMA). LO STRATO PIÙ IMPORTANTE È IL DERMA, ED È COSTITUITO DA FASCI DI FIBRE CONNETTIVE ED ELASTICHE. LA PARTE SUPERIORE DEL DERMA, CHIAMATA FIORE, IDENTIFICA IL TIPO DI CUIOIO PIÙ PREGIATO CHE VIENE CHIAMATO "PIENO FIORE".

TECNOPELLE

LA PELLE RIGENERATA È UN MATERIALE PROMISCUO, COMPOSTO AL 20% DA PELLE DI SCARTO, AL 55% DA POLIURETANO E AL 25% DA COTONE. GLI SCARTI DI LAVORAZIONE DELLA PELLE NATURALE VENGONO FINEMENTE TRITATI E MISCHIATI A GOMMA, LATTICE ED ALTRI AGGREGANTI SINTETICI. I FOGLI DI PELLE RIGENERATA POSSONO ESSERE SOGGETTI A VARIE LAVORAZIONI DI RIFINITURA IL CUI SCOPO È RENDERLI PIÙ SIMILI POSSIBILI ALLA CORRISPONDENTE VERSIONE NATURALE. IMPORTANTE È IN PARTICOLARE IL PROCESSO DI GOFFRATURA IN CUI LA PELLE VIENE STAMPATA UTILIZZANDO UN PARTICOLARE DISEGNO CHE IMITA LA GRANA DELLA PELLE NATURALE.

I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO

LE SEGUENTI ISTRUZIONI, SUDDIVISE PER MATERIALE, VI CONSIGLIERANNO IL METODO MIGLIORE PER AVER CURA NEL TEMPO DEL VOSTRO MOBILE POLIFORM. ATTENETEVI AI PRODOTTI DI PULIZIA CONSIGLIATI, EVITANDO IN GENERALE DETERGENTI TROPPO AGGRESSIVI O ABRASIVI: IN QUESTO MODO, POTRETE GODERE PER MOLTI ANNI DELLA QUALITÀ POLIFORM.

MANUTENZIONE PARTI IN LEGNO O IMPIALLACCIATO LEGNO

SI CONSIGLIA L' USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE LA SUPERFICIE DEL LEGNO È TRATTATA IN MODO TALE DA RESPINGERE UNTO E SPORCO IN QUANTITÀ MODERATA. LE VERNICI UTILIZZATE SONO INOLTRE IDROREPELLENTI E ANTINGIALLENTI, CIÒ NONOSTANTE NON VANNO RIGATE O SOLLECITATE CON ALTE TEMPERATURE.

MANUTENZIONE PANNELLO LACCATO

SI CONSIGLIA L' USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE È POSSIBILE CHE DURANTE LE PRIME PULIZIE IL PANNO RIMANGA LEGGERMENTE COLORATO. QUESTO FATTO È FISILOGICO ED È LEGATO ALLA PRESENZA DI POLVERI DI VERNICE CHE NELL'OPERAZIONE DI ESSICCAZIONE AFFIORANO IN SUPERFICIE: UNA VOLTA ELIMINATE NON SI RIPRESENTANO PIÙ.

MANUTENZIONE PANNELLO NOBILITATO CON MELAMINA

SI CONSIGLIA L' USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, CLORO, DILUENTI O DETERSIVI ABRASIVI.

MANUTENZIONE CERNIERE, GUIDE CASSETTI E COMPONENTI METALLICI

LUBRIFICARE CON I PRODOTTI NORMALMENTE IN COMMERCIO. IL LUBRIFICANTE È DA UTILIZZARE PERIODICAMENTE SIA SULLE CERNIERE CHE SULLE GUIDE DI SCORRIMENTO PREVIA PULIZIA DELLA EVENTUALE POLVERE PRESENTE.

SU TUTTI GLI ALTRI COMPONENTI METALLICI È SUFFICIENTE PASSARE PERIODICAMENTE UN PANNO UMIDO.

DA EVITARE OGNI GENERE DI PRODOTTI ABRASIVI.

MANUTENZIONE PANNELLO CRISTALLO

SI CONSIGLIA ACETO DILUITO CON MOLTA ACQUA O PRODOTTI DI PULIZIA PER VETRI.

ATTENZIONE NEL CASO IL CRISTALLO SIA MONTATO SU PROFILI DI ALLUMINIO EVITARE L'USO DI ALCOOL E AMMONIACA CHE POTREBBERO MACCHIARE IL PROFILO.

I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO

MANUTENZIONE PANNELLO IN ACRILICO

PER LA NORMALE E PERIODICA PULIZIA DELLE ANTE IN ACRILICO, USARE ESCLUSIVAMENTE PRODOTTI NEUTRI (A BASE DI ACQUA E SAPONE) E DETERGERE CON UN PANNO IN MICROFRIBA (LE NORMALI SPUGNE LAVA E ASCIUGA).

PICCOLI GRAFFI POSSONO ESSERE RIMOSI CON OPPORTUNI PRODOTTI POLISH IDONEI PER IL METACILATO.

NON USARE PRODOTTI CHE CONTENGONO AMMONIACA, ALCOOL METILICO E CANDEGGINA IN QUANTO TOLGONO LA LUCENTEZZA E OPACIZZANO LA SUPERFICIE.

MANUTENZIONE CUOIO

UTILIZZARE UN PANNO DI FELTRO O DI LANA MORBIDO. APPLICARE CERA PER PELLAME SOLO SE NECESSARIO.

EVENTUALI MACCHIE VANNO RIMOSSE CON LA MASSIMA TEMPESTIVITÀ, UTILIZZANDO UN PANNO ASSORBENTE. NON STROFINARE MA TAMPONARE DAI BORDI DELLA MACCHIA VERSO IL CENTRO.

DA EVITARE: OGNI TIPO DI PRODOTTI AGGRESSIVI (SOLVENTI) O ABRASIVI. NON PULIRE CON IL VAPORE. NON UTILIZZARE PRODOTTI PER SCARPE.

MANUTENZIONE TECNOPELLE

LA PULIZIA ORDINARIA PUÒ ESSERE ESEGUITA CON UN ASPIRAPOLVERE DOTATO DI SPAZZOLE MORBIDE, CON LA MASSIMA DELICATEZZA. IN SEGUITO È POSSIBILE PULIRE LE SUPERFICI IN TECNOPELLE CON UN PANNO INUMIDITO CON ACQUA TIEPIDA E STRIZZATO, EVENTUALI MACCHIE VANNO RIMOSSE CON LA MASSIMA TEMPESTIVITÀ, UTILIZZANDO UN PANNO ASSORBENTE. NON STROFINARE MAI TROPPO ENERGICAMENTE.

SI CONSIGLIA UN TRATTAMENTO IDRATANTE OGNI SEI MESI, UTILIZZANDO SPECIFICI PRODOTTI IN COMMERCIO.

SMALTIMENTO

POLIFORM CONSIGLIA DI NON DISPERDERE I PROPRI PRODOTTI NELL'AMBIENTE. GRAZIE ALLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA E ALL'AMPIO USO DI MATERIALI RICICLABILI, LE PROPOSTE POLIFORM DISMESSE POSSONO ESSERE UTILIZZATE PER PRODURRE NUOVI MANUFATTI. PER QUESTO MOTIVO, CONFERITE IL VOSTRO MOBILE POLIFORM AI SISTEMI PUBBLICI DI SMALTIMENTO DEL VOSTRO COMUNE.

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**MATERIALI IMPIEGATI****FIANCO CENTRALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS

FIANCO LATERALE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO
LATO INTERNO	MELAMINA
LATO ESTERNO	- PIALLACCIO - NOBILITATO CON MELAMINA - POLIESTERE - PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON SPECCHIO RIPORTATO
BORDO	ABS
SPESSORE	25 MM

FIANCO CABINA ARMADIO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	È SCONSIGLIATO L'ULTERIORE MONTAGGIO DI ANTE IN QUANTO BASAMENTI E COPERCHI NON SONO PROVISTI DI GOMMA DI BATTUTA E PARAPOLVERE.

FIANCO TELAIO CENTRALE/LATERALE

MATERIALE	TELAIO ALLUMINIO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM

FIANCO TELAIO VETRO CENTRALE/LATERALE

MATERIALE	TELAIO ALLUMINIO NOBILITATO CON MELAMINA VETRO TEMPERATO
SPESSORE TELAIO	25 MM
SPESSORE VETRO	4 MM

BASAMENTO/COPERCHIO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA VERSIONE BATTENTE, DOTATO DI PROFILO DI BATTUTA INSERITO IN FRESATA SUL BORDO

ZOCCOLO OPZIONALE

MATERIALE	ALLUMINIO LACCATO OPACO
-----------	-------------------------

SCHIENALE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	8 MM

SCHIENALE VETRO

MATERIALE	VETRO TEMPRATO
SPESSORE	5 MM

RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS

RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN NOBILITATO CON FRONTALE LACCATO OPACO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO LACCATO OPACO

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO

RIPIANO IN VETRO/VETRO CON LUCE

MATERIALE	VETRO TEMPERATO
SPESSORE	RIPIANO 35 MM - VETRO 4 MM
TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO

RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN TECNOPELLE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO
TOP	TECNOPELLE

RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN TECNOPELLE CON FRONTALE LACCATO OPACO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO LACCATO OPACO
TOP	TECNOPELLE

RIPIANO PORTASCARPE INCLINATO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO LACCATO OPACO 4 MM
CARATTERISTICHE	1/2 PROFILI BATTITACCO LACCATI OPACO 4 MM (A SECONDA DELLA PROFONDITA')

STRUTTURA CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	FORNITA CON DISTANZIATORI POSTERIORI IN PVC

ALETTE CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM

FRONTALE CASSETTO LEGNO/CESTONE PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	20 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN ALLUMINIO LACCATO OPACO

FRONTALE CASSETTO VETRO

MATERIALE	VETRO
SPESSORE	4 MM
TELAIO	MULTISTRATO DI BETULLA NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN ALLUMINIO LACCATO OPACO

STRUTTURA CASSETTI

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 14 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**MATERIALI IMPIEGATI****VASSOIO**

FRONTALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O RIVESTITO IN TECNOPELLE
SPONDINE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA OPZIONE "PORTASCARPE" È FORNITO CON TONDINI IN ALLUMINIO LACCATO OPACO
	DIVISORI

PORTAPANTALONI

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPONDINE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SCHIENALE	PANNELLO DI MASSELLO LISTELLARE NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAPANTALONI/PORTAGONNE/VASSOIO CON

ELEMENTO PORTACAMICIA / PORTABORSA

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS
RIPIANI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O TECNOPELLE

CASSETTO PORTAGIOIE

STRUTTURA	CARTONE RIVESTITO IN COTONE
-----------	-----------------------------

SVUOTATASCHE

MATERIALE	MDF LACCATO OPACO
SPESSORE	10 MM
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA RIVESTITO IN TECNOPELLE
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

SVUOTATASCHE ESTRAIBILE

MATERIALE	STRUTTURA FISSA: LAMIERA PIEGATA A 'C' RIVESTITA IN TECNOPELLE
MATERIALE	STRUTTURA ESTRAIBILE: MDF LACCATO OPACO
SPESSORE	STRUTTURA FISSA: 3 MM
SPESSORE	STRUTTURA ESTRAIBILE: 10 MM
FONDO	STRUTTURA ESTRAIBILE: PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

CONTENITORI PORTASCARPE

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS
RIPIANI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON CASSETTI RIVESTITI IN TESSUTO

SCARPIERA ESTRAIBILE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	TONDINI LACCATI OPACO

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO

MATERIALI IMPIEGATI**ANTE - CARATTERISTICHE GENERALI**

ANTA BATTENTE	CHIUSURA OTTENUTA ATTRAVERSO CERNIERE AMMORTIZZATE.
ANTA SCORREVOLE	SI MUOVONO MEDIANTE CARRELLI INSERITI NEL BINARIO SUPERIORE E GUIDATE DALL' AGGANCIAMENTO ALLO SPECIALE ZOCCOLO.
ANTA LIBRO	MECCANISMO DI CHIUSURA PARAGONABILE A QUELLO DELLE PORTE A SOFFIETTO ATTUATO MEDIANTE APOSITE CERNIERE METALLICHE.
ANTA COMPLANARE	MOVIMENTO SCORREVOLE OTTENUTO TRAMITE MECCANISMO INSERITO SUL COPERCHIO E SUL BASAMENTO. IN CHIUSURA LE ANTE RIMANGONO TUTTE SULLO STESSO PIANO.

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO

MATERIALI IMPIEGATI**ANTA CLUB**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA GRAFFITI

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA SURF

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA SAND

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA NEW ENTRY LACCATA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	25 MM

ANTA NEW ENTRY IMPIALLACCIATA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
BORDO	PIALLACCIO IN TINTA
SPESSORE	25 MM

ANTA ARTIK

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA MADISON

MATERIALE	PANNELLO DI TAMBURATO
BORDO	PIALLACCIO
SPESSORE	30 MM
CARATTERISTICHE	MANIGLIA INCASSATA ALL'INTERNO DELL'ANTA

ANTA STRATUS

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
BORDO	PIALLACCIO IN TINTA
PROFILO	ALLUMINIO
SPESSORE	25 MM

ANTA EGO

MATERIALE	VETRO TEMPERATO SPESSORE 4 MM
FINITURA	VETRO
TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO
CARATTERISTICHE	CERNIERE FISSATE SU COPERCHIO E BASAMENTO CON APERTURA A 180°

ANTA ONE

MATERIALE	VETRO TEMPERATO SPESSORE 4 MM
FINITURA	VETRO
PROFILI	ALLUMINIO LACCATO OPACO

ANTA OCEAN

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON VETRO /SPECCHIO RIPORTATO
SPESSORE	25 MM
PROFILO	ALLUMINIO LACCATO OPACO

ANTA BANGKOK

MATERIALE	PANNELLO DI TAMBURATO
SPESSORE	47 MM

ANTA SKIN

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA
PROFILI	LATI LUNGHY ALLUMINIO LACCATI OPACO

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**ANTA FITTED LEGNO**

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ
FINITURA	LACCATO OPACO
TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO
SPESSORE	28 MM
CARATTERISTICHE	CERNIERE FISSATE SU COPERCHIO E BASAMENTO

ANTA FITTED VETRO

MATERIALE	VETRO TEMPERATO SPESSORE 4 MM
FINITURA	VETRO
TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO
SPESSORE	28 MM
CARATTERISTICHE	CERNIERE FISSATE SU COPERCHIO E BASAMENTO

CASSETTIERA TWEED

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
FIANCHI/BASAMENTO	PANNELLO DI TAMBURATO NOBILITATO CON MELAMINA
VASSOI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO MELAMINA
CASSETTI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA SPESS. 20 MM
RIPIANO VETRO	SPESSORE 10 MM

VANO A GIORNO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	STRUTTURA 25 MM E SCHIENALE 8 MM
BORDO FRONTALE	MASSELLO 30 MM
ALTRI BORDI	ABS
RIPIANI	VETRO SPESSORE 8 MM

COLONNA "IO"

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	- FIANCHI 20 MM. - BASAMENTO 30 MM. - SAGOMA FRONTALE 32 MM - RIPIANO 40 MM - SCHIENALE 8 MM
FRONTALE CASSETTI	- VETRO SPESSORE 4 MM. CON TELAIO IN MULTISTRATO IMPIALLACCIATO
	- PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO SPESSORE 25 MM IMPIALLACCIATO
STRUTTURA CASSETTI	SIMILE A QUELLA INDICATA PER I CASSETTI DEGLI ARMADI
CARATTERISTICHE	DOTATA DI LUCE DI CORTESIA

MONTAGGIO IN ALTEZZA

È RICHIESTO UNO SPAZIO SUPERIORE DI MM. 15 PER ARMADI ANTE LIBRO/BATTENTE, DI MM. 20 PER ARMADI ANTE LIBRO/BATTENTE CON LUCI E DI MM. 60 PER ARMADI ANTE SCORREVOLI/COMPLANARI.
IN PRESENZA DI ANTE SCORREVOLI L'ALTEZZA TOTALE DELL'ARMADIO È MAGGIORE DI 20 MM. RISPETTO ALLE DIMENSIONI RIPORTATE SUL PRESENTE LISTINO, A CAUSA DEL CARRELLO SUPERIORE DELL'ANTA SPORGENTE.
IN PRESENZA DI ANTE COMPLANARI L'ALTEZZA TOTALE DELL'ARMADIO È MAGGIORE DI 50 MM. RISPETTO ALLE DIMENSIONI RIPORTATE SUL PRESENTE LISTINO.

MONTAGGIO IN LARGHEZZA

È RICHIESTO UNO SPAZIO LATERALE DI MM. 40 PER TUTTE E TRE LE TIPOLOGIE DI ARMADI. PER ESIGENZE DIVERSE (DA SPECIFICARE ALL'ORDINE) VIENE PREDISPOSTO UN ASSEMBLAGGIO SPECIALE.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

L'APERTURA CONTEMPORANEA DELLE ANTE A SPECCHIO PUÒ FAR CADERE IN AVANTI L'ARMADIO VUOTO. È OPPORTUNO IL FISSAGGIO A MURO.

REGOLAZIONE LIVELLAMENTO

IL LIVELLAMENTO DELLA COMPOSIZIONE È OTTENUTO MEDIANTE PIEDINI REGOLABILI MONTATI SUI BASAMENTI.

TOLLERANZE

GLI ELEMENTI CON FINITURE LEGNO POSSONO SUBIRE NEL TEMPO VARIAZIONI DI COLORE DOVUTE ALLA LUCE ED ALL'INVECCHIAMENTO DEL LEGNO STESSO.
IN CASO DI COMPLETAMENTO SI POTRANNO AVERE DIFFERENZE DI TONALITÀ CHE SI ATTENUERANNO NEL TEMPO.

UBIK CABINA ARMADIO**MATERIALI IMPIEGATI****SCHIENALE**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO MELAMINA PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON VETRO
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PROFILO IN ALLUMINIO CON CREMAGLIERA PER AGGANCIO RIPIANI. PIEDINI REGOLABILI

RIPIANO COPERCHIO CASSETTIERE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	35 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PIASTRE IN FERRO LACCATO PER FISSAGGIO A SCHIENALE

RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA NOBILITATO CON FRONTALE LACCATO OPACO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO LACCATO OPACO

RIPIANO IN VETRO/VETRO CON LUCE

MATERIALE	VETRO TEMPERATO
SPESSORE	35 MM - VETRO 4 MM
TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO

RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN TECNOPELLE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
TELAIO TOP	ALLUMINIO LACCATO OPACO TECNOPELLE

RIPIANO PORTASCARPE INCLINATO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO LACCATO OPACO 4 MM
CARATTERISTICHE	1 PROFILO BATTITACCO LACCATO OPACO 4 MM

BASAMENTO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	35 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON ZOCCOLINO IN ALLUMINIO LACCATO OPACO E PIEDINI REGOLABILI

ZOCCOLO OPZIONALE

MATERIALE	ALLUMINIO LACCATO
-----------	-------------------

STRUTTURA CASSETTIERA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	8/15/25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE ANCHE NELLA VERSIONE CON RUOTE

FRONTALE CASSETTO VETRO

MATERIALE	VETRO
SPESSORE	4 MM
TELAIO	MULTISTRATO DI BETULLA NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN ALLUMINIO LACCATO

FRONTALE CASSETTO LEGNO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	20 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN ALLUMINIO LACCATO O CON FONDO TECNOPELLE

PORTAPANTALONI

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS

UBIK CABINA ARMADIO

SPONDINE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SCHIENALE	PANNELLO DI MASSELLO LISTELLARE NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAPANTALONI/PORTAGONNE

STRUTTURA CASSETTO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	14 MM LE SPONDINE, 14 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE IN METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA.

VASSOIO/DOPPIO VASSOIO

FRONTALE	MASSELLO NOBILITATO MELAMINA
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O RIVESTITO IN TECNOPELLE
SPONDINE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA OPZIONE "PORTASCARPE" È FORNITO CON TONDINI IN ALLUMINIO LACCATO OPACO

SVUOTATASCHE

MATERIALE	MDF LACCATO OPACO
SPESORE	10 MM
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA RIVESTITO IN TECNOPELLE
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

SVUOTATASCHE ESTRAIBILE

MATERIALE	STRUTTURA FISSA: LAMIERA PIEGATA A 'C' RIVESTITA IN TECNOPELLE
MATERIALE	STRUTTURA ESTRAIBILE: MDF LACCATO OPACO
SPESORE	STRUTTURA FISSA: 3 MM
SPESORE	STRUTTURA ESTRAIBILE: 10 MM
FONDO	STRUTTURA ESTRAIBILE: PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

ELEMENTO PORTACAMICIA/PORTABORSA

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	15 MM
BORDO	ABS
RIPIANI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O TECNOPELLE

CASSETTO PORTAGIOIE

STRUTTURA	CARTONE RIVESTITO IN COTONE
-----------	-----------------------------

COLONNINA A GIORNO

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	15 MM
BORDO	ABS
RIPIANI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O TECNOPELLE

CONTENITORI PORTASCARPE

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	15 MM
BORDO	ABS
RIPIANI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON CASSETTI RIVESTITI IN TESSUTO

GIRELLO PER ANGOLO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	25 MM
CARATTERISTICHE	RUOTANTE MEDIANTE MECCANISMO METALLICO FISSATO SOTTO IL RIPIANO AD ANGOLO

WELCOME TO POLIFORM QUALITY

THANK YOU FOR BUYING A POLIFORM PRODUCT.
THIS CERTIFICATE IS OUR GUARANTEE OF AUTHENTICITY AND CONTAINS ALL THE INFORMATION YOU'LL NEED TO GIVE IT THE BEST POSSIBLE CARE.

ALL POLIFORM PRODUCTS REFLECT OUR MANUFACTURING PHILOSOPHY, WHICH GUARANTEES YOU THE HIGHEST QUALITY DOWN TO THE LAST DETAIL. AESTHETICS THAT ARE ALWAYS CONTEMPORARY AND ESSENTIAL; TECHNOLOGICAL RESEARCH DIRECTED AT OPTIMAL FUNCTIONALITY; A SELECTION OF THE BEST MATERIALS TO ENSURE THE UTMOST RELIABILITY OVER THE LIFETIME OF THE PRODUCT.

THE MEANING OF QUALITY

QUALITY LIVING AS AN ESSENTIAL INGREDIENT OF EVERYDAY LIFE: THE POLIFORM COLLECTION IS THE RESULT OF OUR CONTINUING COMMITMENT TO OFFER CONSUMERS THE WIDEST VARIETY OF CHOICE FOR BUILDING THEIR OWN DOMESTIC SPACE.

BEHIND POLIFORM QUALITY IS OUR HERITAGE OF "WOODWORKING EXPERTISE" AS PART OF BRIANZA'S TRADITION OF WORKMANSHIP, WHICH, BY CONSTANTLY EVOLVING, HAS BECOME CUTTING EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW.

HAVING DECIDED IN 1970 TO ENTER INTO FURNITURE PRODUCTION ON AN INDUSTRIAL SCALE, POLIFORM HAS SET A GOAL OF UNITING QUALITY AND RELIABILITY WITH A DESIGN APPROACH THAT IS ALWAYS INNOVATIVE AND DISTINGUISHED BY EXCEPTIONAL ORIGINALITY.

POLIFORM PRODUCTS CLOSELY FOLLOW THE LATEST TRENDS: FROM OUR MODULAR ITEMS TO ACCESSORIES, FROM DAYTIME TO EVENING, OUR COLLECTION IS DISTINGUISHED BY A VARIETY OF STYLES THAT ARE CONTEMPORARY AND EVOLVE AND ADAPT TO OUR CHANGING LIFESTYLES.

QUALITY IN DESIGN

THE WIDE VARIETY OF STYLES IN OUR COLLECTION REFLECTS POLIFORM'S CAPACITY TO MEET THE CHALLENGES OF EVERY ASPECT OF HOME LIVING.

EACH DESIGN AND PRODUCT HAS VARYING FUNCTIONAL NEEDS OF ITS OWN: AS AN EXAMPLE, OUR MODULAR FURNITURE IS DESIGNED WITH MAXIMUM VERSATILITY IN MIND. OUR WARDROBES MUST OFFER THE MAXIMUM IN CUSTOMISATION BOTH AT AESTHETIC AND INTERIOR DESIGN LEVELS.

EACH ELEMENT OF HOME DECORATION POSSESSES ITS OWN FUNCTIONAL CHARACTER WHICH POLIFORM HAS SOUGHT TO FULLY DEVELOP, IMBUING IT WITH THE VALUE ADDED OF STYLISTIC QUALITY AND CREATIVITY – THE RESULT OF COLLABORATION WITH SOME OF THE MOST RESPECTED ITALIAN AND INTERNATIONAL DESIGNERS.

THE QUALITY OF "MADE IN ITALY"

EACH POLIFORM PRODUCT IS MADE IN ITALY AND RELIES ON AN INDUSTRIAL NETWORK THAT INCLUDES SOME OF THE MOST RESPECTED EUROPEAN AND INTERNATIONAL SUPPLIERS.

THE FOLLOWING VALUES ARE INVESTED IN MAKING EVERY POLIFORM PRODUCT A 100% "MADE IN ITALY" ITEM: UNBOUNDED CREATIVITY, A GLOBAL REPUTATION FOR FURNITURE SINCE 1942 AND SPECIFIC AND CUTTING-EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW. THESE ARE ALL QUALITIES THAT ARE FUNDAMENTAL TO A BUSINESS THAT IS CONSTANTLY STRIVING TO SATISFY ITS CUSTOMERS AND THEIR DEMANDS.

INNOVATION IN THE SERVICE OF THE CONSUMER

INNOVATION IS A CHARACTERISTIC THAT HAS ALWAYS BEEN PART OF THE POLIFORM MANUFACTURING CULTURE. WITH THE CONSTANT AIM OF SATISFYING THE CONSUMER, POLIFORM HAS ALWAYS DRIVEN ITS RESEARCH INTO STYLE AND TECHNOLOGY TOWARD DESIGN THAT IS CONCRETE AND QUALITY-ORIENTED.

POLIFORM'S LEVEL OF INNOVATION CAN BE GAUGED BY ITS SELECTION OF THE HIGHEST-QUALITY MATERIALS, WHICH ARE SUBJECT TO INSPECTION AND CAREFULLY TESTED, AND BY ITS FOCUS ON RELIABILITY, SAFETY AND DURABILITY.

RESEARCH INTO STYLE IS NEVER-ENDING AND ALWAYS AIMS AT SUCCESSFULLY INTERPRETING CONTEMPORARY TRENDS AND AT PROVIDING YOU WITH UNRESTRICTED FREEDOM IN MATCHING YOUR TASTE WITH OUR WIDE SELECTION OF PRODUCTS.

THE POLIFORM WARRANTY

OUR WARRANTY IS VALID FOR 2 YEARS FROM THE DATE OF PURCHASE AND COVERS ALL MANUFACTURING DEFECTS. THE WARRANTY PERIOD ENTERS INTO FORCE FROM THE DATE PRINTED ON YOUR RECEIPT OR SALES SLIP. YOU MAY BE ASKED TO PRESENT PROOF OF PURCHASE WHEN REQUESTING SERVICE.

THE WARRANTY IS NON-TRANSFERABLE AND IS VALID ONLY FOR THE ORIGINAL PURCHASER. IT COVERS REPAIR OR REPLACEMENT OF UNUSABLE OR DEFECTIVE PARTS FREE OF CHARGE DURING THE WARRANTY PERIOD AFTER INSPECTION AND ACCEPTANCE BY POLIFORM OR ITS AGENT.

NATURAL VARIATIONS IN THE COLOUR OF THE WOOD, CHANGES IN COLOUR UNDER AMBIENT OR ARTIFICIAL LIGHT, SLIGHT VARIATIONS IN DIMENSIONS OWING TO HIGH HUMIDITY OR DRY CONDITIONS AND THE GRAIN OF WOOD, KNOTS OR OTHER NATURAL CHARACTERISTICS OF WOOD PRODUCTS ARE NOT COVERED BY THE WARRANTY.

AS TO SUEDE AND LEATHER, OCCASIONAL NATURAL MARKS, WRINKLES, CHANGES IN BRIGHTNESS AND TONE, SPECKS AND SLIGHT IMPERFECTIONS FOLDS DUE TO EXTENSION AFTER REGULAR USE, ARE NOT CONSIDERED DEFECTS BUT ARE THE DISTINCTIVE TRAITS OF NATURAL AND AUTHENTIC PRODUCTS.

IN SOME CASES (AGED-LOOKING LEATHER, NUBUK LEATHER AND LEATHER VINTAGE ABOVE ALL WITH LIGHT COLOURS), THESE FEATURES ARE ESPECIALLY MARKED, AS THE KIND OF TANNING FOR THESE LEATHERS TENDS TO POINT OUT THE PURENESS OF THE PRODUCT AND NOT TO COVER IT WITH PAINTING OR PRESSURE PRINT.

THE STAINING EFFECT ON NUBUCK LEATHER IS TO BE CONSIDERED A CHARACTERISTIC TRAIT OF THE PRODUCT. FOR NUBUCK AND VINTAGE LEATHER, PROLONGED CONTACT WITH THE GREASE ON OUR SKIN AND HAIR MAY CAUSE DARK STAINS TO APPEAR OVER TIME.

SOME TYPES OF FABRIC SHOW FEATURES DUE TO THE COMPOSITION AND THE KIND OF MANUFACTURING THAT AREN'T TO BE CONSIDERED AS DEFECTS. FOR EXAMPLE: "STAPLE" OR "STREAKED" AND "CRUMPLED EFFECT" FOR LINEN "SPOTTED EFFECT" OR "CURL" , THE "LIGHT/DARK EFFECT" AND THE "IMPRINT EFFECT" FOR VELVETS AND CHENILLE.

IN FABRICS, SUEDES OR LEATHER, EACH PRODUCTION LOT CAN PRESENT SLIGHT VARIATIONS IN COLOUR AS COMPARED TO SAMPLES OR PRODUCTS PRODUCED IN THE PAST.

THE WARRANTY EXCLUDES DAMAGE RESULTING FROM CARELESS OR INCORRECT FURNITURE INSTALLATION, POTENTIAL DAMAGE FROM ACCIDENTS SUCH AS THAT RESULTING FROM A FALL, IMPACT, NATURAL DISASTER, FIRE AND, IN ANY CASE, ALL DEFECTS THAT CANNOT BE ATTRIBUTED TO DEFECTS IN THE MANUFACTURE OF THE PRODUCT.

MOREOVER, THE WARRANTY IS NOT VALID IN THE EVENT THAT OUR PRODUCTS ARE DISASSEMBLED, MODIFIED OR REPAIRED BY ANYONE OTHER THAN AUTHORISED POLIFORM PERSONNEL. DAMAGE DUE TO POOR UPKEEP OR IMPROPER USE OF THE PRODUCT ARE NOT CONSIDERED DEFECTS OF MANUFACTURE. YOU WILL FIND USEFUL RECOMMENDATIONS IN THE INSTRUCTION BOOKLET REGARDING THE USE AND CARE OF YOUR PRODUCT.

IF YOU HAVE ANY DOUBTS OR FOR FURTHER INFORMATION, CONSULT THE POLIFORM RESELLER WHERE YOUR PRODUCT WAS PURCHASED. FOR ANY SITUATION NOT EXPRESSLY COVERED BY THIS WARRANTY. LEGAL PROVISIONS SHALL APPLY.

POLIFORM KNOW-HOW

A GOOD UNDERSTANDING OF YOUR POLIFORM PRODUCT CAN HELP YOU TO APPRECIATE IT EVEN MORE. POLIFORM PRODUCTS ARE MADE FROM THE FINEST COMPONENTS AND WITH THE HELP OF THE MOST RECENT TECHNOLOGY, COUPLED WITH CAREFUL OBSERVANCE OF SAFETY STANDARDS.

SAFETY STANDARDS

POLIFORM USES CLASS EPF-S E0.5 WOOD-BASED PANELS, THE MOST RELIABLE IN CONFORMING TO EU STANDARDS EN120 AND EN-717-2 WITH RESPECT TO FORMALDEHYDE RELEASE. WITH RESPECT TO VARNISH, POLIFORM EXCLUSIVELY USES POLYURETHANE COATINGS FREE OF HEAVY METALS AND VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC) BELONGING TO THE VARIOUS CLASSES WITHIN TABLE A1 OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990 AND/OR CLASSES I AND II WITHIN TABLE D OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990.

MATERIALS USED FOR THE FRAME

VENEERED PARTICLE BOARD PANEL

PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES WITH A THIN LAYER OF SOLID WOOD, CALLED A PEELING, LESS THAN 7 MM THICK.

PARTICLE BOARD PANELS

WOOD-BASED PANELS MADE FROM WOOD PARTICLES (SHAVINGS, WOOD CHIPS, ETC.) THE WOOD PARTICLES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN AND THEN HEAT PRESSURISED. PARTICLE BOARD PANELS USE AN ASSORTMENT OF LESS COSTLY WOOD WHICH IS GENERALLY THE BYPRODUCT OF OTHER PROCESSES: THIS IS WHY THIS TYPE OF PRODUCT IS OF INTEREST FROM AN ECOLOGICAL STANDPOINT.

MEDIUM-DENSITY FIBREBOARD (MDF)

AN ENGINEERED WOOD-BASED PRODUCT COMPOSED OF WOOD FIBRES OR FASCICLES OF WOOD FIBRE SUBMITTED TO PROCESSING BY A THERMOMECHANICAL DEFIBRATOR UNDER HIGH TEMPERATURE AND PRESSURE. THE FIBRES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN.

MULTILAMINATE BOARD

WOOD-BASED PANEL MADE UP OF MORE THAN 3 LAYERS OF WOOD LAYERS SUPERIMPOSED SO THAT THE GRAINS OF ADJACENT LAYERS ARE AT A RIGHT ANGLE.

WOOD VENEER OR PEELINGS

THIN SLICES OF WOOD BETWEEN 3 AND 0.30 MILLIMETRES. PEELING DERIVES ITS MEANING FROM THE FACT THAT THE TREE TRUNK IS PEELED USING A LATHE INSTEAD OF A SAW. THE TRUNK IS SLICED LENGTHWISE. THE SLICES ARE JOINED TOGETHER THEN GLUED AND MOULDED ON LESS COSTLY WOOD OR RAW PANELS OF ANY KIND (MULTILAMINATES, PARTICLE BOARD, WAFERBOARD, PLYWOOD, HOLLOW CORE BOARD). THE USE OF WOOD VENEER ALLOWS THE MANUFACTURE OF WOOD PRODUCTS WITH GREATER DURABILITY, MORE RESISTANCE TO WOODWORMS, GREATER CONSISTENCY AND MORE ATTENTION TO VISIBLE PARTS. THE USE OF WOOD VENEER ALSO SATISFIES TODAY'S NEED FOR A MORE ECOLOGY-CONSCIOUS APPLICATION OF WOOD RESOURCES.

HOLLOW

CORE BOARD PANEL MADE BY GLUING TWO MULTILAMINATES (USUALLY 4 MM THICK) ON A FRAME OF SPRUCE MOULDINGS OR OTHER COMMON WOOD. THE EXTERNAL SURFACES CAN BE VENEERED OR LACQUERED. INSIDE THE INTERSPACE IN THE VERTICAL MOULDINGS, THE LARGE PANELS CONTAIN PLYWOOD TO STIFFEN THE SURFACE. THIS METHOD OF CONSTRUCTION ALLOWS PANELS TO BE CREATED THAT ADD STRENGTH TOGETHER WITH LIGHTNESS, PROVING TO BE IDEAL, FOR EXAMPLE, FOR WARDROBE DOORS.

MATERIALS USED FOR THE FRAME

CHIPBOARD PANEL

A PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES AND COVERED WITH A CELLULOSE BASE MATERIAL (PAPER), SHEETS OF POLYMER (PVC VENEER, ABS, ETC.) OR MELAMINE RESINS.

GLOSSY/MATT LACQUERED

PANELS OF POLYESTERIZED CHIPBOARD ON THE BACK AND THEN LACQUERED ON BOTH SIDES WITH POLYURETHANE POLYMER-BASED PAINT HAVING A HIGH MOLECULAR WEIGHT. THE PANELS ARE DIMENSIONALLY STABLE.

MELAMINE

A HARDENING SYNTHETIC RESIN OBTAINED FROM POLYCONDENSATION OF FORMALDEHYDE. IT IS A COLOURLESS, ODOURLESS RESIN THAT IS RESISTANT TO WATER, CHEMICALS, ABRASION AND HEAT AND WHICH HAS PARTICULAR TRANSPARENCY UNDER LIGHT.

ABS

(ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE)

A SYNTHETIC THERMOSETTING PLASTIC RESIN WITH GOOD RESISTANCE TO ACIDS. IT REPELS DUST AND CANNOT WARP. FOR THESE REASONS, ABS IS USED IN THE MANUFACTURE OF EDGES AND SHEETS FOR SURFACE COATING.

GLASS

COMMON GLASS IS COMPOSED ALMOST EXCLUSIVELY OF SILICA, THE SAME SUBSTANCE AS QUARTZ. IN ITS PUREST STATE, GLASS IS TRANSPARENT, RELATIVELY HARD, ALMOST INERT FROM A CHEMICAL AND BIOLOGICAL STANDPOINT AND PRESENTS A VERY SMOOTH SURFACE. GLASS IS AVAILABLE IN A WIDE RANGE OF FINISHES AND COLOURS FOR INTERIOR DECORATION. IT IS POSSIBLE TO CIRCUMVENT ITS INTRINSIC FRAGILITY BY USING CHEMICAL TREATMENTS (ADDING OTHER MINERALS TO THE COMPOUND) OR PHYSICAL PROCESSES, SUCH AS TEMPERING.

TEMPERED GLASS

GLASS SUBJECTED TO A THERMAL TEMPERING PROCESS, HEATED AT 640° AND RAPIDLY COOLED BY AIR JETS. A HIGHLY BRITTLE SHEET OF GLASS WITH HIGH RESIDUAL STRESS AND ENHANCED STRENGTH IS OBTAINED USING THIS PROCESS. WHEN BROKEN, TEMPERED GLASS SHATTERS INTO PEBBLE-LIKE PIECES WITHOUT SHARP EDGES.

ALUMINUM

A SILVERY, HIGHLY DUCTILE METAL. ITS CHIEF PROPERTIES ARE RESISTANCE TO CORROSION, TENSILE STRENGTH AND IT IS LIGHT WEIGHT. THESE PROPERTIES ARE IDEAL FOR MANUFACTURING DURABLE YET LIGHTWEIGHT FRAME COMPONENTS. RAW ALUMINIUM CAN BE WORKED USING SEVERAL DIFFERENT PROCESSING TECHNIQUES SUCH AS FUSION, FORGING OR PRESSING.

MATERIALS USED FOR THE FRAME

STEEL

AN IRON ALLOY WITH A CARBON CONTENT NOT EXCEEDING 2.11%. STAINLESS STEEL IS THE NAME CURRENTLY USED FOR STEEL THAT HAS A HIGH CHROMIUM CONTENT FOR ITS RUST RESISTANT PROPERTIES WHEN EXPOSED TO AIR AND WATER.

ACRYLIC

EXTRUDED SHEETS OBTAINED WITH AN EXTRUSION PROCESS OF ABS (COPOLYMER OF ACRYLONITRILE, BUTADIENE AND STYRENE) AND OF PMMA (POLYMETHYL METHACRYLATE). IT IS CHARACTERIZED BY A MEDIUM MECHANICAL STRENGTH, HIGH RIGIDITY AND GOOD PHYSICAL PROPERTIES. THE PMMA SHEET GIVES TO THE PRODUCT AN EXCELLENT ASPECT, A HIGH ABRASION RESISTANCE AND, IF DYED, A HIGH UV PROTECTION THAT SLOWS DOWN COLOUR AGING AND CHANGE.

LEATHER

LEATHER IS A PROTEIN MATERIAL DERIVED FROM THE HIDES AND SKINS OF CATTLE. PROCESSING IS REFERRED TO AS TANNING AND CONSISTS OF ELIMINATING THE OUTERMOST LAYER OF SKIN AND CONNECTIVE TISSUE (HYPODERMIS). THE MOST IMPORTANT LAYER IS THE DERMIS, CONSISTING OF FIBROUS FASCICLES OF CONNECTIVE AND ELASTIC TISSUE. THE UPPER PORTION OF THE DERMIS, CALLED THE GRAIN, IS CONSIDERED TO BE THE HIGHEST GRADE OF LEATHER, CALLED "FULL GRAIN".

TECHNO-LEATHER

TECHNO-LEATHER IS A GENERAL PURPOSE MATERIAL, MADE UP OF 20% SCRAP LEATHER, 55% POLYURETHANE AND 25% COTTON.

SCRAPS FROM THE PROCESSING OF NATURAL LEATHER ARE FINELY CHOPPED AND MIXED WITH RUBBER, LATEX AND OTHER SYNTHETIC AGGREGATES.

SHEETS OF TECHNO-LEATHER CAN UNDERGO VARIOUS FINISHING PROCESSES, IN ORDER TO RENDER THEM AS SIMILAR AS POSSIBLE TO THE CORRESPONDING NATURAL VERSION.

ONE SPECIFICALLY IMPORTANT PROCESS IS EMBOSSEDING, WHEREBY THE LEATHER IS IMPRESSED WITH A SPECIFIC PATTERN THAT IMITATES THE GRAIN OF NATURAL LEATHER.

RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS

THE FOLLOWING INSTRUCTIONS, BROKEN DOWN BY MATERIAL, PROVIDE THE BEST RECOMMENDATIONS FOR PRESERVING YOUR POLIFORM PRODUCT FOR YEARS TO COME. USE ONLY RECOMMENDED CLEANING PRODUCTS AND AVOID HARSH OR ABRASIVE DETERGENTS. PROPER CARE WILL ENABLE YOU TO ENJOY YOUR QUALITY POLIFORM PRODUCT FOR MANY YEARS.

CARE OF WOOD AND WOOD VENEER PARTS

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

CAUTION: THE SURFACE OF THE WOOD IS TREATED TO RESIST MODERATE AMOUNTS OF GREASE AND DIRT. IN ADDITION, SURFACE COATINGS CONTAIN WATER-RESISTANT AND ANTI-YELLOWING AGENTS. HOWEVER, AVOID EXPOSING SURFACES TO SCORING OR HIGH TEMPERATURE.

CARE OF LACQUERED COMPONENTS

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

WARNING: DURING INITIAL CLEANING, THE CLOTH MAY PICK UP SOME COLOR. THIS IS A PHYSIOLOGICAL PHENOMENON AND IS LINKED TO THE PRESENCE OF PAINT POWDERS THAT COME TO THE SURFACE DURING THE DRYING PROCESS: ONCE IT IS ELIMINATED, YOU WON'T SEE IT AGAIN.

CARE OF THE CHIPBOARD PANEL CONTAINING MELAMINE

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, CHLORINE, THINNER OR ABRASIVE CLEANERS.

CARE OF HINGES, DRAWER SLIDES, AND METAL PARTS

LUBRICATE WITH ANY PRODUCT WIDELY AVAILABLE ON THE MARKET. USE LUBRICANT PERIODICALLY ON HINGES AND DRAWER SLIDES BEFORE CLEANING TO REMOVE POSSIBLE DUST.

FOR METAL PARTS, SIMPLY WIPE DOWN PERIODICALLY WITH A DAMP CLOTH.

AVOID ANY KIND OF ABRASIVE CLEANING PRODUCT.

CARE OF GLASS PANELS

USE VINEGAR DILUTED IN ABUNDANT WATER OR GLASS CLEANING PRODUCTS.

WARNING: IN THE EVENT THAT GLASS IS MOUNTED IN AN ALUMINUM FRAME, AVOID ALCOHOL OR AMMONIA, WHICH MAY DAMAGE THE FRAME.

RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS

CARE PANEL IN ACRYLIC

FOR THE REGULAR CLEANING OF DOORS IN ACRYLIC, WE RECOMMEND TO USE ONLY NEUTRAL PRODUCTS WITH WATER AND SOAP BASE, WITH A CLOTH IN MICROFIBER (LIKE COMMON WASH AND DRY SPONGES).

SMALL SCRATCHES CAN BE REMOVED WITH POLISH PRODUCTS SUITABLE FOR METHACRYLATE

DO NOT USE CLEANERS CONTAINING AMMONIA, METHYL ALCOHOL AND BLEACH SINCE THEY TAKE AWAY SHINE AND MAKE THE SURFACE OPAQUE.

CARE OF LEATHER

USE A FELT OR SOFT WOOL CLOTH. APPLY LEATHER CREAM ONLY IF NECESSARY.

OCCASIONAL STAINS CAN BE REMOVED IF THEY ARE WIPED UP IMMEDIATELY WITH AN ABSORBENT CLOTH. DO NOT RUB THE STAIN BUT GINGERLY BLOT STARTING FROM THE EDGE OF THE STAIN AND WORK INWARDS.

AVOID: ANY TYPE OF AGGRESSIVE (SUCH AS SOLVENTS) OR ABRASIVE PRODUCT. NEVER STEAM CLEAN. DO NOT USE SHOE-CLEANING PRODUCTS.

CARE OF TECHNO-LEATHER

ROUTINE CLEANING CAN BE DONE USING A VACUUM CLEANER WITH A SOFT BRUSH ATTACHMENT, BEING AS GENTLE AS POSSIBLE. AFTER VACUUMING, YOU CAN WIPE DOWN TECHNO-LEATHER SURFACES WITH A CLOTH MOISTENED WITH LUKEWARM WATER AND CAREFULLY WRUNG DRY. ANY STAINS SHOULD BE REMOVED AS QUICKLY AS POSSIBLE, USING AN ABSORBENT CLOTH. DO NOT RUB TOO ENERGETICALLY. WE RECOMMEND A CONDITIONING TREATMENT EVERY SIX MONTHS, USING SPECIFIC PRODUCTS READILY AVAILABLE ON THE MARKET.

DISPOSAL

POLIFORM RECOMMENDS THAT YOU DO NOT DISPOSE OF YOUR PRODUCT IN THE OUTDOORS. BECAUSE OF OUR MANUFACTURING TECHNOLOGY AND THE ROUTINE USE OF RECYCLABLE MATERIALS, DISCARDED POLIFORM PRODUCTS CAN BE RE-USED IN THE MANUFACTURING PROCESS. FOR THIS REASON, DROP OFF YOUR POLIFORM PRODUCT AT THE WASTE DISPOSAL CENTRES WITHIN YOUR COMMUNITY.

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET

MATERIALS USED**CENTRAL SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS

LATERAL SIDE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES
INNER SIDE FINISH	-FACED WITH MELAMINE
EXTERNAL SIDE FINISH	- VENEER - FACED WITH MELAMINE - POLYESTER - PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH MIRROR
BORDO	ABS
THICKNESS	25 MM

WALK-IN CLOSET SIDE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS
FEATURES	WE DON'T SUGGEST TO ASSEMBLY OTHER DOORS BECAUSE BASES AND TOPS HAVE NO RUBBER PROTECTION AND DUSTPROOF SEAL.

LATERAL/CENTRAL FRAME SIDE

MATERIAL	ALUMINIUM FRAME FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM

LATERAL/CENTRAL GLASS SIDE

MATERIAL	ALUMINIUM FRAME FACED WITH MELAMINE TEMPERED GLASS
THICKNESS FRAME	25 MM
THICKNESS GLASS	4 MM

BASE/TOP

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS
FEATURES	IN THE LEAF VERSION, EQUIPPED WITH PROFILE BEATING INTEGRATED IN MILLING ON THE PROFILE

OPTIONAL PLINTH

MATERIAL	ALUMINIUM MAT LACQUERED
----------	-------------------------

BACK PANEL

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	8 MM

GLASS BACK PANEL

MATERIAL	TEMPERED GLASS
THICKNESS	5 MM

SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP/LAUNDRY BASKET

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS

MELAMINE SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP WITH MAT LACQUERED FRONT

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND BACK EDGE	ABS
FRONT EDGE	ALUMINIUM MAT LACQUERED

GLASS SHELF/GLASS SHELF WITH LIGHT

MATERIAL	TEMPERED GLASS
THICKNESS	SHELF 35 MM - GLASS 4 MM
FRAME	ALUMINIUM MAT LACQUERED

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET

SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN TECHNO-LEATHER

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
FINISHING TOP	TECHNO-LEATHER
FRAME	ALUMINIUM MAT LACQUERED

SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN TECHNO-LEATHER WITH MAT LACQUERED FRONT

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND REAR	
EDGE	ABS
FRONT EDGE	MAT LACQUERED ALUMINIUM
TOP	TECHNO-LEATHER

INCLINED SHOE SHELF

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND REAR	
EDGE	ABS
FRONT EDGE	MAT LACQUERED ALUMINIUM 4 MM
FEATURES	1/2 MAT LACQUERED SKIRTING BOARDS 4 MM (ACCORDING TO THE DEPTH)

CHEST OF DRAWERS/LAUNDRY STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH PVC BACK SPACERS

CHEST OF DRAWERS/LAUNDRY FILLERS

MATERIAL	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM

WOODEN DRAWER/LAUNDRY BASKETS FRONT

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	20 MM
EDGE	ABS
FEATURES	HANDLE IN ALUMINIUM MAT LACQUERED OR WITH BOTTOM IN TECHNO-LEATHER

GLASS DRAWER FRONT

MATERIAL	GLASS
THICKNESS	4 MM
FRAME	BIRCH MULTI-LAYERED FACED WITH MELAMINE
FEATURES	HANDLE IN ALUMINIUM MAT LACQUERED

DRAWER STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

TRAY

FRONT	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR COVERED IN TECHNO-LEATHER
SIDES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
FEATURES	THE "SHOES HOLDER" OPTION IS SUPPLIED WITH ROUND PIECES ALUMINIUM MAT LACQUERED

TROUSER HOLDER

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
SIDES	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BACK	SOLID WOOD FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE EQUIPPED WITH TROUSER HOLDER/SKIRTS HOLDER/TRAY WITH PARTITIONS.

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET

MATERIALS USED**SKIRT/HANDBAG STORAGE**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
SHELVES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR TECHNO-LEATHER

JEWELERY DRAWER

STRUCTURE	COVERED CARDBOARD IN COTTON
-----------	-----------------------------

DRESSER VALET

MATERIAL	MAT LACQUERED PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE
THICKNESS	10 MM
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE COVERED IN TECNO-LEATHER
FEATURES	IT CAN BE ACCESSORIZED WITH MEN/WOMEN WRIST WATCH TRAY, CUFFLINK/RING TRAY, EARRINGS TRAY AND OPEN COMPARTMENTS

EXTRACTABLE DRESSER VALET

MATERIAL	FIXED STRUCTURE: C-SHAPED METAL SHEET COVERED IN TECHNO-LEATHER
MATERIAL	EXTRACTABLE STRUCTURE: MAT LACQUERED PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE
THICKNESS	FIXED STRUCTURE: 3 MM
THICKNESS	EXTRACTABLE STRUCTURE: 10 MM
BOTTOM	EXTRACTABLE STRUCTURE: PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE ACCESSORIZED WITH MEN/WOMEN WRIST WATCH TRAY, CUFFLINK/RING TRAY, EARRINGS TRAY AND OPEN COMPARTMENTS

SHOES RACK

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
SHELVES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE ACCESSORIZED WITH FABRIC COVERED DRAWERS

PULL-OUT SHOES RACK

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
FEATURES	MAT LACQUERED ROUND BARS

DOORS - GENERAL FEATURES

LEAF DOOR	CLOSING BY MEANS SPRING HINGES.
SLIDING DOOR	SLIDES BY MEANS OF A TROLLEY INSERTED IN THE UPPER TRACK.
FOLDING DOOR	CLOSING MECHANISM SIMILAR TO THE ONE USED FOR THE PARTITION DOORS, USING SPECIAL METAL HINGES.
COPLANAR DOOR	SLIDING MOVEMENT BY MECHANISM INSERTED ON THE TOP AND ON THE BASE. IN CLOSING THE DOORS ARE ALL ON THE SAME PLAIN.

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET

MATERIALS USED**CLUB DOOR**

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT

GRAFFITI DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT

SURF DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT

SAND DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT
 THICKNESS 25 MM

NEW ENTRY LACQUERED DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 EDGE ABS
 THICKNESS 25 MM

NEW ENTRY VENEERED DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
 EDGE VENEER SAME FINISHING OF THE FRONT
 THICKNESS 25 MM

ARTIK DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH WHITE MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT

MADISON DOOR

MATERIAL HONEYCOMB PANEL
 EDGE VENEER
 THICKNESS 30 MM
 FEATURES BUILT-IN HANDLE INSIDE THE DOOR

STRATUS DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
 EDGE VENEER SAME FINISHING OF THE FRONT
 PROFILE ALUMINIUM
 THICKNESS 25 MM

EGO DOOR

MATERIAL TEMPERED GLASS THICKNESS 4 MM
 FINISHING GLASS
 FRAME ALUMINIUM MAT LACQUERED
 FEATURES HINGES FIXED ON THE TOP AND BASE WITH 180° OPENING

ONE DOOR

MATERIAL TEMPERED GLASS THICKNESS 4 MM
 FINISHING GLASS
 PROFILES ALUMINIUM MAT LACQUERED

OCEAN DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH GLASS/APPLIED MIRROR
 THICKNESS 25 MM
 PROFILE ALUMINIUM MAT LACQUERED

BANGKOK DOOR

MATERIAL HONEYCOMB PANEL
 THICKNESS 47 MM

DOOR SKIN

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS IN MATCHING COLOUR
 PROFILES LONG SIDES IN MAT LACQUERED ALUMINIUM

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET

FITTED LACQUERED DOOR

MATERIAL	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE
FINISHING	MAT LACQUERED
PROFILE	ALUMINIUM MAT LACQUERED
THICKNESS	28 MM
FEATURES	HINGES FIXED ON THE TOP AND BASE

FITTED GLASS DOOR

MATERIAL	TEMPERED GLASS THICKNESS 4 MM
FINISHING	GLASS
PROFILE	ALUMINIUM MAT LACQUERED
THICKNESS	28 MM
FEATURES	HINGES FIXED ON THE TOP AND BASE

TWEED CHEST OF DRAWERS

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
SIDES/BASE	HONEYCOMB PANEL FACED WITH MELAMINE
TRAYS	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
DRAWERS	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE THICKNESS 20 MM
GLASS SHELF	THICKNESS 10 MM

OPEN ELEMENT

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	STRUCTURE 25 MM AND BACK PANEL 8 MM
FRONT EDGE	SOLID WOOD THICKNESS 30 MM
OTHER EDGES	ABS
SHELVES	GLASS THICKNESS 8 MM

"IO" UNIT

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	- SIDES 20 MM. - BASE 30 MM. - FRONTAL EDGE 32 MM - SHELF 40 MM - BACK 8 MM
FRONT DRAWERS	- FROSTED GLASS THICKNESS 4 MM. WITH FRAME IN MULTILAYERED VENEERED
STRUCTURE DRAWERS	SIMILAR TO THE STRUCTURE OF WARDROBES DRAWERS
FEATURES	COURTESY LIGHT INCLUDED

ASSEMBLING IN HEIGHT

AN EXTRA SPACE OF 15 MM. IS REQUIRED FOR WARDROBES WITH FOLDING/LEAF DOORS, OF 20 MM FOR WARDROBES WITH FOLDING/LEAF DOORS WITH LIGHTS AND AN EXTRA SPACE OF 60 MM. FOR WARDROBES WITH SLIDING/COPLANAR DOORS. WHEN THERE ARE SLIDING DOORS THE OVERALL HEIGHT OF THE WARDROBE IS 20 MM. MORE THAN WHAT IS SPECIFIED IN THIS PRICE LIST BECAUSE OF THE UPPER TROLLEY FOR THE OUTER DOOR. WITH COPLANAR DOORS THE WARDROBE TOTAL HEIGHT IS 50 MM. HIGHER THAN THE DIMENSIONS INDICATED IN THE PRICE LIST.

ASSEMBLING IN WIDTH

A LATERAL SPACE OF 40 MM. IS REQUIRED FOR ALL THE THREE TYPOLOGIES OF WARDROBES. FOR ANY DIFFERENT NEED (THAT MUST BE SPECIFIED IN THE ORDER) A SPECIAL ASSEMBLING WILL BE ARRANGED.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

THE SIMULTANEOUS OPENING OF ALL THE MIRROR DOORS COULD CAUSE THE FALL OF THE EMPTY WARDROBE. WE THEREFORE SUGGEST FIXING THE WARDROBE TO THE WALL.

ADJUSTMENTS AND LEVELLING

THE LEVELLING OF THE COMPOSITION IS OBTAINED BY USING THE ADJUSTABLE FEET ASSEMBLED ON THE BASES.

ALLOWANCES

ELEMENTS WITH WOODEN FINISHING MAY UNDERGO COLOURS CHANGES WITH THE TIME, DUE TO THE LIGHT AS WELL AS TO THE AGEING OF THE WOOD. IN CASE OF SUPPLEMENTARY ORDERS SLIGHT TONE DIFFERENCES MIGHT BE POSSIBLE, WHICH WILL ANYWAY SOFTEN AFTER SOME TIME.

UBIK WALK-IN CLOSET

MATERIALS USED**BACK PANEL**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH APPLIED GLASS/MIRROR
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH ALUMINIUM PROFILE WITH RACK TO HOOK SHELVES. ADJUSTABLE FEET.

SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
THICKNESS	35 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH IRON PLATES LAQUERED FOR FIXING TO THE BACK PANEL

SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP FACED WITH MELAMINE WITH MAT LACQUERED FRONT

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND REAR	
EDGE	ABS
FRONT EDGE	MAT LACQUERED ALUMINIUM

SHELF IN GLASS/SHELF IN GLASS WITH LIGHT

MATERIAL	TEMPERED GLASS
THICKNESS	35 MM – GLASS 4 MM
FRAME	MAT LACQUERED ALUMINIUM

SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN TECHNO-LEATHER

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
FRAME	MAT LACQUERED ALUMINIUM
TOP	TECHNO-LEATHER

INCLINED SHOE SHELF

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND REAR	
EDGE	ABS
FRONT EDGE	MAT LACQUERED ALUMINIUM 4 MM
FEATURES	1 MAT LACQUERED SHOE PROFILE 4 MM

BASE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
THICKNESS	35 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH PLINTH IN ALUMINIUM MAT LACQUERED AND ADJUSTABLE FEET.

OPTIONAL PLINTH

MATERIAL	ALUMINIUM MAT LACQUERED
----------	-------------------------

CHEST OF DRAWERS STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	8/15/25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	AVAILABLE ALSO WITH WHEELS

WOODEN DRAWER FRONT

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	20 MM
EDGE	ABS
FEATURES	HANDLE IN ALUMINIUM MAT LACQUERED

GLASS DRAWER FRONT

MATERIAL	GLASS
THICKNESS	4 MM
FRAME	BIRCH MULTI-LAYERED MELAMINE
FEATURES	HANDLE IN ALUMINIUM MAT LACQUERED

UBIK WALK-IN CLOSET

TROUSER HOLDER

FRONT	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
SIDES	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BACK	SOLID WOOD FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE EQUIPPED WITH TROUSER/SKIRTS HANGER

DRAWERS STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 14 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

TRAY/DOUBLE TRAY

FRONT	SOLID FACED WITH MELAMINE
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR COVERED IN TECHNO-LEATHER
SIDES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
FEATURES	THE "SHOES HOLDER" OPTION IS SUPPLIED WITH ROUND BARS IN ALUMINIUM MAT LACQUERED

EXTRACTABLE DRESSER VALET

MATERIAL	FIXED STRUCTURE: C-SHAPED METAL SHEET COVERED IN TECHNO-LEATHER
MATERIAL	EXTRACTABLE STRUCTURE: MAT LACQUERED PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE
THICKNESS	FIXED STRUCTURE: 3 MM
THICKNESS	EXTRACTABLE STRUCTURE: 10 MM
BOTTOM	EXTRACTABLE STRUCTURE: PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE ACCESSORIZED WITH MEN/WOMEN WRIST WATCH TRAY, CUFFLINK/RING TRAY, EARRINGS TRAY AND OPEN COMPARTMENTS

SKIRT/HANDBAG STORAGE

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
SHELVES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR TECNO-LEATHER

JEWELLERY DRAWER

STRUCTURE	COTTON COVERED CARDBOARD
-----------	--------------------------

OPEN UNIT WITH SHELVES

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
SHELVES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR TECHNO-LEATHER

SHOE STORAGE

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
SHELVES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE ACCESSORIZED WITH FABRIC COVERED DRAWERS

REVOLVING BASKET FOR CORNER

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS ON VISIBLE SIDES
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
FEATURES	TURNING BY MEANS OF A METAL MECHANISM FIXED UNDER THE CORNER SHELF

BIENVENUE DANS LA QUALITÉ POLIFORM

MERCI D'AVOIR ACHETÉ UN PRODUIT POLIFORM
 CE CERTIFICAT ATTESTE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET DÉCRIT TOUTES
 SES CARACTÉRISTIQUES DE MANIÈRE À VOUS PERMETTRE UN ENTRETIEN
 OPTIMAL. CHACUN DES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM EXPRIME
 UNE PHILOSOPHIE DE PRODUCTION QUI VOUS GARANTIT UNE QUALITÉ
 MAXIMALE DE TOUTS POINTS DE VUE : UNE ESTHÉTIQUE TOUJOURS
 ACTUELLE SE DISTINGUANT PAR SON GOÛT DE L'ESSENTIEL, UNE
 RECHERCHE TECHNOLOGIQUE AYANT COMME OBJECTIF LES MEILLEURES
 PRESTATIONS FONCTIONNELLES, UNE SÉLECTION DES MEILLEURS
 MATÉRIAUX AFIN DE VOUS GARANTIR UNE FIABILITÉ ABSOLUE DANS LE
 TEMPS.

LE SENS DE LA QUALITÉ

LA QUALITÉ DE L'HABITAT CONSTITUE UN ÉLÉMENT FONDAMENTAL DE
 LA VIE QUOTIDIENNE : LA COLLECTION POLIFORM EST ISSUE D'EFFORTS
 CONSTANTS QUI VISENT À OFFRIR AU GRAND PUBLIC LE PLUS GRAND
 CHOIX POSSIBLE EN TERMES DE CONSTRUCTION D'ESPACES DOMESTIQUES
 PERSONNALISÉS.

LA QUALITÉ POLIFORM SE BASE SUR UN PATRIMOINE DE CONNAISSANCES
 DANS LE DOMAINE DU BOIS QUI PUISE SES RACINES DANS LA TRADITION
 ARTISANALE DE LA RÉGION DE BRIANZA ; CE PATRIMOINE SE RENOUVELLE
 SANS CESSE ET EST DEvenu UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE
 CONSTAMMENT À L'AVANT-GARDE.

EN CHOISSANT, EN 1970, D'ENTREPRENDRE LA VOIE DE LA PRODUCTION À
 L'ECHELLE INDUSTRIELLE, POLIFORM S'EST FIXÉ COMME OBJECTIF - DANS
 UNE PERSPECTIVE CONCEPTUELLE TOUJOURS INNOVANTE - DE CONJUGER
 À LA FOIS QUALITÉ GARANTIE ET FIABILITÉ ET DE FAIRE PREUVE DE LA PLUS
 GRANDE CRÉATIVITÉ.

LES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM SONT INTIMEMENT LIÉS
 À L'ACTUALITÉ : QU'IL S'AGISSE DES SYSTÈMES MODULABLES, DES
 COMPLÈMENTS, DE LA ZONE JOUR OU DE LA ZONE NUIT, LA COLLECTION
 SE CARACTÉRISE PAR UNE VARIÉTÉ STYLISTIQUE QUI REFLÈTE NOTRE
 ÉPOQUE TOUT EN ÉVOLUANT ET EN S'ADAPTANT AU CHANGEMENT DE NOS
 HABITUDES.

LA QUALITÉ DU PROJET

LA MULTIPLICITÉ DES TYPES DE PRODUITS QUI COMPOSENT LA
 COLLECTION REFLÈTE LA COMPÉTENCE DONT POLIFORM FAIT PREUVE
 EN TERMES DE TRAITEMENT DES THÈMES RELATIFS À LA QUALITÉ DE
 L'HABITAT.

CHAQUE PROJET, CHAQUE PRODUIT PROPOSÉ SE CARACTÉRISE PAR DES
 EXIGENCES FONCTIONNELLES DIVERSES ET UNIQUES : LES SYSTÈMES
 MODULABLES, PAR EXEMPLE, NÉCESSITENT UNE POLYVALENCE ABSOLUE
 TANDIS QUE LES ARMOIRES DOIVENT PERMETTRE UN HAUT DEGRÉ DE
 PERSONNALISATION AUSSI BIEN AU NIVEAU DE L'ESTHÉTIQUE QUE DE
 L'ORGANISATION DES ESPACES INTÉRIEURS.

TOUT ÉLÉMENT D'AMEUBLEMENT DOMESTIQUE EST CARACTÉRISÉ PAR UNE
 DIMENSION FONCTIONNELLE UNIQUE QUE POLIFORM ESSAIE D'EXPLORER
 AU MIEUX ; POLIFORM Y ASSOCIE LA VALEUR AJOUTÉE DE LA QUALITÉ DU
 DESIGN ET DE LA CRÉATIVITÉ, FRUIT DE LA COLLABORATION DES PLUS
 PRESTIGIEUX CONCEPTEURS ITALIENS ET INTERNATIONAUX.

LA QUALITÉ DU MADE IN ITALY

GRÂCE À UN RÉSEAU INDUSTRIEL COMPRENANT LES MEILLEURS FOURNISSEURS EUROPÉENS ET INTERNATIONAUX, TOUS LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS EN ITALIE.

CE SONT SURTOUT LEURS VALEURS DISTINCTIVES QUI FONT DE CHAQUE MEUBLE POLIFORM UN EXEMPLE À 100% DU « MADE IN ITALY » : UNE CRÉATIVITÉ SANS LIMITE, UNE TRADITION DANS LE MONDE DU MOBILIER DATANT DE 1942, UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE CIBLÉ ET TOUJOURS À L'AVANT-GARDE. UN ENSEMBLE DE QUALITÉS FONDAMENTALES POUR UNE ENTREPRISE QUI SE MESURE SANS CESSER AU PUBLIC ET À SES EXIGENCES.

L'INNOVATION AU SERVICE DU GRAND PUBLIC

L'INNOVATION EST UNE QUALITÉ QUI A TOUJOURS FAIT PARTIE DE LA CULTURE DE PRODUCTION DE POLIFORM. TOUJOURS SOUCIEUSE DE SATISFAIRE LES EXIGENCES DU GRAND PUBLIC, LA SOCIÉTÉ N'A JAMAIS CESSÉ DE CONCENTRER SES RECHERCHES STYLISTIQUES ET TECHNOLOGIQUES SUR DES PROJETS TRÈS CONCRETS VISANT À GARANTIR UNE QUALITÉ ABSOLUE.

LE DEGRÉ D'INNOVATION DE POLIFORM SE MESURE À LA QUALITÉ DES MATIÈRES PREMIÈRES, TOUJOURS CONTRÔLÉES ET SOIGNEUSEMENT TESTÉES AINSI QU'À LA GRANDE ATTENTION CONSACRÉE À LA FIABILITÉ, À LA SÉCURITÉ ET À LA LONGÉVITÉ DES PRODUITS.

LA RECHERCHE STYLISTIQUE EST CONSTANTE ; ELLE VISE TOUJOURS À INTERPRÉTER AU MIEUX LES TENDANCES LES PLUS MODERNES DE L'HABITAT AINSI QU'À FOURNIR LA PLUS GRANDE LIBERTÉ D'ASSORTIMENT DES DIFFÉRENTS PRODUITS PROPOSÉS.

LA GARANTIE POLIFORM

LA GARANTIE EST VALABLE DEUX (2) ANS À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT ET COUVRE LES DÉFAUTS DE FABRICATION D'ORIGINE. LA GARANTIE COURT À COMPTER DE LA DATE ATTESTÉE PAR LE REÇU FISCAL OU PAR LE CACHET DE GARANTIE ; VOUS DEVREZ PRODUIRE CES DOCUMENTS À CHAQUE DEMANDE D'INTERVENTION.

LA GARANTIE N'EST VALABLE QU'À L'ÉGARD DE L'ACHETEUR D'ORIGINE ET CORRESPONDRÀ À LA RÉPARATION OU AU REMPLACEMENT GRATUIT DES ÉLÉMENTS DONT L'INUTILISABILITÉ OU LA DÉFECTUOSITÉ AURONT ÉTÉ CONSTATÉES DANS LE CADRE D'UN ESSAI OU RECONNUS COMME TELS PAR POLIFORM OU PAR LA PERSONNE QU'ELLE AURA DÉLÉGUÉE DURANT LA PÉRIODE DE VALIDITÉ DE LA GARANTIE.

LA VARIATION NATURELLE DES BOIS, LES VARIATIONS DE TONALITÉS DES COULEURS CAUSÉES PAR UN ÉCLAIRAGE NATUREL OU ARTIFICIEL, LES VARIATIONS DE DIMENSIONS MINIMES PROVOQUÉES PAR DES TAUX D'HUMIDITÉ OU DE SÉCHERESSE ANORMAUX, LES VEINURES, LES NŒUDS AINSI QUE LES AUTRES CARACTÉRISTIQUES NATURELLES DES PRODUITS EN BOIS NE POURRONT PAS ÊTRE CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS.

EN CE QUI CONCERNE LES PEAUX ET LES CUIRS, LES MARQUES NATURELLES, LES RUGOSITÉS, LES DIFFÉRENTS DEGRÉS DE BRILLANCE ET DE TONALITÉ ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTS ET, EN GÉNÉRAL, LES POINTS ET IMPERFECTIONS, LES PLIS DUES À LA NORMALE DILATATION PENDANT L'UTILISATION SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS MAIS COMME DES ÉLÉMENTS CARACTÉRISTIQUES D'UN PRODUIT NATUREL ET DE SON AUTHENTICITÉ.

DANS CERTAINS CAS (CUIR VIEILLI, CUIR NABUK ET CUIR VINTAGE, SURTOUT DANS LES COULEURS CLAIRES), CES CARACTÉRISTIQUES SONT TRÈS ÉVIDENTES, PARCE-QUE LE TYPE DE TANNAGE DE CES PEAUX TEND À METTRE EN ÉVIDENCE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET NON À LA CACHER AVEC LE VERNIS OU L'IMPRIMERIE À PRESSION.

L'EFFET ABSORBANT DU CUIR NUBUCK DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME UNE CARACTÉRISTIQUE DU PRODUIT. DANS LE CAS DU CUIR NUBUCK ET VINTAGE, LE CONTACT PROLONGÉ AVEC LES GRAISSES DE L'ÉPIDERME ET DES CHEVEUX POURRAIT PROVOQUER DES TACHES FONCÉES À LA LONGUE.

QUELQUES TYPOLOGIES DE TISSU ONT DES CARACTÉRISTIQUES DUES À LA COMPOSITION ET AU TYPE DE TRAVAIL, QUI NE SONT PAS À CONSIDÉRER COMME DES DÉFAUTS. PAR EXEMPLE: "NŒUD" OU "GRILLAGE" ET "EFFET FRIPÉ" DU LIN, "EFFET TACHÉ" OU "FRONCÉ" , L'"EFFET CLAIR/FONCÉ" ET L'"EFFET EMPREINTE" DES VELOURS ET CHENILLES.

EN CE QUI CONCERNE LES TISSUS, LES PEAUX OU LES CUIRS, LES LOTS DE PRODUCTION PEUVENT PRÉSENTER DES VARIATIONS DE TONALITÉ MINIMES QUE CE SOIT PAR RAPPORT À L'ÉCHANTILLON OU PAR RAPPORT AUX ÉLÉMENTS PRÉALABLEMENT OU ULTÉRIEUREMENT PRODUITS.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS LES PARTIES ENDOMMAGÉES SUITE À UNE MAUVAISE INSTALLATION OU À UNE INSTALLATION ERRONÉE DES MEUBLES, LES DOMMAGES ÉVENTUELLEMENT PROVOQUÉS PAR DES ÉVÉNEMENTS ACCIDENTELS COMME DES CHUTES, DES COUPS, DES CATASTROPHES NATURELLES, DES INCENDIES OU QUOI QU'IL EN SOIT TOUT DÉFAUT DONT LA CAUSE NE SERAIT PAS IMPUTABLE À UN DÉFAUT DE FABRICATION DU PRODUIT.

LA GARANTIE NE SERA PAS NON PLUS VALABLE SI LES PRODUITS ONT ÉTÉ DÉMONTÉS, MODIFIÉS OU RÉPARÉS PAR DES PERSONNES AUTRES QUE LE PERSONNEL AUTORISÉ PAR POLIFORM.

LES DOMMAGES DUS À UN MAUVAIS ENTRETIEN OU À UNE UTILISATION INAPPROPRIÉE DU PRODUIT NE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS DE FABRICATION. LE MANUEL D'UTILISATION ET LE MANUEL D'ENTRETIEN INDIQUENT LES PRINCIPALES PRÉCAUTIONS QUI DEVRONT ÊTRE PRISES ; EN CAS DE DOUTES OU SI VOUS SOUHAITEZ OBTENIR DES INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES, VEUILLEZ CONTACTER LE REVENDEUR AUPRÈS DUQUEL VOUS AVEZ EFFECTUÉ L'ACHAT.

LES DISPOSITIONS LÉGALES S'APPLIQUERONT POUR TOUTS LES ÉVÉNEMENTS N'AYANT PAS ÉTÉ EXPRESSÉMENT PRÉVUS PAR LA PRÉSENTE GARANTIE.

LE SAVOIR-FAIRE POLIFORM

CONNAÎTRE LES DÉTAILS DE VOTRE MEUBLE VOUS AIDERA À APPRÉCIER ENCORE PLUS SA VALEUR. LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS À L'AIDE DES MEILLEURES MATIÈRES PREMIÈRES ET GRÂCE AUX TECHNOLOGIES LES PLUS MODERNES ; LA PLUS GRANDE ATTENTION A ÉTÉ ACCORDÉE AU RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ.

LES NORMES DE SÉCURITÉ

POLIFORM UTILISE DES PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS DE CLASSE EPF-S E0.5 C'EST-À-DIRE LES PANNEAUX LES PLUS SÛRS AU REGARD DES NORMES EUROPÉENNES EN120, ET EN 717-2 RELATIVES AU CONTENU ET À L'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE. EN CE QUI CONCERNE LES LAQUÉS, POLIFORM N'UTILISE QUE DES VERNIS AU POLYURÉTHANE NE CONTENANT AUCUN DES MÉTAUX LOURDS OU DES CARBONES ORGANIQUES VOLATILES (C.O.V.) RELEVANT DES DIFFÉRENTES CLASSES VISÉES PAR LE TABLEAU A1 DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/30 ET/OU DES CLASSES I ET II DU TABLEAU D DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/90.

MATIÈRES STRUCTURELLES

PANNEAU DE PARTICULES PLAQUÉ

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS REVÊTU D'UNE FINE FEUILLE DE BOIS MASSIF APPELÉE PLACAGE ; SON ÉPAISSEUR EST INFÉRIEURE À 7 MM.

PANNEAU EN PARTICULES DE BOIS (AGGLOMÉRÉ)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE PARTICULES DE BOIS (ÉCLATS, FRAGMENTS ETC.) LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES PUIS PRESSÉES À CHAUD. LE PANNEAU AGGLOMÉRÉ EXPLOITE LES ASSOCIATIONS DE BOIS MOINS NOBLES QUE LE BOIS MASSIF AINSI QUE LES SOUS-PRODUITS ISSUS D'AUTRES FABRICATIONS : L'AGGLOMÉRÉ EST DE CE FAIT UN BOIS TRÈS INTÉRESSANT DU POINT DE VUE ÉCOLOGIQUE.

PANNEAU DE FIBRES DE MOYENNE DENSITÉ (MDF)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE FIBRES OU DE FAISCEAUX DE FIBRES DE BOIS OBTENUS PAR DÉFIBRATION THERMOMÉCANIQUE À HAUTE TEMPÉRATURE. LES FIBRES SONT LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES.

PANNEAU MULTIPLIS

PANNEAU A BASE DE BOIS COMPOSÉ DE PLUS DE TROIS COUCHES DE PLAQUES EN BOIS SUPERPOSÉS DE MANIÈRE A CE QUE LE FIL DES COUCHES ADJACENTES SOIT EN ANGLE DROIT.

BOIS PLAQUÉ OU TRANCHÉ

ON ENTEND PAR BOIS TRANCHÉ (OU BOIS PLAQUÉ) LES FINES FEUILLES DE BOIS DONT L'ÉPAISSEUR VARIE DE 3 À 30 DIXIÈMES DE MILLIMÈTRE. L'EXPRESSION BOIS TRANCHÉ DÉRIVE JUSTEMENT DU FAIT QUE LE TRONC EST TRANCHÉ À L'AIDE D'UNE LAME QUI - SANS PRODUIRE DE SCIURE - COUPE LE TRONC DE MANIÈRE LONGITUDINALE ; LES FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES SONT ENSUITE AJOUTÉES LES UNES AUX AUTRES, COLLÉES PUIS PRESSÉES SUR DU BOIS MOINS NOBLE ET/OU DES PANNEAUX BRUTS DE TOUTE SORTE (PANNEAU MULTIPLIS, AGGLOMÉRÉ, LATTÉ, CONTREPLAQUÉ, ALVÉOLAIRE, ETC.). L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET D'OBTENIR DES PRODUITS EN BOIS PLUS STABLES ET DE DIMINUER LES RISQUES DE PIQÛRES DE VERS. PLUS HOMOGÈNES, CES FEUILLES PERMETTENT D'OPTIMISER LE CHOIX DES PARTIES APPARENTES. L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET ÉGALEMENT DE RÉPONDRE AUX EXIGENCES LIÉES À UNE EXPLOITATION RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT DES RESSOURCES EN BOIS.

PANNEAU ALVÉOLAIRE

PANNEAU OBTENU EN COLLANT DEUX FEUILLES DE MULTIPLIS (NORMALEMENT DE 4 MM) SUR UN CADRE CONSTITUÉ DE LATTES EN SAPIN OU D'UNE AUTRE ESSENCE COURANTE. LES CÔTÉS EXTERNES PEUVENT ÊTRE PLAQUÉS OU LAQUÉS. POUR RIGIDIFIER LA SURFACE, L'INTERSTICE DES PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS EST DOTÉ DE LATTES VERTICALES EN CONTREPLAQUÉ. CETTE MÉTHODE DE CONSTRUCTION PERMET DE CRÉER DES PANNEAUX QUI ALLIENT SOLIDITÉ ET LÉGÈRETÉ, DES PROPRIÉTÉS IDÉALES, NOTAMMENT POUR LES PORTES D'ARMOIRE.

MATIÈRES STRUCTURELLES

PANNEAU MELAMINE

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS ET RÊVETU DE FEUILLES POLYMÈRES (FEUILLES PVC, ABS ETC.), DE RESINES MELAMINÉES OU DE MATERIAUX APPLIQUÉS SUR DES SUPPORTS CELLULOSIQUES (PAPIERS).

LAQUÉS BRILLANT/MAT

PANNEAUX EN FIBRE DE BOIS ENNOBLIS ET REVÊTUS DE POLYESTER SUR LA FAÇADE AVANT ; ILS SONT ENSUITE LAQUÉS DES DEUX CÔTÉS AVEC DES VERNIS À BASE DE POLYMÈRES POLYURÉTHANIQUES DE POIDS MOLÉCULAIRE ÉLEVÉ. CES PANNEAUX SONT CARACTÉRISÉS PAR UNE GRANDE STABILITÉ EN TERMES DE DIMENSIONS.

MELAMINE

RESINE SYNTHETIQUE THERMO - DURCISSABLE RESULTANT DE LA POLYCONDENSATION DU FORMALDEHYDE. C'EST UNE RESINE INCOLORE ET INODORE QUI RESISTE A L'EAU, AUX AGENTS CHIMIQUES, A L'ABRASION ET A LA CHALEUR. ELLE SE CARACTÉRISE PAR UNE REMARQUABLE TRANSPARENCE LORSQU'ELLE EST TRAVERSÉE PAR LES RADIATIONS LUMINEUSES.

ABS

(ACRYLONITRILE – BUTADIENE - STYRENE) RESINE THERMOPLASTIQUE SYNTHETIQUE. ELLE SE CARACTERISE PAR UNE BONNE RESISTANCE FACE AUX ACIDES. ELLE N'ATTIRE PAS LA POUSSIÈRE ET NE SE DEFORME PAS. CES PROPRIÉTÉS PERMETTENT D'UTILISER L'ABS POUR FABRIQUER LES BORDS AINSI QUE LES FEUILLES DE REVÊTEMENT DES SURFACES.

VERRE

LE VERRE ORDINAIRE EST PRESQUE EXCLUSIVEMENT COMPOSÉ DE SILICE, L'ÉLÉMENT CONSTITUTIF DU QUARTZ. LE VERRE À L'ÉTAT PUR EST TRANSPARENT, RELATIVEMENT DUR ET PRESQUE INERTE D'UN POINT DE VUE CHIMIQUE ET BIOLOGIQUE ; IL SE DISTINGUE PAR SA SURFACE TRÈS LISSE. LE VERRE D'AMEUBLEMENT SE DÉCLINE EN UNE VASTE GAMME DE FINITIONS ET DE COULEURS. DES TRAITEMENTS CHIMIQUES (AJOUT D'AUTRES MINÉRAUX AU MÉLANGE) OU DES PROCÉDÉS PHYSIQUES TELS QUE LA TREMPÉ PERMETTENT DE PALLIER À LA FRAGILITÉ QUI LE CARACTÉRISE.

VERRE TREMPÉ

VERRE SOUMIS AU PROCÉDÉ DE TREMPÉ, C'EST-A-DIRE RECHAUFFÉ A 640° E BRUSQUEMENT REFROIDI AVEC DES JETS D'AIR DURANT LA FABRICATION. AVEC CETTE METHODE, ON OBTIENT UNE PLAQUE CARACTERISÉE PAR DE FORTES TENSIONS INTERNES, UNE DURETE ELEVÉE ET UNE GRANDE FRAGILITÉ. LORSQU'IL CASSE, LE VERRE TREMPÉ PRODUIT DES ECLATS NON COUPANTS.

MATIÈRES STRUCTURELLES

ALUMINIUM

MÉTAL DUCTILE DE COULEUR ARGENTÉE. IL SE DISTINGUE ESSENTIELLEMENT PAR SA RÉSISTANCE À L'OXYDATION, PAR SA DURETÉ ET PAR SA LÉGÈRETÉ : DES QUALITÉS QUI PERMETTENT DE L'UTILISER POUR CRÉER DES ÉLÉMENTS STRUCTURELS À LA FOIS SOLIDES ET LÉGERS. L'ALUMINIUM BRUT SUBIT DIFFÉRENTS PROCÉDÉS INDUSTRIELS TELS QUE LA FUSION, LE FORGEAGE ET LE MOULAGE.

ACIER

ALLIAGE DE FER CONTENANT UN POURCENTAGE DE CARBONE NE DÉPASSANT PAS 2,11%. DU FAIT QU'IL NE ROUILLE PAS LORSQU'IL EST EXPOSÉ À L'AIR OU À L'EAU, ON NOMME COMMUNÉMENT « ACIER INOXYDABLE » L'ACIER À HAUTE TENEUR EN CHROME.

ACRYLIQUE

PLAQUES EXTRUDÉES, ET OBTENU PAR UN PROCÉDÉ D'EXTRUSION DE COUCHES D'ABS (COPOLYMÈRE D'ACRYLONITRILE, DE BUTADIÈNE ET STYRÈNE) ET PMMA (POLYMÈRE DE MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE). CARACTÉRISÉE PAR UNE RÉSISTANCE MOYENNE, LA RIGIDITÉ ET LA RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'ABRASION SI LA COULEUR, LA PROTECTION CONTRE LES RAYONS UV QUI RALENTIT LE VIEILLISSEMENT ET EN NE CHANGEANT PAS LES COULEURS.

CUIR

MEMBRANE DE NATURE PROTÉINIQUE OBTENUE À PARTIR DE LA PEAU DES BOVINS ET QUI EST RENDUE INALTÉRABLE À L'AIDE D'UN TRAITEMENT SPÉCIAL. LE PROCÉDÉ, APPELÉ TANNAGE, CONSISTE À ÉLIMINER LA COUCHE DE SURFACE AINSI QUE LE TISSU CONJONCTIF SOUS-CUTANÉ (HYPODERME). LA COUCHE PRIMORDIALE, LE DERMIS, EST CONSTITUÉE DE FAISCEAUX DE FIBRES CONJONCTIVES ÉLASTIQUES. LA PARTIE SUPÉRIEURE DU DERMIS, LA FLEUR, PERMET DE DISTINGUER LES CUIRS NOBLES ; ILS SONT ALORS APPELÉS « CUIRS PLEINE FLEUR ».

CUIR TECHNO

LE CUIR TECHNO EST UN MATÉRIAU MIXTE COMPOSÉ DE 20 % DE DÉCHETS DE CUIR, DE 55 % DE POLYURÉTHANE ET DE 25 % DE COTON. LES DÉCHETS DE PRODUCTION DE LA PEAU NATURELLE SONT FINEMENT HACHÉS ET MÉLANGÉS À DU CAOUTCHOUC, LATEX ET AUTRES AGRÉGATS SYNTHÉTIQUES. LES FEUILLES DE CUIR TECHNO PEUVENT ÊTRE SOUMISES À DIFFÉRENTS TRAITEMENTS DE FINITION DONT LE BUT EST DE LES RENDRE LES PLUS SEMBLABLES POSSIBLES À LA VERSION NATURELLE CORRESPONDANTE. TRÈS IMPORTANT, LE PROCÉDÉ DE GAUFRAGE AVEC LEQUEL LA PEAU EST IMPRIMÉE GRÂCE À UN DESSIN PARTICULIER QUI IMITE LE GRAIN DE LA PEAU NATURELLE.

CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME

LES CONSIGNES SUIVANTES, CLASSÉES PAR MATÉRIAUX, VOUS INDIQUERONT LES MÉTHODES À SUIVRE POUR BIEN ENTREtenir VOTRE MEUBLE POLIFORM SUR LE LONG TERME. N'UTILISER QUE LES PRODUITS DE NETTOYAGE RECOMMANDÉS ; DE MANIÈRE GÉNÉRALE, ÉVITER TOUT DÉTERGENT TROP AGRESSIF OU ABRASIF ; VOUS POURREZ AINSI PROFITER DURANT DE NOMBREUSES ANNÉES DE LA QUALITÉ POLIFORM.

ENTRETIEN DES PARTIES EN BOIS OU EN CONTREPLAQUE

NOUS VOUS CONSEILLONS D'UTILISER UN DÉTERGENT NEUTRE.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER.

ATTENTION : LA SURFACE DU BOIS N'A ÉTÉ TRAITÉE QU'EN VUE DE REJETER UNE QUANTITÉ MODÉRÉE DE GRAISSE ET DE SALETTE. BIEN QUE LES PEINTURES UTILISÉES SOIENT ÉGALEMENT HYDROFUGES ET ANTI-JAUNISSEMENT, ELLES NE DOIVENT ÊTRE NI RAYÉES NI SOUMISES À DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES.

ENTRETIEN DU PANNEAU LAQUE

NOUS VOUS CONSEILLONS D'UTILISER UN DÉTERGENT NEUTRE.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER.

ATTENTION ! IL EST POSSIBLE QU'UN PEU DE COULEUR RESTE SUR LE CHIFFON LORS DES PREMIERS NETTOYAGES. CE PHÉNOMÈNE EST NORMAL ; IL EST LIÉ À LA PRÉSENCE DE POUSSIÈRES DE VERNIS AFFLEURANT À LA SURFACE LORS DU SÉCHAGE. UNE FOIS CES POUSSIÈRES ÉLIMINÉES, LE PHÉNOMÈNE NE SE MANIFESTE PLUS.

ENTRETIEN DU PANNEAU ENNOBLI À LA MÉLAMINE

NOUS VOUS CONSEILLONS D'UTILISER UN DÉTERGENT NEUTRE.

SÉCHER IMMÉDIATEMENT AVEC UN CHIFFON DOUX ; LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, DU CHLORE, DES DILUANTS OU DES DÉTERSIFS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

ENTRETIEN DES CHARNIÈRES, DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ET DES COMPOSANTS MÉTALLIQUES

GRAISSER AVEC LES PRODUITS QUE L'ON TROUVE ORDINAIREMMENT DANS LE COMMERCE. LE LUBRIFIANT DEVRA ÊTRE UTILISÉ DE MANIÈRE PÉRIODIQUE À LA FOIS SUR LES CHARNIÈRES ET SUR LES GLISSIÈRES APRÈS AVOIR ÉLIMINÉ LA POUSSIÈRE ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTE. QUANT AUX AUTRES COMPOSANTS MÉTALLIQUES, ILS DEVRONT ÊTRE NETTOYÉS PÉRIODIQUEMENT À L'AIDE D'UN CHIFFON HUMIDE. TOUS LES TYPES DE PRODUITS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME

ENTRETIEN DES PARTIES EN VERRE

IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER DU VINAIGRE DILUÉ AVEC BEAUCOUP D'EAU OU DU PRODUIT POUR LE NETTOYAGE DES VITRES.

ATTENTION ! SI LE VERRE EST MONTÉ SUR DES PROFILS EN ALUMINIUM, ÉVITER D'UTILISER DE L'ALCOOL OU DE L'AMMONIAQUE : ILS POURRAIENT TACHER LE PROFIL.

PLAN EN ACRYLIQUE

POUR L'ENTRETIEN NORMAL ET PÉRIODIQUE DES PORTES EN ACRYLIQUE, IL FAUT UTILISER EXCLUSIVEMENT UN PRODUIT NEUTRE (A BASE D'EAU ET DE SAVON) AVEC UN CHIFFON EN MICROFIBRE (ÉPONGE NORMALE ET SÈCHE)

PETITES ÉGRATIGNURES PEUVENT ÊTRE ENLEVÉS AVEC DES OPPORTUNES PRODUITS DE NOTTAYAGE APPROPRIÉS POUR LE MÉTHACRYLATE

NE PAS UTILISER DE PRODUITS CONTENANT DE L'AMMONIAC, LE MÉTHANOL ET L'EAU DE JAVEL COMME ENLEVER LA BRILLANCE ET DE TERNIR LA SURFACE.

ENTRETIEN DES CUIR

UTILISER UNE PEAU DE CHAMOIS OU UN CHIFFON DOUX EN LAINE. N'APPLIQUER DU CIRAGE POUR CUIR QUE SI NÉCESSAIRE.

LES TACHES ÉVENTUELLES DEVRONT ÊTRE ÉLIMINÉES AUSSI VITE QUE POSSIBLE À L'AIDE D'UN CHIFFON ABSORBANT. NE PAS FROTTER : TAMPONNER DEPUIS LES BORDS DE LA TACHE VERS LE CENTRE.

À ÉVITER : TOUT TYPE DE PRODUITS AGRESSIFS (SOLVANTS) OU ABRASIFS. NE PAS LAVER À LA VAPEUR. NE PAS UTILISER DE CIRAGE À CHAUSSURES.

ENTRETIEN DES CUIR TECHNO

LE NETTOYAGE ORDINAIRE DES CUIR TECHNO PEUT ÊTRE EFFECTUÉ, DE MANIÈRE EXTRÊMEMENT DÉLICATE, À L'AIDE D'UN ASPIRATEUR À BROSSES DOUCES. ON PEUT ENSUITE NETTOYER LES SURFACES EN PEAU À L'AIDE D'UN CHIFFON HUMECTÉ D'EAU TIÈDE PRÉALABLEMENT ESSORÉ.

LES TACHES ÉVENTUELLES DEVRONT ÊTRE ÉLIMINÉES AUSSI VITE QUE POSSIBLE À L'AIDE D'UN CHIFFON ABSORBANT. NE JAMAIS FROTTER TROP ÉNERGIQUEMENT. UN TRAITEMENT HYDRATANT TOUTS LES SIX MOIS À L'AIDE DE PRODUITS SPÉCIFIQUES VENDUS DANS LE COMMERCE EST CONSEILLÉ.

MISE AU REBUT

POLIFORM CONSEILLE DE NE PAS JETER SES PRODUITS HORS DES DÉCHETTERIES. LA TECHNOLOGIE DE PRODUCTION AINSI QUE LA LARGE UTILISATION DE MATÉRIAUX RECYCLABLES PERMETTENT LA RÉUTILISATION DES PRODUITS POLIFORM MIS AU REBUT ET LA PRODUCTION DE NOUVEAUX MEUBLES. POUR CETTE RAISON, VEUILLEZ REMETTRE VOTRE MEUBLE POLIFORM À LA DÉCHETTERIE PUBLIQUE DE VOTRE COMMUNE.

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**MATERIAUX UTILISES****MONTANT CENTRAL**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS

MONTANT LATÉRAL

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS
FINITION CÔTÉ INTÉRIEUR	MÉLAMINE
FINITION CÔTÉ EXTÉRIEUR	- PLACAGE - SURFACÉ MÉLAMINE - POLYESTER - PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC MIROIR
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	25 MM

MONTANT ARMOIRE DRESSING

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	NOUS NE CONSEILLONS PAS LA FIXATION DES PORTES PAR LA SUITE CAR IL N'Y A NI SUR LA BASE NI SUR LE TOP LE SOCLE EN PLASTIQUE ET LES PROFILS ANTI-POUSSIÈRE.

MONTANT LATÉRAL/CENTRAL AVEC CADRE

MATÉRIEL	CADRE EN ALUMINIUM SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM

MONTANT LATÉRAL/CENTRAL EN VERRE AVEC CADRE

MATÉRIEL	CADRE EN ALUMINIUM SURFACÉ MÉLAMINE VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR CADRE	25 MM
ÉPAISSEUR VERRE	4 MM

BASE/TOP

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION BATTANTE, FOURNI AVEC PROFIL DE FEUILLURE INSÉRÉ DANS LA RAINURE DU CHANT

SOCLE OPTIONNEL

MATÉRIEL	ALUMINIUM LAQUÉ MAT
----------	---------------------

FOND

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	8 MM

FOND EN VERRE

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR	5 MM

TABLETTE/TOP COMMODE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS

ÉTAGÈRE/TOP COMMODE AVEC FAÇADE LAQUÉE MAT

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATERAL ET POSTÉRIEUR	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM LAQUE MAT

TABLETTE EN VERRE/VERRE AVEC LUMIÈRE

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR	TABLETTE 35 MM - VERRE 4 MM
CADRE	ALUMINIUM LAQUE MAT

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**TABLETTE/TOP COMMODE EN TECNO-CUIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
TOP DE FINITION	TECNO-CUIR
CADRE	ALUMINIUM LAQUE MAT

TABLETTE/TOP COMMODE EN TECNO-CUIR AVEC FAÇADE LAQUÉE MAT

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATÉRAL ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM MAT LAQUÉ
TOP	TECNO-CUIR

TABLETTE PORTE-CHAUSSURES INCLINÉE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATÉRAL ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM MAT LAQUÉ 4 MM
CARACTÉRISTIQUES	1/2 PROFILS TALONNETTE MAT LAQUÉS 4 MM (SELON LA PROFONDEUR)

STRUCTURE COMMODE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	FOURNIE AVEC PIÈCES ENTRETOISE POSTÉRIEURES EN PVC

MONTANT COMMODE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM

FAÇADE TIROIR BOIS/PANIER À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNEE ALUMINIUM LAQUÉ MAT

FAÇADE TIROIR VERRE

MATÉRIEL	VERRE
ÉPAISSEUR	4 MM
CADRE	PANNEAU EN MULTIPLIS DE BOULEAU SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNEE ALUMINIUM LAQUÉ MAT

STRUCTURE TIROIRS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 14 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES ET SERRURE AMORTIE

PLATEAU

FAÇADE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE OU REVÊTU EN TECNO-CUIR
MONTANTS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION "PORTE CHAUSSURES" LA TABLETTE EST FOURNIE AVEC LES BARRES EN FINITION LAQUE MAT

PORTE PANTALON

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
MONTANTS	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU EN BOIS MASSIF LATTER SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC PORTE PANTALON/PORTE-JUPE/PLATEAU AVEC SÉPARATEURS.

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**MATERIAUX UTILISES****ÉLÉMENT PORTE CHEMISE/SAC À MAIN**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
TABLETTES	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE OU TECNO-CUIR

TIROIR COFFRET À BIJOUX

STRUCTURE	CARTON REVÊTU EN COTON
-----------	------------------------

VIDE POCHE

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE MAT LAQUÉ
ÉPAISSEUR	10 MM
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE REVÊTU EN TECNO-CUIR
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

CASIER VIDE POCHE EXTRACTIBLE

MATÉRIEL	STRUCTURE FIXE: TÔLE PLIÉE AU « C » REVÊTUE EN TECNO-CUIR
MATÉRIEL	STRUCTURE EXTRACTIBLE: PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE MAT LAQUÉ
ÉPAISSEUR	STRUCTURE FIXE: 3 MM
ÉPAISSEUR	STRUCTURE EXTRACTIBLE : 10 MM
FOND	STRUCTURE EXTRACTIBLE : PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

ÉLÉMENT PORTE CHAUSSURES

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
ÉTAGÈRES	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPPER AVEC TIROIRS REVÊTUS EN TISSU

ÉLÉMENT À CHAUSSURES EXTRACTIBLE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	BARRES MAT LAQUÉS

PORTES - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

PORTE BATTANTE	FERMETURE PAR CHARNIÈRES AUTO-BLOQUANTES.
PORTE COULISSANTE	LE COULISSEMENT EST OBTENU AVEC LES CHARIOTS FIXÉS DANS LE RAIL SUPÉRIEUR ET LE GUIDE SUR LE SOCLE.
PORTE PLIANTE	MÉCANISME DE FERMETURE COMPARABLE À CELUI DES PORTES "ACCORDÉONS" UTILISÉ PAR DES CHARNIÈRES MÉTALLIQUES SPÉCIALES.

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING

MATERIAUX UTILISES**PORTE CLUB**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE GRAFFITI

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE SURF

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE SAND

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE NEW ENTRY LAQUÉE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	25 MM

PORTE NEW ENTRY PLAQUÉE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
CHANT	PLACAGE MÊME COULEUR
ÉPAISSEUR	25 MM

PORTE ARTIK

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR QUE LA FAÇADE

PORTE MADISON

MATÉRIEL	PANNEAU ALVÉOLAIRE
CHANT	PLACAGE
ÉPAISSEUR	30 MM
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN BOIS ENCASTRÉE DANS LE PANNEAU

PORTE STRATUS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
CHANT	PLACAGE MÊME COULEUR
PROFIL	ALUMINIUM
ÉPAISSEUR	25 MM

PORTE EGO

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ ÉPAISSEUR 4 MM
FINITION	VERRE
CADRE	ALUMINIUM LAQUÉ MAT
CARACTÉRISTIQUES	CHARNIÈRES FIXÉE SUR LE TOP ET LA BASE AVEC OUVERTURE À 180°

PORTE ONE

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ ÉPAISSEUR 4 MM
FINITION	VERRE
PROFILS	ALUMINIUM LAQUÉ MAT

PORTE OCEAN

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE/MIROIR REPORTÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
PROFIL	ALUMINIUM LAQUÉ MAT

PORTE SKIN

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS EN COULEUR FAÇADE
PROFILS	CÔTÉS LONGS ALUMINIUM MAT LAQUÉS

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**PORTE FITTED LAQUÉE**

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE
FINITION	LAQUÉ MAT
PROFIL	ALUMINIUM LAQUÉ MAT
ÉPAISSEUR	28 MM
CARACTÉRISTIQUES	CHARNIERES FIXÉES SUR LE TOP ET LA BASE

PORTE FITTED VERRE

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ
FINITION	VERRE
PROFIL	ALUMINIUM LAQUÉ MAT
ÉPAISSEUR	28 MM
CARACTÉRISTIQUES	CHARNIERES FIXÉES SUR LE TOP ET LA BASE

COMMODE TWEED

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CÔTÉS/BASE	PANNEAU ALVÉOLAIRE SURFACÉ MÉLAMINE
PLATEAUX	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
TIROIRS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
TABLETTE VERRE	ÉPAISSEUR 10 MM

ÉLÉMENT OUVERT

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	STRUCTURE 25 MM ET FOND 8 MM
CHANT FRONTAL	BOIS MASSIF ÉPAISSEUR 30 MM
AUTRES CHANTS	ABS
TABLETTES	VERRE TRANSPARENT ÉPAISSEUR 8 MM

ÉLÉMENT "IO"

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	- MONTANTS 20 MM. - BASE 30 MM. - CADRE FAÇADE 32 MM - TABLETTE 40 MM - FOND 8 MM
FAÇADE TIROIRS	- VERRE DÉPOLI ÉPAISSEUR 4 MM. AVEC CADRE EN MULTIPLIS PLAQUÉ - PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS ÉPAISSEUR 25 MM PLAQUÉ
STRUCTURE TIROIRS	SEMBLABLE À CELLE INDIQUÉE POUR LES TIROIRS DANS LES ARMOIRES
CARACTÉRISTIQUES	AVEC ÉCLAIRAGE

MONTAGE EN HAUTEUR

IL FAUT AVOIR 15 MM. EN PLUS POUR ARMOIRES AVEC PORTES PLIANTES/BATTANTES 20 MM. POUR ARMOIRES AVEC PORTES PLIANTES/BATTANTES AVEC ÉCLAIRAGE ET 60 MM. POUR PORTES COULISSANTES/COULISSANTES ALIGNÉES. LORSQU'IL Y A LES PORTES COULISSANTES LA HAUTEUR TOTALE DE L'ARMOIRE EST DE 20MM. DE PLUS PAR RAPPORT À LA DIMENSION INDIQUÉE SUR LA LISTE DE PRIX, À CAUSE DU CHARIOT SUPÉRIEUR DE LA PORTE QUI DÉBORDE.
AVEC PORTES ALIGNÉES LA HAUTEUR TOTALE DE L'ARMOIRE EST DE 50 MM. DE PLUS PAR RAPPORT À LA DIMENSION INDIQUÉE SUR LA LISTE DE PRIX.

MONTAGE EN LARGEUR

IL FAUT AVOIR 40 MM. POUR TOUTES LES TROIS TYPOLOGIES DES ARMOIRES. SUR DEMANDE ON PEUT PRÉVOIR UN ASSEMBLAGE SPÉCIAL (SPÉCIFIER SUR LA COMMANDE).

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'OUVERTURE CONTEMPORAINE DES PORTES PEUT FAIRE CHUTER EN AVANT L'ARMOIRE VIDE. IL EST CONSEILLÉ DE FIXER LA STRUCTURE AU MUR QUAND IL Y A DEUX PORTES MIROIR.

RÉGLAGE DU NIVEAU

LE NIVEAU DE LA COMPOSITION EST OBTENU PAR DES VÉRINS MONTÉS SUR LES BASES.

TOLÉRANCES

LES ÉLÉMENTS AVEC FINITION BOIS PEUVENT SUBIR DANS LE TEMPS UNE VARIATION DE COULEUR DUE À LA LUMIÈRE ET AU VIEILLISSEMENT DU BOIS MÊME. EN CAS DE COMPLÈTEMENT IL Y AURA UNE LÉGÈRE DIFFÉRENCE DE TONQUI S'ATTÉNUERA DANS LE TEMPS.

UBIK DRESSING**MATERIAUX UTILISES****FOND**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE/MIROIR
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PROFIL EN ALUMINIUM AVEC CRÉMAILLÈRE POUR L'ACCROCHEMENT DES TABLETTES. PIEDS RÉGLABLES.

TABLETTE/TOP COMMODE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	35 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUE EN FER LAQUÉ MAT FIXATION AU FOND.

TABLETTE/TOP COMMODE MÉLAMINE AVEC FAÇADE LAQUÉE MAT

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATERAL	
ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM MAT LAQUÉ

TABLETTE EN VERRE/ÉTAGÈRE EN VERRE AVEC LUMIÈRE

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR	35 MM – VERRE 4 MM
CADRE	ALUMINIUM MAT LAQUÉ

TABLETTE/TOP COMMODE EN TECNO-CUIR

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CADRE	ALUMINIUM MAT LAQUÉ
TOP	TECNO-CUIR

TABLETTE PORTE-CHAUSSURES INCLINÉE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATERAL	
ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM MAT LAQUÉ 4 MM
CARACTÉRISTIQUES	1 PROFIL TALONNETTE MAT LAQUÉ 4 MM

BASE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	35 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUE EN FER LAQUÉ MAT FIXATION AU FOND.

SOCLE OPTIONNEL

CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC SOCLE EN ALUMINIUM LAQUÉ MAT PIEDS RÉGLABLES
------------------	--

STRUCTURE COMMODE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	8/15/25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE AUSSI AVEC ROULETTES

FAÇADE TIROIR BOIS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN LAQUE MAT

FAÇADE TIROIR VERRE

MATÉRIEL	VERRE
ÉPAISSEUR	4 MM
CADRE	PANNEAU EN MULTIPLIS DE BOULEAU SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN LAQUE MAT

PORTE PANTALON

FAÇADE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
MONTANTS	PANNEAU EN FIBRES À DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU EN BOIS MASSIF LATTER SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN LAQUE MAT

UBIK DRESSING**STRUCTURE TIROIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 14 MM LE FOND ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES ET SERRURE AMORTIE

PLATEAU/PLATEAU DOUBLE

FAÇADE	BOIS MASSIF SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE OU REVÊTU EN TECNO-CUIR
MONTANTS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION "PORTE CHAUSSURES" LA TABLETTE EST FOURNIE AVEC LES BARRES EN LAQUE MAT

VIDE POCHE

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE MAT LAQUÉ
ÉPAISSEUR	: 10 MM
FOND	: PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE REVÊTU EN TECNO-CUIR
CARACTÉRISTIQUES	: À ÉQUIPPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

CASIER VIDE POCHE EXTRACTIBLE

MATÉRIEL	STRUCTURE FIXE: TÔLE PLIÉE AU « C » REVÊTUE EN TECNO-CUIR
MATÉRIEL	STRUCTURE EXTRACTIBLE: PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE MAT LAQUÉ
ÉPAISSEUR	STRUCTURE FIXE: 3 MM
ÉPAISSEUR	STRUCTURE EXTRACTIBLE : 10 MM
FOND	STRUCTURE EXTRACTIBLE : PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

ÉLÉMENT PORTE CHEMISE/SAC À MAIN

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
ÉTAGÈRES	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ EN MÉLAMINE OU TECNO-CUIR

TIROIR PORTE BIJOUX

STRUCTURE	CARTON REVÊTU EN COTON
-----------	------------------------

ÉLÉMENT OUVERT

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ EN MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
ÉTAGÈRES	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ EN MÉLAMINE OU TECNO-CUIR

ÉLÉMENT PORTE-CHAUSSURES

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ EN MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
ÉTAGÈRES	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ EN MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPPER AVEC TIROIRS REVÊTUS EN TISSU

PLATEAU TOURNANT D'ANGLE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS POUR LES CÔTÉS VISIBLES
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CARACTÉRISTIQUES	TOURNANT GRÂCE À UN MÉCANISME MÉTALLIQUE FIXÉ SOUS LA TABLETTE ANGULAIRE

HERZLICH WILLKOMMEN BEI DER POLIFORMQUALITÄT

VIELEN DANK FÜR IHREN KAUF EINES ARTIKELS VON POLIFORM DIESES ZERTIFIKAT BESCHEINIGT DIE ECHTHEIT DES VON IHNEN ERWORBENEN ARTIKELS UND BESCHREIBT ALLE EIGENSCHAFTEN FÜR SEINE OPTIMALE PFLEGE.

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM IST AUSDRUCK EINER PRODUKTIONSPHILOSOPHIE, DIE IHNEN IN JEDER HINSICHT HÖCHSTE QUALITÄT GARANTIERT. STETS AKTUELLE ÄSTHETISCHE LÖSUNGEN, BEI DENEN DIE KONZENTRATION AUF DAS WESENTLICHE IM VORDERGRUND STEHT, KONTINUIERLICHES ENGAGEMENT IM BEREICH DER TECHNISCHEN FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG FÜR OPTIMALE FUNKTIONALITÄT, DIE AUSWAHL BESTER MATERIALIEN, UM DIE LANGE LEBENSDAUER DES ERWORBENEN ARTIKELS MIT GLEICHBLEIBENDER SCHÖNHEIT ZU GARANTIEREN.

DIE BEDEUTUNG DER QUALITÄT

WOHNQUALITÄT ALS WESENTLICHER BESTANDTEIL DES ALLTAGS: DIE KOLLEKTION POLIFORM IST DAS ERGEBNIS DES STÄNDIGEN BEMÜHENS, DEN KUNDEN DIE GRÖSSTMÖGLICHE AUSWAHL ZU BIETEN, DAMIT INDIVIDUELLE WOHNTRÄUME REALITÄT WERDEN.

GRUNDLAGE DER POLIFORMQUALITÄT IST EINE LANGJÄHRIGE UND UMFASSENDE ERFAHRUNG MIT DEM WERKSTOFF HOLZ. SIE BERUHT AUF DER VERWURZELUNG DES UNTERNEHMENS IN DER HANDWERKSTRADITION DER NORDITALIENISCHEN REGION BRIANZA SOWIE IHRER STÄNDIGEN ERWEITERUNG UND AKTUALISIERUNG UND WIRD SO ZU EINEM TECHNISCHEN KNOW-HOW, DAS SEINER ZEIT STETS VORAUSS IST.

ALS POLIFORM IM JAHR 1970 BESCHLOSS, DIE PRODUKTION IM INDUSTRIELLEN RAHMEN AUFZUNEHMEN, STAND IM VORDERGRUND DAS ZIEL, QUALITÄTSGARANTIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT MIT EINEM STETS INNOVATIVEN, VON HÖCHSTER KREATIVITÄT GEPRÄGTEM PROJEKTANSATZ ZU VERBINDEN.

DAS VIELSEITIGE ANGEBOT VON POLIFORM ORIENTIERT SICH STRENG AN AKTUELLEN TRENDS: VON ANBAUSYSTEMEN BIS ZU ACCESSOIRES, VOM WOHNBEREICH BIS ZU DEN SCHLAFRÄUMEN, DIE KOLLEKTION IST VON EINER STILISTISCHEN VIELFALT GEKENNZEICHNET, DIE DIE HEUTIGE ZEIT REFLEKTIERT, SICH WEITERENTWICKELT UND VERÄNDERTEN GEWOHNHEITEN ANPASST.

DIE QUALITÄT DES PROJEKTS

DIE TYPOLOGISCHE VIELFALT DER KOLLEKTION REFLEKTIERT DIE FÄHIGKEIT VON POLIFORM, JEDE THEMATIK IM HINBLICK AUF WOHNQUALITÄT ANZUGEHEN.

JEDES PROJEKT, JEDER VORSCHLAG BESITZT SEINE EIGENEN UNTERSCHIEDLICHEN FUNKTIONELLEN ANFORDERUNGEN. DIE ANBAUSYSTEME ZUM BEISPIEL WERDEN MIT DER VORSTELLUNG HÖCHSTER VIELSEITIGKEIT VERBUNDEN, DIE SCHRÄNKE MÜSSEN SOWOHL ÄSTHETISCH ALS AUCH HINSICHTLICH DER AUFTEILUNG DES INNENRAUMS INDIVIDUELLEN BEDÜRFNISSEN ANGEPAST WERDEN KÖNNEN.

DIE QUALITÄT DES MADE IN ITALY

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM WIRD IN ITALIEN HERGESTELLT. ES WIRD DABEI AUF EIN NETZWERK AUS DEN BESTEN EUROPÄISCHEN UND INTERNATIONALEN ZULIEFERERN ZURÜCKGEGRiffEN.

WAS JEDEN ARTIKEL VON POLIFORM ZU EINEM 100-PROZENTIGEN BEISPIEL DES "MADE IN ITALY" MACHT, SIND VOR ALLEM SEINE WERTE: DIE GRENZENLOSE KREATIVITÄT, DIE AUF DAS JAHR 1942 ZURÜCKGEHENDE TRADITION IN DER MÖBELBRANCHE, DAS BESONDERE TECHNISCHE KNOW-HOW, DAS STETS SEINER ZEIT VORAUSS IST. ALLE QUALITÄTEN, DIE FÜR EIN UNTERNEHMEN GRUNDLEGENDE SIND, FÜR DAS SEIT JEHER DER KUNDE UND SEINE BEDÜRFNISSE IM VORDERGRUND STEHEN.

INNOVATION IM DIENSTE DES KUNDEN

INNOVATION IST EINE EIGENSCHAFT, DIE SEIT JEHER FESTER BESTANDTEIL DER PRODUKTIONSKULTUR VON POLIFORM IST. MIT DEM KONSTANTEN ZIEL, DIE ANFORDERUNGEN DES KUNDEN ZU ERFÜLLEN, HAT POLIFORM STETS SEINE FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSARBEIT IM STILISTISCHEN UND TECHNOLOGISCHEN BEREICH AUF GANZ KONKRETE PROJEKTE AUSGERICHTET, DIE DARAUf ABZIELEN, HÖCHSTE QUALITÄT ZU ERREICHEN.

DIE INNOVATION VON POLIFORM ZEIGT SICH AN DER QUALITÄT DER ROHSTOFFE, DIE IMMER KONTROLLIERT UND SORGFÄLTIG GEPRÜFT WERDEN, AN DER GROSSEN AUFMERKSAMKEIT, DIE DER ZUVERLÄSSIGKEIT, SICHERHEIT UND LEBENSDAUER DER ARTIKEL GEWIDMET WIRD.

DAS STILISTISCHE BESTREBEN IST KONSEQUENT UND ZIELT STETS DARAUf AB, DIE ZEITGENÖSSISCHEN WOHNTRENDS BESTMÖGLICH ZU INTERPRETIEREN UND DIE GRÖSSTMÖGLICHE FREIHEIT BEI DER ZUSAMMENSTELLUNG VERSCHIEDENER ARTIKEL ZU ERMÖGLICHEN.

DIE POLIFORM-GARANTIE

DIE GARANTIE GILT ZWEI (2) JAHRE AB KAUFDATUM UND UMFASST FABRIKATIONSMÄNGEL. DIE GARANTIE GILT AB DEM DATUM DER QUITTUNG ODER DES LIEFERSCHEINS, DIE BEI JEDER REPARATURANFRAGE VORGELEGT WERDEN MÜSSEN.

DIE GARANTIE GILT WÄHREND DER GARANTIEZEIT NUR FÜR DEN ERSTKÄUFER UND BESTEHT IN DER KOSTENLOSEN REPARATUR UND DEM ERSATZ VON ELEMENTEN, DIE SICH BEI EINER PRÜFUNG ALS UNVERWENDBAR ODER MANGELHAFT ERWEISEN ODER ALS SOLCHE VON POLIFORM ODER EINEM VON DEM UNTERNEHMEN BEVOLLMÄCHTIGTEN ANERKANNT WERDEN.

NATÜRLICHE VERÄNDERUNGEN DES HOLZES, DURCH NATÜRLICHES ODER KÜNSTLICHES LICHT ENTSTEHENDE FARBUNTERSCHIEDE, KLEINE MASSVERÄNDERUNGEN, DIE DURCH ÜBERMÄSSIGE FEUCHTIGKEIT ODER TROCKENHEIT ENTSTEHEN KÖNNEN, DIE MASERUNG, KNOTEN UND ANDERE NATÜRLICHE EIGENSCHAFTEN DES HOLZES WERDEN NICHT ALS MÄNGEL ANGESEHEN.

BEI LEDER SIND NATÜRLICHE ZEICHNUNGEN, FALTENBILDUNG, UNTERSCHIEDLICHER GLANZ ODER FARBTON, PIGMENTFLECKEN, KLEINE UNREGELMÄSSIGKEITEN DURCH NORMALE DEHNUNG WÄHREND DER BENUTZUNG ERZEUGTE FALTEN IM ALLGEMEINEN NICHT ALS MÄNGEL ANZUSEHEN, SONDERN STELLEN ELEMENTE DAR, DIE EIN NATURPRODUKT KENNZEICHNEN UND SEINE ECHTHEIT BEWEISEN.

IN EINIGEN FÄLLEN (GEALTERTES LEDER, NUBUK UND VINTAGE LEDER, VOR ALLEM BEI HELLEN FARBEN) LASSEN SICH DIESE EIGENSCHAFTEN BESONDERS FESTSTELLEN, DA DIE ART DER GERBUNG DIESER LEDER DAZU NEIGT, DIE NATÜRLICHKEIT DES PRODUKTS HERVORZUHEBEN UND NICHT DURCH FÄRBUNG ODER PRESS-DRUCKEN ZU VERDECKEN.

DER SAMTARTIGE EFFEKT DES NUBUKLEDERS IST EINE TYPISCHE EIGENSCHAFT DES PRODUKTS.

AUF NUBUKLEDER UND VINTAGELEDER KANN ES BEI EINEM LÄNGEREN KONTAKT MIT HAUT- UND HAARFETTEN MIT DER ZEIT ZUR ENTSTEHUNG DUNKLER FLECKEN KOMMEN.

EINIGE GEWEBEARTEN ZEIGEN DURCH IHRE ZUSAMMENSETZUNG UND DER BEARBEITUNGSART EIGENSCHAFTEN, DIE NICHT ALS FEHLER ZU BETRACHTEN SIND. UM ES ZU VEREINFACHEN, HIER EINIGE BEZEICHNUNGEN: „FLOCKER“ ODER „BLUME“ UND „KNITTEREFFEKT“ BEI LEINEN, „FLECKIG“ ODER „MOIRIEREN“, „DER HELL/DUNKELEFFEKT“ UND DER „AB-DRUCKEFFEKT“ BEI SAMT UND CHENILLE.

BEI STOFFEN UND LEDER KÖNNEN ZWISCHEN UNTERSCHIEDLICHEN PRODUKTIONSCHARGEN ODER EINER PRODUKTIONSCHARGE UND DEM MUSTER GERINGE FARBTONUNTERSCHIEDE AUFTRETEN.

TEILE, DIE AUFGRUND VON FEHLERHAFTEN ODER FALSCHEM AUFBAU DER MÖBEL BESCHÄDIGT WURDEN UND EVENTUELLE BESCHÄDIGUNGEN, DIE DURCH UNBEABSICHTIGTE UND ZUFÄLLIGE EREIGNISSE, WIE FALL, STOSS, NATURKATASTROPHEN, BRAND USW., VERURSACHT WURDEN, SIND VON DER GARANTIE NICHT GEDECKT. DASSELBE GILT FÜR ALLE ANDEREN MÄNGEL, DIE NICHT AUF EINEN FABRIKATIONSFEHLER DES PRODUKTS ZURÜCKGEFÜHRT WERDEN KÖNNEN.

DIE GARANTIE GILT ZUDEM NICHT IN FÄLLEN, BEI DENEN DIE ARTIKEL VON PERSONEN DEMONTIERT, GEÄNDERT ODER REPARIERT WURDEN, DIE VON POLIFORM NICHT DAZU AUTORISIERT WAREN.

WEITERHIN GELTEN NICHT ALS FABRIKATIONSMÄNGEL SCHÄDEN, DIE DURCH UNSACHGEMÄSSE PFLEGE ODER UNSACHGEMÄSSEN GEBRAUCH DES PRODUKTS VERURSACHT WERDEN. IN DER BEDIENUNGS- UND PFLEGEANLEITUNG WERDEN DIE WICHTIGSTEN EINZUHALTENDEN VORSICHTSMASSNAHMEN ANGEGEBEN, BEI FRAGEN ODER FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN DEN HÄNDLER, BEI DEM DER EINKAUF ERFOLGTE.

BEI ALLEN NICHT AUSDRÜCKLICH IN DER VORLIEGENDEN GARANTIE GENANNTEN EREIGNISSEN GELTEN DIE GESETZLICHEN BESTIMMUNGEN.

DAS POLIFORM-KNOW-HOW

DIE DETAILLIERTE KENNTNIS ÜBER DEN BEI POLIFORM ERWORBENEN ARTIKEL HILFT IHNEN, SEINEN WERT NOCH BESSER ZU SCHÄTZEN. ALLE POLIFORMARTIKEL WERDEN AUS DEN BESTEN ROHSTOFFEN UND MIT HILFE NEUSTER TECHNIK HERGESTELLT UND ES WIRD STETS AUF DIE EINHALTUNG ALLER GELTENDEN GESETZLICHEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN GEACHTET.

DIE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

POLIFORM VERWENDET HOLZSPANPLATTEN DER KLASSE EPF-S E0.5, DAS HEISST DER SICHERSTEN KLASSE UNTER BEACHTUNG DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIEN EN 120 UND EN 717-2 ÜBER DEN GEHALT UND DIE EMISSION VON FORMALDEHYD. BEI DEN LACKIERTEN SPANPLATTEN VERWENDET POLIFORM AUSSCHLIESSLICH POLYURETHANLACKE, DIE KEINE SCHWERMETALLE UND FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (FOV) ENTHALTEN UND ZU DEN VERSCHIEDENEN KLASSEN DER TABELLE A1 DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/7/1990 UND/ ODER ZU DEN KLASSEN I UND II DER TABELLE D DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/07/ 90 GEHÖREN.

BAUMATERIALIEN

FURNIERTE HOLZSPANPLATTEN

MIT EINEM DÜNNEN, FURNIER GENANNTEN, MASSIVHOLZBLATT VERKLEIDETE HOLZSPANPLATTE, MIT EINER STÄRKE UNTER 7 MM.

HOLZSPANPLATTEN

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN (SPÄNE, SPLITTER USW.) DIESE WERDEN DURCH VERKLEBEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN VERBUNDEN UND HEISS VERPRESST. DIE SPANPLATTE NUTZT DIE WENIGER WERTVOLLEN HOLZTEILE UND DIE NEBENPRODUKTE ANDERER VERARBEITUNGEN. AUS DIESEM GRUND HANDELT ES SICH UM EIN AUSGESPROCHEN UMWELTFREUNDLICHES PRODUKT.

AUS HOLZFASERN BESTEHENDE PLATTE MITTLERER DICHT (MDF)

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN ODER FASERBÜNDELN, DIE DURCH THERMOMECHANISCHE ZERFASERUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN HERGESTELLT WERDEN. DIE FASERN WERDEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN MITEINANDER VERLEIMT.

MEHRSCHICHTPLATTE

PLATTE AUF HOLZBASIS BESTEHEND AUS MEHR ALS DREI SO AUFEINANDER POSITIONIERTEN HOLZFOLIEN, DASS DIE MASERUNGEN ÜBEREINANDERLIEGENDER SCHICHTEN RECHTWINKLIG ZUEINANDER AUSGERICHTET SIND.

FURNIER ODER MESSERFURNIER

ALS MESSERFURNIER (ODER FURNIER) WERDEN DÜNNE HOLZBLÄTTER MIT EINER STÄRKE ZWISCHEN 3 UND 30 ZEHNTHELMILLIMETERN BEZEICHNET. DIE BEZEICHNUNG MESSERFURNIER LEITET SICH DAVON AB, DASS DER STAMM MIT EINEM MESSER GESCHNITTEN WIRD, OHNE DASS SÄGEMEHL ENTSTEHT. DER STAMM WIRD LÄNGS GESCHNITTEN UND DAS FURNIER WIRD VERBUNDEN, VERLEIMT UND DANN AUF WENIGER WERTVOLLES HOLZ BZW. ROHPLATTEN BELIEBIGER ART AUFGEPRESST (MEHRSCHICHTHOLZ, SPANPLATTEN, STÄBCHENPLATTEN, SPERRHOLZ, TISCHLERPLATTEN USW.). MIT HOLZFURNIER ERHÄLT MAN STABILERE HOLZERZEUGNISSE, BEI DENEN EINE GERINGERE GEFAHR EINES HOLZWURMBEFALLS BESTEHT UND DIE HOMOGENER SIND. SIE WERDEN VOR ALLEM FÜR DIE SICHTBAREN MÖBELFLÄCHEN VERWENDET. MIT DER VERWENDUNG VON HOLZFURNIER WERDEN AUCH DIE ANFORDERUNGEN EINER UMWELTFREUNDLICHEN NUTZUNG DER HOLZRESSOURCEN ERFÜLLT.

TISCHLERPLATTE

PLATTE, DIE DURCH DAS AUFEINANDERKLEBEN VON ZWEI SCHICHTHOLZPLATTEN (NORMALERWEISE JEWEILS 4 MM STÄRKE) AUF EINEN LEISTENRAHMEN AUS TANNENHOLZ ODER ANDEREN GEWÖHNLICHEN HOLZARTEN HERGESTELLT WIRD. DIE AUSSENRÄNDER KÖNNEN FURNIERT ODER LACKIERT SEIN. BEI GROSSFORMATIGEN PLATTEN BESTEHT DER ZWISCHENRAUM DER VERTIKALEN LEISTEN AUS KOMPENSAT, UM DIE OBERFLÄCHE ZU VERSTEIFEN. SO ENTSTEHEN PLATTEN, BEI DENEN HALTBARKEIT UND GERINGES GEWICHT VEREINT WERDEN, WAS VOR ALLEM FÜR SCHRANKTÜREN IDEAL IST.

BAUMATERIALIEN

VEREDELTE PLATTE

PLATTE AUS HOLZPARTIKELN, BESCHICHTUNG AUS CELLULOSEHALTIGEN MATERIALIEN (PAPIER), MIT POLYMERFOLIEN (PVC, ABS ETC.) ODER MELAMINHARZEN.

GLÄNZEND ODER MATT LACKIERTE

HOLZSPANPLATTEN MIT MELAMIN- ODER POLYESTERBESCHICHTUNG DER FRONTSEITE UND ZUSÄTZLICHER LACKIERUNG AUF BEIDEN SEITEN MIT LACKEN AUF POLYMER-POLYURETHANBASIS MIT HOHEM MOLEKÜLGEWICHT. DIE PLATTE IST FORMBESTÄNDIG.

MELAMIN

HITZEHÄRTBARER KUNSTHARZ, DER DURCH POLYKONDENSATION VON FORMALDEHYD GEWONNEN WIRD. DIESER KUNSTHARZ IST FARB- UND GERUCHLOS, BESTÄNDIG GEGEN WASSER UND CHEMIKALIEN, ABRIEBFEST, HITZEBESTÄNDIG UND STARK LICHTTRANSPARENT.

ABS

(ACRYLNITRIL-BUTADIENSTYROL). THERMOPLASTISCHES KUNSTHARZ MIT GUTER SÄUREBESTÄNDIGKEIT. ZIEHT KEINEN STAUB AN UND VERFORMT SICH NICHT. AUFGRUND DIESER EIGENSCHAFTEN WIRD ABS ZUR HERSTELLUNG VON KANTEN UND FOLIEN ZUR OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG VERWENDET.

GLAS

GEWÖHNLICHES GLAS BESTEHT – WIE QUARZ - FAST AUSSCHLIESSLICH AUS SILIZIUM. IN REINER FORM IST GLAS TRANSPARENT, RELATIV HART, FAST CHEMISCH UND BIOLOGISCH INERT UND WEIST EINE GANZ GLATTE OBERFLÄCHE AUF. BEI GLAS FÜR EINRICHTUNGS- UND DEKORZWECKE BESTEHT EINE GROSSE AUSWAHL AN AUSFÜHRUNGEN UND FARBEN. DER WESENSEIGENEN ZERBRECHLICHKEIT KANN MIT CHEMISCHEN BEHANDLUNGEN (DURCH ZUSATZ VON ANDEREN MINERALIEN) ODER PHYSISCHEN PROZESSEN, WIE ETWA DER HÄRTUNG, ABGEHOLFEN WERDEN.

SEKURITGLAS

GLAS, DAS DEM HÄRTEVERFAHREN UNTERZOGEN WURDE, D.H. GEWÄRMT ZU 640° UND ABRUPT ABGEKÜHLT MIT LUFTSTRAHLEN. MIT DIESER METHODE ERHÄLT MAN EINE PLATTE MIT STARKEN INTERNEN SPANNUNGEN, GROSSER HÄRTE UND HOHER BRECHBARKEIT. IM BRUCHFALL ZERFÄLLT SEKURITGLAS IN HARMLOSE BRUCHSTÜCKE.

ALUMINIUM

EIN DUKTILES, SILBERFARBENES METALL. DIE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN SIND ROSTFREIHEIT UND HALTBARKEIT, DIE TROTZ DER AUSGESPROCHENEN LEICHTIGKEIT DES MATERIALS GEWÄHRLEISTET IST. EIGENSCHAFTEN, DIE DIE VERWENDUNG FÜR TRAGENDE ELEMENTE, DIE GLEICHZEITIG HALTBAR UND LEICHT SEIN SOLLEN, ERMÖGLICHT. ROHALUMINIUM KANN DURCH VERSCHIEDENE INDUSTRIELLE VERFAHREN VERARBEITET WERDEN, WIE ZUM BEISPIEL SCHMELZEN, SCHMIEDEN ODER PRESSEN.

BAUMATERIALIEN

STAHL

EISENVERBINDUNG MIT EINEM KOHLENSTOFFANTEIL VON BIS ZU 2,11% EDELSTAHL ODER AUCH ROSTFREIER STAHL IST DER NAME, DEN STAHL MIT EINEM HOHEN CHROMANTEIL ERHÄLT. ER ROSTET NICHT, WENN ER DEM WASSER ODER DER LUFT AUSGESETZT WIRD.

ACRYL

EXTRUDIERTER PLATTEN, DIESE WERDEN AUS MEHREREN SCHICHTEN ABS (ACRYLNITRIL-BUTADIEN-STYROL-COPOLYMERE) UND PMMA (POLYMETHYLMETHACRYLAT) HERGESTELLT. DIE EIGENSCHAFTEN DES ACRYLS SIND EINE MITTLERE MECHANISCHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT, EINE SEHR HOHE FESTIGKEIT UND GUTE PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN. DIE PMMA SCHICHT VERLEIHT DEM PRODUKTE EINE OPTIMALES ÄUSSERES, EINE HOHE RESISTENZ GEGENÜBER ABRASIONEN UND (WENN EINGEFÄRBT) EINEN UV SCHUTZ, DER DEN ALTERUNGSPROZESS DER FARBEN VERLANGSAMT.

KERNLEDER

NATÜRLICHE PROTEINMEMBRAN VON RINDERN, DIE EINER BEHANDLUNG UNTERZOGEN WIRD, UM DAS MATERIAL HALTBAR ZU MACHEN. DER PROZESS WIRD GERBEN GENANNT. BEI DIESEM VERFAHREN WERDEN DIE OBER- UND UNTERHAUT ENTFERNT. DIE WICHTIGSTE SCHICHT IST DIE LEDERHAUT GENANNT MITTLERE SCHICHT, DIE IN ERSTER LINIE AUS KOLLAGENFASERN UND ELASTISCHEN FASERN BESTEHT. BEI DEM OBERSTEN TEIL DER LEDERHAUT, DER NARBE, HANDELT ES SICH UM DEN KOSTBARSTEN TEIL DES LEDERS, DER IM ITALIENISCHEN "PIENO FIORE" GENANNT WIRD.

TECHNO-LEDER

DAS TECHNO-LEDER IST EIN MISCHMATERIAL, DAS ZU 20% AUS LEDERABFÄLLEN, ZU 55% AUS POLYURETHAN UND ZU 25% AUS BAUMWOLLE BESTEHT.

DIE ABFÄLLE DER LEDERBEARBEITUNG WERDEN FEIN ZERKLEINERT UND MIT GUMMI, LATEX UND ANDEREN SYNTHETISCHEN BESTANDTEILEN VERMISCHT.

DIE TECHNO-LEDERFOLIEN WERDEN DEN VERSCHIEDENSTEN BEARBEITUNGSMETHODEN UNTERZOGEN, UM SIE DEM NATÜRLICHEN MATERIAL SO ÄHNLICH WIE MÖGLICH ZU MACHEN.

BESONDERS WICHTIG IST DER PRÄGEDRUCK, BEI DEM DAS LEDER IN EINEM SPEZIELLEN MUSTER GEPRÄGT WIRD, DAS DIE KÖRNUNG DES NATÜRLICHEN LEDERS IMITIERT.

TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGE LEBENSDAUER

DIE FOLGENDEN, NACH MATERIALIEN UNTERTEILTEN HINWEISE, GEBEN IHNEN TIPPS FÜR DIE BESTE PFLEGE, UM IHREM POLIFORM-ARTIKEL EINE LANGE LEBENSDAUER ZU SCHENKEN. VERWENDEN SIE NUR DIE EMPFOHLENE REINIGUNGSMITTEL UND VERMEIDEN SIE GRUNDSÄTZLICH ZU AGGRESSIVE ODER SCHEUERENDE MITTEL. AUF DIESE WEISE WERDEN SIE VIELE JAHRE FREUDE AN DER POLIFORMQUALITÄT HABEN.

PFLEGE VON HOLZ- ODER HOLZFURNIER-TEILEN

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. PRODUKTE, WIE AZETON, VERDÜNNER, AMMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHSE ENTHALTEN, SIND ZU VERMEIDEN. WARNUNG! DIE HOLZFLÄCHE IST SO BEHANDELT, DASS SIE BEGRENZT FETT- UND SCHMUTZABWEISEND IST. DIE VERWENDETEN LACKE SIND AUSSERDEM WASSERABSTOSSEND UND VERHINDERN EINE VERGILBUNG, TROTZDEM DÜRFEN SIE NICHT ZERKRATZT ODER DURCH HOHE TEMPERATUREN BELASTET WERDEN.

FÜR DIE PFLEGE LACKIERTER

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. VERMEIDEN SIE PRODUKTE MIT AZETON, LÖSUNGSMITTELN, AMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHS.

ACHTUNG – BEI DER ERSTREINIGUNG IST ES MÖGLICH, DAS FARBE AN DAS WISCHTUCH ABGEGEBEN WIRD. DIES IST PHYSIOLOGISCH UND HÄNGT VON DEM VORLIEGEN VON LACKSTAUB AB, DER BEI DER TROCKNUNG AUF DER OBERFLÄCHE VERBLEIBT. SOBALD DIESER STAUB BESEITIGT WURDE, GESCHIEHT DIES NICHT MEHR.

FÜR DIE PFLEGE VON PLATTEN MIT MELAMINBESCHICHTUNG

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. TROCKEN NACHZUWISCHEN UND PRODUKTE AUF AZETON- BZW. CHLORBASIS SOWIE LÖSUNGS- UND SCHEUERMITTEL ZU VERMEIDEN.

FÜR DIE PFLEGE VON GLASPLATTEN

EMPFEHLEN WIR MIT VIEL WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER GLASREINIGER.

SOLLTE DAS GLAS AUF ALUPROFILE MONTIERT SEIN, DANN SIND ALKOHOL UND AMMONIAK ZU VERMEIDEN, DA DIESE FLECKEN AUF DEM PROFIL ERZEUGEN KÖNNTEN.

FÜR DIE PFLEGE VON SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN

SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN SOLLTEN MIT HANDELSÜBLICHEN PRODUKTEN GESCHMIERT WERDEN. SCHMIERMITTEL SIND REGELMÄSSIG FÜR SCHARNIERE UND FÜHRUNGSSCHIENEN ZU VERWENDEN, DABEI MUSS GGF. VORHER DER VORHANDENE STAUB ENTFERNT WERDEN. FÜR ALLE ANDEREN METALLTEILE REICHT EINE REINIGUNG JE NACH BEDARF MIT EINEM FEUCHTEN TUCH AUS. JEDE ART VON SCHEUERMITTEL IST ZU VERMEIDEN.

TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGE LEBENSDAUER

FÜR DIE PFLEGE PANEL MIT ACRYL

FÜR DIE REGELMÄSSIGE PFLEGE DER TÜREN IN ACRYL EMPFEHLEN WIR, AUSSCHLIESSLICH WASSER UND NEUTRALSEIFE MIT EINEM TUCH AUS MICROFIBER ZU VERWENDEN.

KLEINE KRATZER KÖNNEN MIT EINEM GEEIGNETEN REINIGUNGSMITTEL FÜR METHACRYLAT BEHOBEN WERDEN

KEINESFALLS REINIGUNGSMITTEL MIT AMMONIAK, METHYLALKOHOL UND BLEICHLAUGE VERWENDEN, DA DIESE DEN GLANZ WEGNEHMEN UND MATTIEREN DIE OBERFLÄCHE.

PFLEGE VON WEICHLEDER

VERWENDEN SIE EIN FILZTUCH ODER WEICHES WOLLTUCH. VERWENDEN SIE LEDERWACHS NUR FALLS NOTWENDIG. EVENTUELLE FLECKEN MÜSSEN UMGEHEND ENTFERNT WERDEN, DABEI IST EIN SAUGFÄHIGES TUCH ZU VERWENDEN. REIBEN SIE NIEMALS DEN FLECK, SONDERN TUPFEN SIE DIESEN VORSICHTIG VOM FLECKENRAND ZUR MITTE HIN AB. ZU VERMEIDEN IST FOLGENDES: ALLE AGRESSIVEN REINIGUNGSMITTEL (LÖSUNGSMITTEL) ODER SCHEUERMITTEL. KEINE DAMPFREINIGUNG KEINE SCHUHPUTZMITTEL VERWENDEN.

PFLEGE VON TECHNO-LEDER

DIE GEWÖHNLICHE REINIGUNG KANN MIT EINEM STAUBSAUGER MIT WEICHER BÜRSTE ERFOLGEN, DABEI MUSS AUSGESPROCHEN VORSICHTIG VORGEHANGEN WERDEN. DANN KANN DIE LEDEROBERFLÄCHE MIT EINEM FEUCHTEN (NICHT NASSEN) TUCH GEREINIGT WERDEN. EVENTUELLE FLECKEN MÜSSEN UMGEHEND ENTFERNT WERDEN. -

DABEI IST EIN SAUGFÄHIGES TUCH ZU VERWENDEN. REIBEN SIE DAS LEDER NIE ZU KRÄFTIG. EINE HALBJÄHRLICHE FEUCHTIGKEITSPFLEGE MIT HANDELSÜBLICHEN PRODUKTEN WIRD EMPFOHLEN.

ENTSORGUNG

POLIFORM RÄT ZUR UMWELTFREUNDLICHEN ENTSORGUNG DER ARTIKEL. DANK DER FERTIGUNGSTECHNOLOGIE UND DEM UMFASSENDEN GEBRAUCH VON RECYCLEBAREN MATERIALIEN KÖNNEN ALLE NICHT MEHR GENUTZTEN POLIFORM-ARTIKEL ZU HERSTELLUNG NEUER ERZEUGNISSE GENUTZT WERDEN. AUS DIESEM GRUND SOLLTEN SIE IHRE NICHT MEHR VERWENDETEN POLIFORMMÖBEL DEM ENTSORGUNGSSYSTEM IHRER STADT ZUFÜHREN.

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**VERWENDETE MATERIALIEN****MITTELSEITE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

ABSCHLUSSEITE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL
AUSFÜHRUNG INNEN	MELAMIN
AUSFÜHRUNG AUSSEN	- FURNIERT - BESCHICHTET MIT MELAMIN - POLYESTER LACKIERT MATT/HOCHGLANZ FARBIG - HOLZFASERPANEEL MIT SPIEGEL ANGEBRACHT
KANTE	ABS
STÄRKE	25 MM

ABSCHLUSSEITE BEGEBBARER KLEIDERSCHRANK

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE BEFESTIGUNG DER TÜREN WIRD ABGERATEN, DA BASIS UND ABDECKPLATTEN NICHT MIT DÄMM- UND STAUBPROFIL AUSGESTATTET SIND.

MITTELRAHMENSEITE / AUSSENRAHMENSEITE

MATERIALIEN	ALUMINIUMRAHMEN BESCHICHTET MIT MELAMIN,
STÄRKE	25 MM

MITTELRAHMENSEITE GLAS/ AUSSENRAHMENSEITE GLAS

MATERIALIEN	ALUMINIUMRAHMEN BESCHICHTET MIT MELAMIN, HARTGLAS
RAHMENSTÄRKE	25 MM
GLASSTÄRKE	4 M

BASIS/ABDECKPLATTE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	EINGEFRÄSTER DÄMMPROFIL BEI DERHTÜRSCHRÄNKE

SICHTBARER SOCKEL

MATERIALIEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT
-------------	-------------------------

RÜCKWAND

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	8 MM

GLASRÜCKWAND

MATERIALIEN	HARTGLAS
STÄRKE	5 MM

FACHBODEN

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS MELAMIN MIT LACKIERTER FRONT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
SEITEN-UND RÜCKKANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG

FACHBODEN AUS GLAS/GLAS MIT LICHT

MATERIALIEN	HARTGLAS
STÄRKE	FACHBODEN 35 MM - GLAS 4 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE

FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENTE AUS TECHNO-LEDER

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG
AUSFÜHRUNG	TECHNO-LEDER 5 FARBEN

FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS TECHNO-LEDER MIT ALUMINIUMPROFIL MATT LACKIERT

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND-HINTERE KANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM MATT LACKIERT
ABDECKPLATTE	TECHNO-LEDER

SCHIEFER BODEN MIT SCHUHRÖST

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND-HINTERE KANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM MATT LACKIERT 4 MM
EIGENSCHAFTEN	1/2 MATT LACKIERTE STOSS PROFILE 4 MM (NACH DER TIEFE)

STRUKTUR SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	WIRD MIT PVC-ABSTANDSHALTERN DELIEFERT

SEITENBLENDE SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM

FRONT HOLZSCHUBLADE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	20 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFF IN ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG

FRONT GLASCHUBLADE

MATERIALIEN	KLARGLAS/GLAS
STÄRKE	14 MM
RAHMEN	BIRKE-VIELSCHICHTHOLZ BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	GRIFF IN ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG

SCHUBLADENSTRUKTUR

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 14 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN UND MIT GEDÄMPFTEN SCHLIESSEN

TABLETT

FRONT	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN ODER MIT TECHNOLEDER BEZOGEN
SEITEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE VERSION FÜR SCHUHE WIRD MIT HALTERUNGEN AUS ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG DELIEFERT

HOSENHALTER

FRONT	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
SEITEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
RÜCKWAND	MASSIVHOLZPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT HOSEN-ROCKHALTER/TABLETT MIT WABEN-EINSATZ

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE

KASTEN FÜR HEMDEN/HANDTASCHEN

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
FACHBÖDEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG ODER MIT TECHNO-LEDER 5 FARBEN

SCHMUCKKASTEN

STRUKTUR	KARTON MIT BAUMWOLLE BEZOGEN
----------	------------------------------

TASCHENLEERER

MATERIAL	MITTELDICHTE FASERPLATTE
BODEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN, MANSCHETTENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

AUSZIEHBARER TASCHENLEERER

MATERIAL	FESTE STRUKTUR: "C"-FÖRMIGES BLECH BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
MATERIAL	AUSZIEHBARE STRUKTUR: MITTELDICHTE FASERPLATTE MATT LACKIERT
STÄRKE	FESTE STRUKTUR: 3 MM
STÄRKE	AUSZIEHBARE STRUKTUR: 10 MM
BODEN	AUSZIEHBARE STRUKTUR: HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN, MANSCHETTENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

SCHUHKASTEN

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
FACHBÖDEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT STOFF BEZOGENEN SCHUBLADEN

AUSZIEHBARES SCHUHGESTELL

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	MATT LACKIERTE METALLRÖHREN

TÜREN - ALGEMEINE EIGENSCHAFTEN

DREHTÜR	SCHLISSMECHANISMUS MIT ABSCHWÄCHENDEN SCHARNIEREN.
SCHIEBETÜR	SCHLISSMECHANISMUS MITTELS GLEITWAGEN IN DER OBEREN SCHIENE UND FÜHRUNGEN UNTEN.
FALTTÜR	SCHLISSMECHANISMUS MIT GEEIGNETEN METALLSCHARNIEREN.
KOMPLANARE TÜR	GLEITET MITTELS EINES MECHANISMUS, WELCHER IN DER BDECKPLATTE UND IN DER BASIS EINGESTECKT IST. BEIM VERSCHLUSS SIND ALLE TÜREN BÜNDIG

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**VERWENDETE MATERIALIEN****TÜR CLUB**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

TÜR GRAFFITI

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

TÜR SURF

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜR

TÜR SAND

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜR

TÜR NEW ENTRY LACKIERT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	25 MM

TÜR NEW ENTRY FURNIERT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
KANTE	FURNIERT WIE DIE TÜREN
STÄRKE	25 MM

TÜR ARTIK

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG BIANCO/LACKIERT MATT
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN DERSELBEN FARBE DER TÜR

TÜR MADISON

MATERIALIEN	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR FURNIERT
KANTE	FURNIERT
STÄRKE	30 MM
EIGENSCHAFTEN	GRIFFMULDE IM TÜRPANEEL

TÜR STRATUS

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
KANTE	FURNIERT
PROFILE	ALUMINIUM
STÄRKE	25 MM

TÜR EGO

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
AUSFÜHRUNG	KLARGLAS/KLARGLAS REFLEKTIEREND/FUMÉ/GEÄTZT
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG
EIGENSCHAFTEN	SCHARNIERE AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT, MIT ÖFFNUNG 180°.

TÜR ONE

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
AUSFÜHRUNG	HOCHGLANZ GLAS/SATINIERTES GLAS/REFLEKTIERENDES GLAS
PROFILE	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG

TÜR OCEAN

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT GLAS/SPIEGEL ANGEBRACHT
STÄRKE	25 MM
PROFILE	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG

TÜR BANGKOK

MATERIALIEN	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR
STÄRKE	47 MM

TÜR SKIN

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS PASSEND ZU FRONTFARBE
PROFILE	LANGE SEITEN ALUMINIUM MATT LACKIERT

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**TÜR FITTED LACKIERT**

MATERIALIEN	MDF PANEEL
AUSFÜHRUNG	LACKIERT MATT FARBIG
PROFIL	ALUMINIUM MATT FARBIG LACKIERT
STÄRKE	28 MM
EIGENSCHAFTEN	SCHARNIEREN AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT

TÜR FITTED GLAS

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
AUSFÜHRUNG	KLARGLAS/KLARGLAS REFLEKTIEREND/FUME' GLAS/REFLEKTIEREND BRONZEFARBIG
PROFIL	ALUMINIUM MATT FARBIG LACKIERT
STÄRKE	28 MM
EIGENSCHAFTEN	SCHARNIEREN AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT

SCHUBLADENELEMENT TWEED

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
SEITEN/BASIS	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR BESCHICHTET MIT MELAMIN
TABLETTES	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
SCHUBLADEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN STÄRKE 20 MM
GLASBODEN	STÄRKE 10 MM

OFFENES ELEMENT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	STRUKTUR 25 MM UND RÜCKWAND 8 MM
VORDERKANTE	MASSIVHOLZ STÄRKE 30 MM
ANDERE KANTE	ABS
FACHBODEN	KLARGLAS STÄRKE 8 MM

"IO" ELEMENT

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	- SEITEN 20 MM. - BASIS 30 MM. - VORDERER RAHMEN 32 MM - BODEN 40 MM - RÜCKWAND 8 MM
FRONT SCHUBLADEN-	GEÄTZTES GLAS STÄRKE 4 MM. MIT RAHMEN IN
VIELSCHCHTHOLZ	FURNIERT - HOLZFASERPANEEL STÄRKE 25 MM FURNIERT
SCHUBLADENSTRUKTUR	- WIE DIE SCHRANK-SCHUBLADEN
EIGENSCHAFTEN	MIT BELEUCHTUNG

MONTAGEANGABEN ZUR HÖHE

BEI SCHRÄNKEN MIT FALT- UND DREHTÜREN MÜSSEN IN DER HÖHE 15 MM SPIELRAUM KALKULIERT WERDEN, BEI SCHRÄNKEN MIT FALT - UND DREHTÜREN MIT BELEUCHTUNG EIN SPIELRAUM VON 20 MM, UND BEI SCHRÄNKEN MIT SCHIEBETÜREN BZW. KOMPLANAREN SCHIEBETÜREN IST IN DER HÖHE EIN SPIELRAUM VON 60 MM ERFORDERLICH. BEI DER VERWENDUNG VON SCHIEBETÜREN IST DIE GESAMTHÖHE DES SCHRANKES, IM VERGLEICH ZU ALLEN ANDEREN IN DER PREISLISTE AUFGEFÜHRTEN MASSE, UM 20 MM HÖHER. GRUND HIERFÜR IST DER OBERE GLEITWAGEN IM SCHIEBEMECHANISMUS DER ÄUSSEREN SCHIEBETÜR. BEI KOMPLANAREN SCHIEBETÜREN IST DIE GESAMTHÖHE DES SCHRANKES UM 50 MM HÖHER, ALS DIE AUF DER PREISLISTE AUFGEFÜHRTEN MASSE .

MONTAGEANGABEN ZUR BREITE

BEI ALLEN DREI SCHRANKTYPEN IST EIN SEITLICHER SPIELRAUM VON 40 MM ERFORDERLICH. BEI SONDERANFERTIGUNGEN (BEI BESTELLUNG GENAU ANGEBEN), WIRD EINE DEMENTSPRECHENDE, SPEZIELLE MONTAGE, VORBEREITET.

MONTAGEHINWEISE

UM EIN UMKIPPEN DES LEEREN SCHRANKES BEI VERSION MIT SPIEGELTÜREN ZU VERHINDERN, WIRD DIE WANDBEFESTIGUNG EMPFOHLEN.

HÖHENVERSTELLUNG

UM EINE HÖHENANPASSUNG DES SCHRANKES DURCHZUFÜHREN SIND ALLE BASEN MIT HÖHENVERSTELLBAREN FÜSSEN AUSGESTATTET.

TOLERANZEN

BEI DEN HOLZAUSFÜHRUNGEN KÖNNEN IM LAUFE DER ZEIT FARBABWEICHUNGEN AUFGRUND DES LICHTEIFALLS UND DES ALTERNS DES HOLZES AUFRETEN, BEI NACHLIEFERUNGEN WERDEN DIESE FARBABWEICHUNGEN IM LAUFE DER ZEIT SCHWÄCHER.

UBIK SCHRANKKABINE**VERWENDETE MATERIALIEN****RÜCKWAND**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN HOLZFASERPANEEL MIT BESTÜCKT GLAS/SPIEGEL
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT ALUMINIUMPROFIL MIT ZAHNSTANGE FÜR BODENBEFESTIGUNG. VERSTELLBARE FÜSSE.

FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	35 MM
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLPLATTEN MATT LACKIERT FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN RÜCKWÄNDEN

FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS MELAMIN MIT VORDEREM PROFIL MATT LACKIERT

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND HINTERE KANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM MATT LACKIERT

FACHBODEN AUS GLAS/FACHBODEN AUS GLAS MIT LICHT

MATERIAL	HARTGLAS
STÄRKE	35 MM – GLAS 4 MM
RAHMEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT

FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS TECHNO-LEDER

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
RAHMEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT
ABDECKPLATTE	TECHNO-LEDER

SCHIEFER BODEN MIT SCHUHROST

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND HINTERE KANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM MATT LACKIERT 4 MM
EIGENSCHAFTEN	1 STOSSPROFIL MATT LACKIERT 4 MM

BASIS

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	35 MM
EIGENSCHAFTEN	MIT ALUMINIUMSOCKEL LACK MATT FARBIG LACKIERT UND VERSTELLBAREN FÜSSEN.

SICHTBARER SOCKEL

MATERIALIEN	ALUMINIUM LACKIERT
-------------	--------------------

STRUKTUR SCHUBLADENELEMENTE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	8/15/25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUCH MIT ROLLEN VERFÜGBAR

HOLZFRONT HOLZSCHUBLADE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	20 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFFE IN ALUMINIUM MATT FARBIG LACKIERT ODER MIT TECHNOPELLE-EINSATZ

GLASFRONT SCHUBLADE

MATERIALIEN	KLARGLAS/FUMÉ
STÄRKE	4 MM
RAHMEN	BIRKE-VIELSCHICHTHOLZ BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	GRIFFE IN ALUMINIUM MATT FARBIG LACKIERT

UBIK SCHRANKKABINE**HOSENHALTER**

FRONT	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
SEITEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
RÜCKWAND	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT HOSEN- ROCKHALTER.

STRUKTUR SCHUBLADE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 14 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN MIT VOLLAUSZUG UND MIT ABSCHWÄCHENDEM SCHLIESSEN

TABLETT/DOPPELTABLETT

FRONT	MASSIVHOLZ BESCHICHTET MIT MELAMIN
BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN ODER IN TECHNO-PELLE BEZOGEN
SEITEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DAS SCHUHFACH WIRD MIT MATT FARBIG LACKIERTEN METALLHALTERN GELIEFERT

TASCHENLEERER

MATERIAL	MITTELDICHTE FASERPLATTE MATT LACKIERT
STÄRKE	10 MM
BODEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG BEZOGEN MIT
TECHNO-LEDER	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN,
EIGENSCHAFTEN	MANSCHETTENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

AUSZIEHBARER TASCHENLEERER

MATERIAL	FESTE STRUKTUR: "C"-FÖRMIGES BLECH BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
MATERIAL	AUSZIEHBARE STRUKTUR: MITTELDICHTE FASERPLATTE MATT LACKIERT
STÄRKE	FESTE STRUKTUR: 3 MM
STÄRKE	AUSZIEHBARE STRUKTUR: 10 MM
BODEN	AUSZIEHBARE STRUKTUR: HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN, MANSCHETTENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

KASTEN FÜR HEMDEN/HANDTASCHE

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
FACHBÖDEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG ODER TECHNO-LEDER SCHMUCKKASTEN

SCHMUCKKASTEN

STRUKTUR	KARTON BEZOGEN MIT BAUMWOLLE
----------	------------------------------

OFFENES ELEMENT

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
FACHBÖDEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG ODER TECHNO-LEDER BEZUG

SCHUHKASTEN

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
FACHBÖDEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT STOFFBEZOGENEN SCHUBLADEN

ECKRONDELL

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS FÜR SEITLICHEN SEITE
BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
EIGENSCHAFTEN	DREHBAR MITTELS METALLMECHANISMUS MONTIERT UNTER DEM ECKBODEN

BIENVENIDOS A LA CALIDAD POLIFORM

GRACIAS POR HABER COMPRADO UN PRODUCTO POLIFORM. ESTE CERTIFICADO GARANTIZA LA AUTENTICIDAD DEL PRODUCTO Y DESCRIBE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS PARA QUE PUEDAN CONSERVARLOS MEJOR. TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON LA EXPRESIÓN DE UNA FILOSOFÍA DE PRODUCCIÓN QUE GARANTIZA LA MÁXIMA CALIDAD BAJO CUALQUIER ASPECTO: UNA ESTÉTICA SIEMPRE ACTUAL QUE TIENE COMO PREMISA LA ESENCIALIDAD; UNA INVESTIGACIÓN TECNOLÓGICA DESTINADA A CONSEGUIR LAS MEJORES PRESTACIONES FUNCIONALES; Y UNA SELECCIÓN DE LOS MEJORES MATERIALES PARA GARANTIZAR UNA TOTAL FIABILIDAD CON EL PASO DEL TIEMPO.

EL SIGNIFICADO DE LA CALIDAD

LA CALIDAD DE VIDA COMO COMPONENTE FUNDAMENTAL DE LA COTIDIANIDAD: LA COLECCIÓN POLIFORM ES EL RESULTADO DEL COMPROMISO CONSTANTE DE PROPONER AL PÚBLICO LA MÁS AMPLIA VARIEDAD DE OPCIONES PARA CREAR UN ENTORNO PROPIO EN EL HOGAR.

LA BASE DE LA CALIDAD POLIFORM LA CONSTITUYE UN PATRIMONIO DE “CONOCIMIENTO DE LA MADERA” QUE TIENE SUS RAÍCES EN LA TRADICIÓN ARTESANA DE BRIANZA Y QUE SE RENUEVA CONTINUAMENTE PARA TRANSFORMARSE ASÍ EN UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO SIEMPRE VANGUARDISTA.

CON LA DECISIÓN EN 1970 DE INICIAR LA PRODUCCIÓN A ESCALA INDUSTRIAL, POLIFORM SE HA TRAZADO EL OBJETIVO DE CONJUGAR LAS GARANTÍAS DE CALIDAD Y FIABILIDAD CON UN ENFOQUE DE DISEÑO SIEMPRE INNOVADOR Y CARACTERIZADO POR LA MÁXIMA CREATIVIDAD.

LAS PROPUESTAS DE POLIFORM ESTÁN MUY UNIDAS A LA ACTUALIDAD: DESDE SISTEMAS MODULARES A COMPLEMENTOS, DESDE LA ZONA DE DÍA A LA ZONA DE NOCHE, LA COLECCIÓN SE CARACTERIZA POR UNA VARIEDAD DE ESTILOS QUE REFLEJA NUESTRO TIEMPO Y SE DESARROLLA Y ADAPTA AL CAMBIO DE LAS COSTUMBRES.

LA CALIDAD DEL PROYECTO

LA AMPLITUD DE LA TIPOLOGÍA DE LA COLECCIÓN REFLEJA LA CAPACIDAD DE POLIFORM DE HACER FRENTE A CUALQUIER TEMA RELACIONADO CON LA CALIDAD DE VIDA.

CADA PROYECTO Y CADA PROPUESTA POSEE UNAS EXIGENCIAS FUNCIONALES PROPIAS DIFERENCIADAS; POR EJEMPLO, LOS SISTEMAS MODULARES SE ASOCIAN A LA MÁXIMA VERSATILIDAD, Y LOS ARMARIOS TIENEN QUE PERMITIR EL MÁXIMO NIVEL DE PERSONALIZACIÓN TANTO DESDE UN PUNTO DE VISTA ESTÉTICO COMO DE ORGANIZACIÓN DE LOS INTERIORES.

CADA COMPONENTE DE LA DECORACIÓN DOMÉSTICA POSEE UNA DIMENSIÓN FUNCIONAL PROPIA QUE POLIFORM EXPLORA DEL MEJOR MODO POSIBLE ASOCIANDO EL VALOR AÑADIDO DE LA CALIDAD DEL DISEÑO Y DE LA CREATIVIDAD, FRUTO DE LA COLABORACIÓN CON ALGUNOS DE LOS MÁS PRESTIGIOSOS DISEÑADORES ITALIANOS Y INTERNACIONALES.

LA CALIDAD MADE IN ITALY

TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SE FABRICAN EN ITALIA Y SON EL RESULTADO DE UNA RED INDUSTRIAL QUE INCLUYE A LOS MEJORES PROVEEDORES EUROPEOS E INTERNACIONALES.

LO QUE CONVIERTE A CADA PRODUCTO POLIFORM EN UN EJEMPLO DE "MADE IN ITALY" AL 100% SON SOBRE TODO SUS VALORES: UNA CREATIVIDAD SIN LÍMITES, UNA TRADICIÓN EN EL MUNDO DEL MUEBLE QUE SE REMONTA A 1942 Y UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO ESPECÍFICO SIEMPRE VANGUARDISTA. TODAS ELLAS CUALIDADES FUNDAMENTALES PARA UNA EMPRESA QUE SE CONFRONTA CONTINUAMENTE CON SU PÚBLICO Y SUS EXIGENCIAS.

LA INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL PÚBLICO

LA INNOVACIÓN ES UNA CUALIDAD QUE SIEMPRE HA FORMADO PARTE DE LA CULTURA DE PRODUCCIÓN DE POLIFORM. CON EL OBJETIVO CONSTANTE DE SATISFACER LAS EXIGENCIAS DEL PÚBLICO, POLIFORM SIEMPRE HA CENTRADO SUS INVESTIGACIONES ESTILÍSTICAS Y TECNOLÓGICAS EN PROYECTOS MUY CONCRETOS Y DESTINADOS A GARANTIZAR LA MÁXIMA CALIDAD.

LA INNOVACIÓN DE POLIFORM ES PATENTE EN LA CALIDAD DE LAS MATERIAS PRIMAS, QUE SIEMPRE SE VERIFICAN Y SE PRUEBAN EXHAUSTIVAMENTE, ASÍ COMO EN LA GRAN ATENCIÓN QUE SE PRESTA A LA FIABILIDAD, SEGURIDAD Y DURACIÓN CON EL PASO DEL TIEMPO.

LA INVESTIGACIÓN ESTILÍSTICA ES CONTINUA Y SE CENTRA SIEMPRE EN INTERPRETAR LO MEJOR POSIBLE LAS TENDENCIAS MÁS CONTEMPORÁNEAS DE LA VIDA Y EN PROPORCIONAR LA MÁXIMA LIBERTAD DE COMBINACIÓN ENTRE LAS DISTINTAS PROPUESTAS.

LA GARANTÍA POLIFORM

LA GARANTÍA TIENE DOS (2) AÑOS DE VALIDEZ A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA Y CUBRE LOS DEFECTOS ORIGINALES DE FABRICACIÓN. LA GARANTÍA INICIA A PARTIR DE LA FECHA DEL TICKET O EL BOLETÍN DE EXPEDICIÓN, QUE DEBEN MOSTRARSE CUANDO SE REALICE CUALQUIER SOLICITUD DE INTERVENCIÓN.

LA GARANTÍA TIENE VALIDEZ SÓLO FRENTE AL COMPRADOR ORIGINAL Y CONSISTE EN LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN GRATUITA DE LOS ELEMENTOS INUTILIZABLES O DEFECTUOSOS CONSTATADOS EN FASE DE PRUEBA O RECONOCIDOS COMO TALES POR POLIFORM O POR QUIEN ELLA DELEGUE DURANTE EL PERIODO DE VALIDEZ DE LA GARANTÍA.

NO PUEDEN CONSIDERARSE DEFECTOS LA VARIACIÓN NATURAL DE LAS MADERAS, LAS VARIACIONES DE COLOR OCASIONADAS POR LUCES AMBIENTALES O ARTIFICIALES, LAS PEQUEÑAS VARIACIONES DE TAMAÑO A CAUSA DE ÍNDICES DE HUMEDAD ANÓMALOS O SEQUEDAD, VETAS, NUDOS Y OTRAS CARACTERÍSTICAS NATURALES DE LOS PRODUCTOS DE MADERA.

EN LO QUE RESPECTA A LA PIEL Y EL CUERO, LAS POSIBLES MARCAS NATURALES, LA RUGOSIDAD, UN GRADO DE BRILLO Y TONALIDAD DISTINTO, LOS PUNTOS Y LAS IMPERFECCIONES, EN GENERAL, PLIEGUES DEBIDAS A LA NORMAL DILATACIÓN EN EL USO, NO DEBEN CONSIDERARSE DEFECTOS SINO CUALIDADES QUE CARACTERIZAN A UN PRODUCTO NATURAL Y SU AUTENTICIDAD.

EN ALGUNOS CASOS (PIEL ENVEJECIDA, PIEL NABUK Y PIEL VINTAGE, SOBRE TODO EN LOS COLORES CLAROS), ESTAS CARACTERÍSTICAS ESTÁN MUY EVIDENTES, PORQUE EL TIPO DE CURTIDO DE ESTAS PIELES TIENDE A EVIDENCIAR LA NATURALIDAD DEL PRODUCTO Y NO A CUBRIRLA CON LA BARNIZADO O LA IMPRENTA A PRESIÓN.

EL EFECTO ABSORBENTE DE LA PIEL NABUK TIENE QUE CONSIDERARSE COMO UNA CARACTERÍSTICA DEL PRODUCTO.

PARA LA PIEL NABUK Y VINTAGE EL PROLONGADO CONTACTO CON LA GRASA DE LA EPIDERMIS Y DE LOS CABELLOS PUEDE PROVOCAR CON EL TIEMPO MANCHAS OSCURAS.

ALGUNAS TIPOLOGÍAS DE TEJIDO TIENEN CARACTERÍSTICAS DEBIDAS A LA COMPOSICIÓN Y AL TIPO DE MANUFACTURA QUE NO DEBEN SER CONSIDERADAS DEFECTOS. PARA EJEMPLO: "NUDO" O "RAYADO" Y "EFECTO REFREGÓN" DEL LINO, "EFECTO A MANCHA" O "JASPEADO", EL EFECTO CLARO/OSCURO" Y "EL EFECTO IMPRONTA" DE VELLUDILLO Y FELPILLAS.

EN LOS TEJIDOS, LAS PIELES Y LOS CUEROS, CUALQUIER BULTO PUEDE PRODUCIR VARIACIONES MÍNIMAS DE TONALIDAD, TANTO RESPECTO AL MUESTRARIO COMO A OTROS ARTÍCULOS FABRICADOS EN MOMENTOS DISTINTOS.

LA GARANTÍA NO CUBRE LAS PIEZAS QUE HAYAN SUFRIDO DAÑOS COMO CONSECUENCIA DE UNA INSTALACIÓN DE LOS MUEBLES MAL HECHA O INCORRECTA, NI LOS POSIBLES DAÑOS CAUSADOS POR ACONTECIMIENTOS ACCIDENTALES COMO CAÍDAS, GOLPES, DESASTRES NATURALES O INCENDIOS Y, EN CUALQUIER CASO, CUALQUIER DEFECTO QUE NO PUEDA RELACIONARSE CON UN DEFECTO DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO.

DEL MISMO MODO, LA GARANTÍA NO TIENE VALIDEZ SI PERSONAS QUE NO FORMAN PARTE DEL PERSONAL AUTORIZADO DE POLIFORM DESMONTAN, MODIFICAN O REPARAN LOS PRODUCTOS.

NO SE CONSIDERAN DEFECTOS DE FABRICACIÓN LOS DAÑOS PRODUCIDOS POR UN MANTENIMIENTO Y UN USO IMPROPIOS DEL PRODUCTO. EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO SE INDICAN LAS PRINCIPALES PRECAUCIONES QUE DEBEN ADOPTARSE; EN CASO DE DUDA O SI SE DESEA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, SE ACONSEJA CONSULTAR CON EL VENDEDOR AL QUE SE HAYA COMPRADO EL PRODUCTO.

EN TODOS LOS CASOS QUE NO ESTÉN PREVISTOS EXPRESAMENTE EN ESTA GARANTÍA SERÁN DE APLICACIÓN LAS DISPOSICIONES LEGALES.

EL KNOW-HOW DE POLIFORM

CONOCER LOS DETALLES DE SU MUEBLE POLIFORM LE AYUDARÁ A APRECIAR AÚN MÁS SU VALOR. LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON EL RESULTADO DE SELECCIONAR LAS MEJORES MATERIAS PRIMAS Y USAR LAS TECNOLOGÍAS MÁS RECIENTES, ADEMÁS DE PRESTAR LA MÁXIMA ATENCIÓN A GARANTIZAR EL RESPETO DE LAS NORMAS VIGENTES EN MATERIA DE SEGURIDAD.

LAS NORMAS DE SEGURIDAD

POLIFORM UTILIZA TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE CLASE EPF-S E0.5; ES DECIR, LOS MÁS SEGUROS EN SEGÚN LO DISPUESTO EN LAS NORMAS EUROPEAS EN 120 Y EN 717-2 RELATIVAS AL CONTENIDO Y LA EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO.

EN LO QUE RESPECTA A LOS LACADOS, POLIFORM USA EXCLUSIVAMENTE BARNICES POLIURETÁNICOS QUE NO CONTIENEN METALES PESADOS NI COV DE LAS CLASES INCLUIDAS EN LA TABLA A1 DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90 Y/O DE LAS CLASES I Y II DE LA TABLA D DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90.

MATERIALES ESTRUCTURALES

TABLERO DE PARTÍCULAS CHAPADO

TABLERO COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y RECUBIERTO CON UNA FINA CHAPA DE MADERA MACIZA LLAMADA CONTRACHAPADO DE UN ESPESOR INFERIOR A 7 MM.

TABLERO DE PARTÍCULAS DE MADERA (AGLOMERADO)

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA (VIRUTAS, FRAGMENTOS, ETC.) UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS Y PENSADAS EN CALIENTE. EL TABLERO DE AGLOMERADO APROVECHA LAS VARIEDADES DE MADERA DE MENOS VALOR Y LOS SUBPRODUCTOS DE OTROS PROCESOS. POR ELLO, ES UN PRODUCTO MUY INTERESANTE DESDE EL PUNTO DE VISTA ECOLÓGICO.

TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF)

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR FIBRAS O MANOJOS DE FIBRAS DE MADERA QUE SE OBTIENEN POR DESFIBRADO TERMOMECAÁNICO A ALTA TEMPERATURA. LAS FIBRAS SE UNEN ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS.

PANEL CONTRACHAPADO

PANEL DE MADERA COMPUESTO POR MÁS DE TRES CHAPAS DE MADERA SUPERPUESTAS PARA QUE LA FIBRA DE LAS CHAPAS ADYACENTES FORME UN ÁNGULO RECTO.

CONTRACHAPADO

CONTRACHAPADO DE FINAS CHAPAS DE MADERA DE UN ESPESOR DE 0,3 A 3 MILÍMETROS. LA DENOMINACIÓN CONTRACHAPADO SE DERIVA PRECISAMENTE DEL HECHO DE QUE EL TRONCO SE CORTA LONGITUDINALMENTE CON UNA CUCHILLA, SIN PRODUCIR SERRÍN. LAS CHAPAS SE UNEN Y LUEGO SE PEGAN Y PENSAN EN MADERA MENOS NOBLE Y/O EN TABLEROS EN BRUTO DE CUALQUIER TIPO (CONTRACHAPEADO, AGLOMERADO, LAMINADO, , CHAPADO, ETC.). EL CONTRACHAPADO PERMITE OBTENER PRODUCTOS FINALES DE MADERA DE MAYOR ESTABILIDAD, CON UN MENOR RIESGO DE SER ATACADO POR LA CARCOMA, MÁS HOMOGÉNEOS Y QUE PERMITEN TENER UN MAYOR CUIDADO A LA HORA DE ELEGIR LAS PARTES MOSTRADAS. EL USO DE CONTRACHAPADO TAMBIÉN RESPONDE A LAS EXIGENCIAS DE UN APROVECHAMIENTO ECOCOMPATIBLE DE LOS RECURSOS DE MADERA.

CHAPADO

TABLERO QUE SE OBTIENE PEGANDO DOS CHAPAS DE CONTRACHAPADO (NORMALMENTE DE 4 MM) EN UN BASTIDOR DE LISTONES DE ABETO U OTRA MADERA COMÚN. LOS LADOS EXTERNOS PUEDEN SER CHAPADOS O LACADOS. LOS TABLEROS DE GRAN TAMAÑO TIENEN EN LA RANURA LISTONES VERTICALES DE CONTRACHAPADO PARA DAR RIGIDEZ A LA SUPERFICIE. ESTE MÉTODO DE CONSTRUCCIÓN PERMITE CREAR TABLEROS QUE CONJUGAN ROBUSTEZ Y LIGEREZA Y ES IDEAL POR EJEMPLO PARA LAS PUERTAS DE LOS ARMARIOS.

MATERIALES ESTRUCTURALES

PANEL ENNOBLECIDO

PANEL COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y REVESTIDO CON MATERIALES CON SOPORTE CELULÓSICO (PAPELES), CON HOJAS POLIMÉRICAS (HOJAS DE PVC, ABS, ETC.) O CON RESINAS MELAMÍNICAS.

LACADOS BRILLANTES/MATES

TABLEROS DE FIBRA DE MADERA ENNOBLECIDOS Y REVESTIDOS DE POLIÉSTER EN LA CARA ANTERIOR Y POSTERIORMENTE LACADOS POR AMBAS CARAS CON BARNICES A BASE DE POLÍMEROS POLIURETÁNICOS DE ELEVADO PESO MOLECULAR. EL TABLERO POSEE CARACTERÍSTICAS DE ESTABILIDAD DIMENSIONAL.

MELAMINA

RESINA SINTÉTICA TERMOENDURECEDORA QUE SE OBTIENE POR POLICONDENSACIÓN DEL FORMALDEHÍDO. ES UNA RESINA INCOLORA E INODORA, RESISTENTE AL AGUA, A LOS AGENTES QUÍMICOS, A LA ABRASIÓN, AL CALOR Y CON UNA NOTABLE PENETRACIÓN DE LAS RADIACIONES LUMINOSAS.

ABS

(ACRONITRILU-BUTADIENO-ESTIRENO) RESINA TERMOPLÁSTICA SINTÉTICA. POSEE UNA BUENA RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS, NO ATRAE EL POLVO Y NO SE DEFORMA; POR ESTAS PROPIEDADES EL ABS SE UTILIZA PARA FABRICAR BORDES Y HOJAS PARA REVESTIR SUPERFICIES.

CRISTAL

EL CRISTAL COMÚN ESTÁ CONSTITUIDO CASI EXCLUSIVAMENTE POR SÍLICE, EL MISMO COMPONENTE DEL CUARZO. EN ESTADO PURO EL CRISTAL ES TRANSPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRÁCTICAMENTE INERTE DESDE EL PUNTO DE VISTA QUÍMICO Y BIOLÓGICO Y TIENE UNA SUPERFICIE MUY LISA. EL CRISTAL DE DECORACIÓN ESTÁ DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE ACABADOS Y COLORES. SE PUEDE EVITAR SU INTRÍNSECA FRAGILIDAD CON TRATAMIENTOS QUÍMICOS (AÑADIENDO OTROS MINERALES A LA MEZCLA) O PROCESOS FÍSICOS, COMO EL TEMPLE.

VIDRIO TEMPLADO

VIDRIO SOMETIDO AL PROCESO DE TEMPLE O SEA CALENTADO A 640° Y ENFRIADO RAPIDAMENTE CON DISPAROS DE AIRE DURANTE LA ELABORACIÓN. CON ESTE MÉTODO SE OBTIENE UNA HOJA CON FUERTES TENSIONES INTERNAS, UNA GRAN DUREZA Y ELEVADA FRAGILIDAD. EN CASO DE ROTURA EL VIDRIO TEMPLADO PRODUCE ASTILLAS NO CORTANTES.

ALUMINIO

METAL DÚCTIL DE COLOR PLATEADO. SUS CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES SON LA RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN Y LA DUREZA, ASOCIADA A LA LIGEREZA, UNAS CUALIDADES QUE PERMITEN SU USO PARA CREAR ELEMENTOS ESTRUCTURALES SÓLIDOS Y LIGEROS AL MISMO TIEMPO. EL ALUMINIO EN BRUTO SE TRABAJA CON DISTINTOS PROCESOS DE FABRICACIÓN INDUSTRIAL COMO, POR EJEMPLO, LA FUSIÓN, EL FORJADO O EL MOLDEADO.

MATERIALES ESTRUCTURALES

ACERO

ALEACIÓN DE HIERRO QUE CONTIENE UN PORCENTAJE DE CARBONO QUE NO SUPERA EL 2,11%. EL ACERO INOXIDABLE ES EL NOMBRE QUE SE DA COMÚNMENTE A LOS ACEROS CON UN ALTO CONTENIDO DE CROMO QUE SE CARACTERIZAN PORQUE NO SE OXIDAN SI SE EXPONEN AL AIRE Y AL AGUA.

ACRÍLICO

EXTRUSO EN LÁMINAS, SE OBTIENE CON UN PROCESO DE EXTRUSIÓN DE CAPAS DE ABS (COPOLIMERO DE ACRILONITRILLO, BUTADIENO Y ESTIRENO) Y DE PMMA (POLÍMERO DE METACRILATO). SE CARACTERIZA POR UNA RESISTENCIA MECÁNICA MEDIA, ALTA RIGIDEZ Y BUENAS PROPIEDADES FÍSICAS. LAS CAPAS DE PMMA DOTAN AL PRODUCTO DE UN ÓPTIMO ASPECTO, UNA ELEVADA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN E INCLUSO EN EL CASO DE QUE SEA COLORADO, UNA PROTECCIÓN A LOS RAYOS UVA QUE RETARDA EL ENVEJECIMIENTO Y LA RESISTENCIA DE LOS COLORES.

CUERO

MEMBRANA DE TIPO PROTEICO QUE SE EXTRAE DE LOS BOVINOS Y SE SOMETE A UN TRATAMIENTO PARA QUE NO SE ALTERE. EL PROCESO SE LLAMA CURTIDO Y CONSISTE EN LA ELIMINACIÓN DE LA CAPA MÁS SUPERFICIAL Y DEL TEJIDO CONECTIVO SUBCUTÁNEO (HIPODERMIS). LA CAPA MÁS IMPORTANTE ES LA DERMIS Y LA FORMAN MANOJOS DE FIBRAS. CONECTIVAS Y ELÁSTICAS. LA PARTE SUPERIOR DE LA DERMIS, QUE SE LLAMA FLOR, IDENTIFICA EL TIPO DE CUERO MÁS VALIOSO QUE SE LLAMA "PLENA FLOR".

TECNOPIEL

LA TECNOPIEL ES UN MATERIAL PROMISCUO, COMPUESTO POR UN 20% DE PIEL RESIDUAL, UN 55% DE POLIURETANO Y UN 25% DE ALGODÓN. LOS RESIDUOS DE FABRICACIÓN DE LA PIEL NATURAL SE TRITURAN MUY FINOS Y SE MEZCLAN CON GOMA, LÁTEX Y OTROS CONGLOMERADOS SINTÉTICOS.

LAS LÁMINAS DE TECNOPIEL SE PUEDEN SOMETER A DIVERSOS PROCESOS DE ACABADO CUYA FINALIDAD ES HACER QUE SE PAREZCAN LO MÁS POSIBLE A LA CORRESPONDIENTE VERSIÓN NATURAL.

ES IMPORTANTE ESPECIALMENTE EL PROCESO DE GOFRADO EN EL QUE SE IMPRIME EN LA PIEL UN DIBUJO PARTICULAR QUE IMITA LA TEXTURA DE LA PIEL NATURAL.

CONSEJOS DE MANTENIMIENTO

EN LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES, SUBDIVIDIDAS POR MATERIAL, SE RECOMIENDA EL MEJOR MÉTODO PARA QUE EL MUEBLE POLIFORM DURE CON EL PASO DEL TIEMPO. UTILICE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE ACONSEJAN Y EVITE EN GENERAL DETERGENTES DEMASIADO AGRESIVOS O ABRASIVOS. DE ESTE MODO, PODRÁ DISFRUTAR DURANTE MUCHOS AÑOS DE LA CALIDAD DE POLIFORM.

MANTENIMIENTO DE PIEZAS DE MADERA O CHAPADO DE MADERA

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

HAY QUE EVITAR UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DILUYENTES, AMONIACO, DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN: LA SUPERFICIE DE LA MADERA SE TRATA DE FORMA QUE REPELA LA GRASA Y LA SUCIEDAD EN UNA CANTIDAD MODERADA.

ADEMÁS LOS BARNICES UTILIZADOS SON HIDRORREPELENTES Y ANTIAMARILLEAMIENTO, A PESAR DE ELLO NO TIENEN QUE RAYARSE NI SOMETERSE A ALTAS TEMPERATURAS.

MANTENIMIENTO PANEL LACADO

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DISOLVENTES, AMONIACO Y DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN PUEDE QUE DURANTE LAS PRIMERAS LIMPIEZAS EL PAÑO COJA UN POCO DE COLOR. ESTE ES UN HECHO FISIOLÓGICO Y SE DEBE A LA PRESENCIA DE POLVOS DE BARNIZ QUE EN LA OPERACIÓN DE SECADO SALEN A LA SUPERFICIE: UNA VEZ QUE SE ELIMINAN NO VUELVEN A APARECER.

MANTENIMIENTO TABLERO ENNOBLECIDO CON MELAMINA

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, CLORO, DISOLVENTES O DETERGENTES ABRASIVOS.

MANTENIMIENTO BISAGRAS, RIELES DE CAJONES Y COMPONENTES METÁLICOS

TIENEN QUE ENGRASARSE CON LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN NORMALMENTE A LA VENTA. EL LUBRIFICANTE TIENE QUE UTILIZARSE PERIÓDICAMENTE TANTO EN LAS BISAGRAS COMO EN LOS RIELES DE DESLIZAMIENTO UNA VEZ QUE SE HAYA LIMPIADO EL POLVO QUE PUEDA HABER.

PARA LOS DEMÁS COMPONENTES METÁLICOS ES SUFICIENTE PASAR PERIÓDICAMENTE UN PAÑO HÚMEDO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO ABRASIVO.

MANTENIMIENTO TABLERO DE CRISTAL

SE ACONSEJA UTILIZAR VINAGRE DILUIDO EN MUCHA AGUA O PRODUCTOS PARA LIMPIAR CRISTALES.

ATENCIÓN CUANDO EL CRISTAL ESTÉ MONTADO EN PERFILES DE ALUMINIO HAYQUE EVITAR UTILIZAR ALCOHOL Y AMONIACO YA QUE PODRÍAN MANCHAR EL PERFIL.

CONSEJOS DE MANTENIMIENTO

PARTES ACRÍLICAS

PARA UNA NORMAL Y PERIÓDICA LIMPIEZA DE LAS PUERTAS ACRÍLICAS USAR EXCLUSIVAMENTE PRODUCTOS NEUTROS A BASE DE AGUA Y JABÓN Y DETERGENTES CON UN PAÑO DE MICROFIBRA.

PEQUEÑOS ARAÑAZOS SE PUEDEN REMOVER CON PRODUCTOS POLISH ADECUADOS PARA EL METACRILADO

NO USAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN AMONÍACO, ALCOHOL NI CANDEGINA YA QUE LOS MISMOS ELIMINAN EL BRILLO Y OPACIDAD DE LA SUPERFÍCIE.

MANTENIMIENTO DE CUERO

UTILICE UN PAÑO DE FIELTRO O DE LANA SUAVE. APLIQUE CERA PARA PIELS SÓLO CUANDO SEA NECESARIO.

LAS POSIBLES MANCHAS DEBEN ELIMINARSE INMEDIATAMENTE CON UN PAÑO ABSORBENTE. NO LAS FROTE; EN LUGAR DE ELLO, SÉQUELAS DESDE LOS BORDES HACIA EL CENTRO DE LA MANCHA.

EVITE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO AGRESIVO (DISOLVENTES) O ABRASIVO. NO LOS LIMPIE CON VAPOR. NO UTILICE PRODUCTOS PARA ZAPATOS.

MANTENIMIENTO DE TECNOPIEL

LA LIMPIEZA ORDINARIA PUEDE REALIZARSE CON UNA ASPIRADORA DOTADA DE CEPILLOS SUAVES, CON LA MÁXIMA DELICADEZA.

POSTERIORMENTE, SE PUEDEN LIMPIAR LAS SUPERFICIES DE TECNOPIEL CON UN PAÑO HUMEDECIDO CON AGUA TEMPLADA.

LAS POSIBLES MANCHAS DEBEN ELIMINARSE INMEDIATAMENTE CON UN PAÑO ABSORBENTE. NUNCA FROTE CON DEMASIADA FUERZA.

SE ACONSEJA EFECTUAR UN TRATAMIENTO HIDRATANTE CADA SEIS MESES CON PRODUCTOS A LA VENTA ESPECÍFICOS.

ELIMINACIÓN Y DESECHO

POLIFORM ACONSEJA NO DESECHAR LOS PRODUCTOS EN EL MEDIO AMBIENTE. GRACIAS A LA TECNOLOGÍA DE PRODUCCIÓN Y AL AMPLIO USO DE MATERIALES RECICLABLES, LAS PROPUESTAS DE POLIFORM EN DESUSO PUEDEN UTILIZARSE PARA FABRICAR NUEVOS PRODUCTOS FINALES.

POR ESTE MOTIVO, ENTREGUE SU MUEBLE POLIFORM A LOS SISTEMAS PÚBLICOS DE ELIMINACIÓN Y DESECHO DE SU AYUNTAMIENTO.

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****LATERAL CENTRAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS

LATERAL

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
ACABADO	
LATO INTERNO	REVESTIDO CON MELAMINA
ACABADO	
LATO EXTERNO	- CHAPADO - REVESTIDO CON MELAMINA - POLIÉSTER LACADO MATE/BRILLANTE COLOR - PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON ESPEJO APLICADO
BORDE	ABS
GROSOR	25 MM

LATERAL CABINA ARMARIO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	NO SE ACONSEJA EL MONTAJE DE PUERTAS PORQUE BASES Y TAPAS NO TIENEN GOMA Y PARAPOLVO.

LATERAL MARCO CENTRAL/LATERAL

MATERIAL	MARCO EN ALUMINIO REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM

LATERAL MARCO EN CRISTAL CENTRAL/LATERAL

MATERIAL	MARCO EN ALUMINIO REVESTIDO CON MELAMINA, CRISTAL TEMPLADO
GROSOR MARCO	25 MM
GROSOR CRISTAL	4 MM

BASE/TAPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA VERSIÓN BATIENTE, TIENE PERFIL BATIENTE ENCAJADO EN LA FRESADA EN EL BORDE

ZÓCALO OPCIONAL

MATERIAL	ALUMINIO LACADO MATE
----------	----------------------

TRASERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	8 MM

TRASERA EN CRISTAL

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO TRANSPARENTE
GROSOR	5 MM

ESTANTE/TAPA CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO LACADO MATE

ESTANTE/TAPA CAJONERA EN MELAMINA CON FRONTAL LACADO MATE

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS

ESTANTE EN CRISTAL/CRISTAL CON LUZ

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO
GROSOR	ESTANTE 35 MM - CRISTAL 4 MM
MARCO	ALUMINIO LACADO MATE

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**ESTANTE/TAPA CAJONERA EN PIEL RECTIFICADA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
MARCO	ALUMINIO LACADO MATE
TOP	PIEL RECTIFICADA

REPISA/TAPA CAJONERA EN TECNOPIEL CON FRONTAL LACADO OPACO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO LACADO MATE
ENCIMERA	TECNOPIEL

REPISA PARA ZAPATOS INCLINADO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO LACADO MATE 4 MM
CARACTERÍSTICAS	1/2 PERFILES ZÓCALO LACADOS MATE 4 MM (SEGÚN LA PROFUNDIDAD)

ESTRUCTURA CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	SE ENTREGA CON DISTANCIADORES POSTERIORES EN PVC

LATERALES CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM

FRONTAL CAJÓN MADERA/CESTO PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	20 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN ALUMINIO LACADO MATE

FRONTAL CAJÓN CRISTAL

MATERIAL	CRISTAL TRANSPARENTE/FUMÉ
GROSOR	4 MM
MARCO	VARIAS CAPAS DE ABEDUL REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN ALUMINIO LACADO MATE

ESTRUCTURA CAJONES

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 14 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS Y CIERRE AMORTIGUADO

BANDEJA

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA O PIEL RECTIFICADA
LATERALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA OPCIÓN "ZAPATERO" SE ENTREGA CON ELEMENTOS EN ALUMINIO LACADO MATE

PANTALONERA

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
LATERALES	PANEL DE MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
TRASERA	PANEL DE MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	QUE SE PUEDE EQUIPAR CON PANTALONERA/PORTAFALDAS/BANDEJA CON DIVISORIOS.

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****ELEMENTO PORTACAMISAS/PORTABOLSOS**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
ESRANTES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA O PIEL RECTIFICADA

CAJÓN JOYERO

ESTRUCTURA	CARTÓN TAPIZADO EN ALGODÓN
------------	----------------------------

VACIABOLSILLOS

MATERIAL	TABLERO DM LACADO MATE
GROSOR	10 MM
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA TAPIZADO EN TECNOPIEL
CARACTERÍSTICAS	EQUIPAMIENTOS CON PORTARELOJES HOMBRE/MUJER, PORTAGEMELOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

VACIABOLSILLOS EXTRAÍBLE

MATERIAL	ESTRUCTURA FIJA: CHAPA DOBLADA EN FORMA DE 'C' REVESTIDA EN TECNOPIEL
MATERIAL	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: TABLERO DM LACADO MATE
GROSOR	ESTRUCTURA FIJA: 3 MM
GROSOR	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: 10 MM
FONDO	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
CARACTERÍSTICAS	EQUIPAMIENTOS CON PORTARELOJES HOMBRE/MUJER, PORTAGEMELOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

CONTENEDORES PORTAZAPATOS

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
REPISAS	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
CARACTERÍSTICAS	SE PUEDE EQUIPAR CON CAJONES REVESTIDOS EN TEJIDO

ZAPATERO EXTRAÍBLE:

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	VARILLAS LACADAS MATE

PUERTAS - CARACTERÍSTICAS GENERALES

PUERTA BATIENTE	CIERRE OBTENIDO POR MEDIO DE BISAGRAS A RESORTE.
PUERTA CORREDERA	MOVIMIENTO OBTENIDO POR MEDIO DE CARRILLO COLOCADO EN LA GUÍA SUPERIOR Y INFERIOR
PUERTA LIBRO	MECANISMO DE CIERRE SÍMIL A LOS DE LAS PUERTAS A FUELLE OBTENIDO POR MEDIO DE APROPIADAS BISAGRAS METÁLICAS.
PUERTA CON PUERTAS	MOVIMIENTO CORREDERO POR MEDIO DE MECANISMO CORREDERAS INSERTADO EN LA TAPA Y EN LA BASE. EN CIERRE LAS PUERTAS ESTÁN ALINEADAS TODAS EN EL MISMO PLANO

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****PUERTA CLUB**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA

PUERTA GRAFFITI

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA

PUERTA SURF

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA

PUERTA SAND

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS

PUERTA NEW ENTRY LACADA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
GROSOR	25 MM

PUERTA NEW ENTRY CHAPADA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
BORDE	CHAPADO A JUEGO
GROSOR	25 MM

PUERTA ARTIK

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA

PUERTA MADISON

MATERIAL	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR ROBLE LACADO
BORDE	CHAPADO ROBLE
GROSOR	30 MM
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR ENCASTRADO EN EL INTERNO DE LA PUERTA

PUERTA STRATUS

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
BORDE	CHAPADO A JUEGO
PERFIL	ALUMINIO
GROSOR	25 MM

PUERTA EGO

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 4 MM
ACABADO	CRISTAL
MARCO	ALUMINIO LACADO MATE
CARACTERÍSTICAS	BISAGRAS FIJADAS EN LA TAPA Y BASAMENTO CON ABERTURA A 180°

PUERTA ONE

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 4 MM
ACABADO	CRISTAL
PERFILE	ALUMINIO LACADO MATE

PUERTA OCEAN

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL
GROSOR	25 MM
PERFIL	ALUMINIO LACADO MATE

PUERTA BANGKOK

MATERIAL	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR
GROSOR	47 MM

PUERTA SKIN

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA
PERFILES	LADOS LONGITUD ALUMINIO LACADOS MATE

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**PUERTA FITTED MADERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
ACABADO	LACADO MATE
PERFIL	ALUMINIO LACADO MATE
GROSOR	28 MM
CARACTERÍSTICAS	BISAGRAS FIJADAS EN LA TAPA Y BASAMENTO

PUERTA FITTED CRISTAL

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 4MM
ACABADO	CRISTAL
PERFIL	ALUMINIO LACADO MATE
GROSOR	28 MM
CARACTERÍSTICAS	BISAGRAS FIJADAS EN LA TAPA Y BASAMENTO

CAJONERA TWEED

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
LATERALES/BASE	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR REVESTIDO CON MELAMINA
BANDEJAS	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO MELAMINA
CAJONES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA GROSOR 20 MM
ESTANTE EN CRISTAL	GROSOR 10 MM

HUECO ABIERTO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO, LACADO MATE COLOR
GROSOR	ESTRUCTURA 25 MM Y TRASERA 8 MM
BORDE FRONTAL	MADERA MACIZA WENGÉ/ROBLE GROSOR 30 MM
OTROS BORDES	ABS
ESTANTES	CRISTAL GROSOR 8 MM

COLUMNA "IO"

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	- LATERALES 20 MM. - BASE 30 MM. - PERFIL FRONTAL 32 MM - ESTANTE 40 MM - TRASERA 8 MM
FRONTAL CAJONES	- CRISTAL AL ÁCIDO GROSOR 4 MM. CON MARCO EN VARIAS CAPAS
CHAPADO	- PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA GROSOR 25 MM CHAPADO
ESTRUCTURA	
CAJONES	SÍMIL A LA INDICADA PARA LOS CAJONES DE LOS ARMARIOS
CARACTERÍSTICAS	CON LUZ DE SERVICIO

MONTAJE EN ALTO

ES NECESARIO UN ESPACIO SUPERIOR DE MM 15 PARA ARMARIOS CON PUERTAS LIBRO/BATIENTE, DE MM 20 PARA ARMARIOS CON PUERTAS LIBRO/BATIENTE CON LUCES Y DE MM. 60 PARA ARMARIOS CON PUERTAS CORREDERAS/CORREDERAS ALINEADAS. CON PUERTAS CORREDERAS LA ALTURA TOTAL DEL ARMARIO ES 20 MM MÁS RESPECTO A LAS DIMENSIONES CITADAS EN ESTA LISTA DE PRECIOS, POR EL CARRILLO SUPERIOR DE LA PUERTA SALIENTE. CON PUERTAS ALINEADAS LA ALTURA TOTAL DEL ARMARIO ES 50 MM. MÁS RESPECTO A LAS DIMENSIONES CITADAS EN ESTA LISTA DE PRECIOS.

MONTAJE EN ANCHO

NECESITA UN ESPACIO LATERAL DE MM 40 PARA LAS TRES TIPOLOGÍAS DE ARMARIOS. PARA DIFERENTES NECESIDADES (QUE SE TIENEN QUE ESPECIFICAR EN EL PEDIDO) SE PREDISPONE UN MONTAJE ESPECIAL.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

LA ABERTURA CONTEMPORÁNEA DE LAS PUERTAS A ESPEJO PUEDE HACER CAER EL ARMARIO VACÍO. SE ACONSEJA LA FIJACIÓN A PARED.

ARREGLO NIVEL

EL NIVEL DE LA COMPOSICIÓN SE OBTIENE POR MEDIO DE PATAS REGULABLES MONTADAS EN LAS BASES.

TOLERANCIAS

LOS ELEMENTOS CON ACABADOS EN MADERA PUEDEN SUFRIR EN EL TIEMPO DE VARIACIONES DE COLOR CAUSADAS POR LUZ Y ENVEJECIMIENTO DE LA MADERA MISMA. EN CASO DE TERMINACIONES MOBILIARIAS SE PODRÁN TENER TENUAS DIFERENCIAS DE TONALIDAD QUE SE ATENUARÁN EN EL TIEMPO.

UBIK VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****TRASERA**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL/ESPEJO APLICADO
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	PERFIL EN ALUMINIO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES. PATAS REGULABLES.

ESTANTE/TAPA CAJONERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
GROSOR	35 MM
CARACTERÍSTICAS	PERFIL EN ALUMINIO LACADO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES.

REPISA/TAPA CAJONERA ENNOBLECIDO CON FRONTAL LACADO OPACO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO LACADO MATE

REPISA EN VIDRIO/VIDRIO CON LUZ

MATERIAL	VIDRIO TEMPLADO
GROSOR	35 MM – VIDRIO 4 MM
BASTIDOR	ALUMINIO LACADO MATE

REPISA/TAPA CAJONERA EN TECNOPIEL

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	35 MM
BASTIDOR	ALUMINIO LACADO MATE
ENCIMERA	TECNOPIEL

REPISA PARA ZAPATOS INCLINADO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO LACADO MATE 4 MM
CARACTERÍSTICAS	1 PERFIL ZÓCALO LACADO MATE 4 MM

BASE

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
GROSOR	35 MM
CARACTERÍSTICAS	CON ZOCALO EN ALUMINIO LACADO MATE Y PATAS REGULABLES.

ZÓCALO OPCIONAL

MATERIAL	ALUMINIO LACADO MATE
----------	----------------------

ESTRUCTURA CAJONERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	8/15/25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE TAMBIÉN EN LA VERSIÓN CON RUEDAS

FRONTAL CAJÓN MADERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	20 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN ALUMINIO LACADO MATE O PIEL RECTIFICADA

FRONTAL CAJÓN CRISTAL

MATERIAL	CRISTAL
GROSOR	4 MM
MARCO	VARIAS CAPAS DE ABEDUL REVESTIDO
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN ALUMINIO LACADO

PANTALONERA

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
LATERALES	PANEL DE MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA

UBIK VESTIDOR

TRASERA PANEL DE MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
 CARACTERÍSTICAS QUE PUEDE EQUIPARSE CON PANTALONERA/PORTAFALDAS.

ESTRUCTURA CAJÓN

MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINAGROSOR
 14 MM LOS LATERALES, 14 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
 BORDE MELAMINA
 CARACTERÍSTICAS GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS Y CIERRE AMORTIGUADO

BANDEJA/DOBLE BANDEJA

FRONTAL MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
 FONDO PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA O PIEL
 RECTIFICADA
 LATERALES PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
 BORDE ABS
 CARACTERÍSTICAS EN LA OPCIÓN "ZAPATERO" SE ENTREGA CON ELEMENTOS DE ALLUMINIO
 LACADO MATE

VACIABOLSILLOS

MATERIAL TABLERO DM LACADO MATE
 GROSOR 10 MM
 FONDO PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
 TAPIZADO EN TECNOPIEL
 CARACTERÍSTICAS EQUIPAMIENTOS CON PORTARELOJES HOMBRE/MUJER,
 PORTAGEMELLOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

VACIABOLSILLOS EXTRAÍBLE

MATERIAL ESTRUCTURA FIJA: CHAPA DOBLADA EN FORMA DE 'C' REVESTIDA EN
 TECNOPIEL
 MATERIAL ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: TABLERO DM LACADO MATE
 GROSOR ESTRUCTURA FIJA: 3 MM
 GROSOR ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: 10 MM
 FONDO ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
 ENNOBLECIDO CON MELANINA
 CARACTERÍSTICAS EQUIPAMIENTOS CON PORTARELOJES HOMBRE/MUJER,
 PORTAGEMELLOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

ELEMENTO PORTACAMISA/PORTABOLSO

ESTRUCTURA PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
 GROSOR 15 MM
 BORDE ABS
 REPISAS PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA O
 TECNOPIEL

CAJÓN PORTAJOYAS

ESTRUCTURA CARTÓN TAPIZADO EN ALGODÓN

POSTE ABIERTO

ESTRUCTURA PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
 GROSOR 15 MM
 BORDE ABS
 REPISAS PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA O
 TECNOPIEL

CONTENEDORES PORTAZAPATOS

ESTRUCTURA PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
 GROSOR 15 MM
 BORDE ABS
 REPISAS PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELANINA
 CARACTERÍSTICAS SE PUEDE EQUIPAR CON CAJONES REVESTIDOS EN TEJIDO

CESTA GIRATORIA PARA ÁNGULO

MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO MELAMINA
 BORDE ABS PER LATI A VISTA
 FONDO PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
 GROSOR 25 MM
 CARACTERÍSTICAS GIRA POR MEDIO DE MECANISMO EN METAL FIJADO BAJO EL
 ESTANTE A ÁNGULO



ASSARREDO
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNOARREDO